ภาคผนวก

ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 1/2569

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม HPPO)
ภาคผนวก ข-2	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (รอบ 2/2568)
ภาคผนวก ข-3	เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ
ภาคผนวก ข-4	เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC2
ภาคผนวก ข-5	สำเนาเอกสารแจ้งกนอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)
ภาคผนวก ข-6	ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-7	ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-8	หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX ของ MTP HPPO
ภาคผนวก ข-9	รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission) (ม.ค.-มิ.ย. 69)
ภาคผนวก ข-10	หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-11	หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย
ภาคผนวก ข-12	ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย
ภาคผนวก ข-13	PPM Program
ภาคผนวก ข-14	ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-15	นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
ภาคผนวก ข-16	สำเนานำส่งการจัดการมูลฝอยทั่วไป
ภาคผนวก ข-17	ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด
ภาคผนวก ข-18	การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS
ภาคผนวก ข-19	เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-20	POL PPE grid
ภาคผนวก ข-21	Hearing Conservation Program and Noise Contour Map

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-22	Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ
ภาคผนวก ข-23	เส้นทางการขนส่งระยะดำเนินการ
ภาคผนวก ข-24	สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน
ภาคผนวก ข-25	แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง
ภาคผนวก ข-26	ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก
ภาคผนวก ข-27	แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-28	แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ปี 2569
ภาคผนวก ข-29	แผนงานการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2568
ภาคผนวก ข-30	สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-31	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-32	ตัวอย่างบันทึก Site inspection
ภาคผนวก ข-33	ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ
ภาคผนวก ข-34	ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)
ภาคผนวก ข-35	ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-36	บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษาพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2569
ภาคผนวก ข-37	แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-38	รายงานการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2569
ภาคผนวก ข-39	บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-40	รายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี 2569
ภาคผนวก ข-41	Procedure ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-42	สำเนาจดหมายนำส่งรายชื่อสารเคมี
ภาคผนวก ข-43	ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2569
ภาคผนวก ข-44	บันทึกข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-45	แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-46	ผลการตรวจวัด Noise Dose (ม.ค.-มิ.ย. 69)
ภาคผนวก ข-47	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ)เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-48 การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ (Demin water consumption decreasing project)

ภาคผนวก ข-49 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-50 กิจกรรม Open House

ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ภาคผนวก ค-1 ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ

ภาคผนวก ค-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ภาคผนวก ค-3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

ภาคผนวก ค-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ภาคผนวก ค-5 ผลตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ภาคผนวก ง เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก จ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตาม

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๙๕๘ . .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๙/๑๓๐๐๘ ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๙

๒. หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ GOVT๐๒๕_๒๐๑๖ ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๕๙

๓. หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ GOVT๐๐๔_๒๐๑๗ ลงวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๙ ซึ่งมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูลตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)

ของ...

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-2

หนังสือขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 1/2569

ที่ DCTL_Polyol/สน.อซ. 2607-015

สำเนา

วันที่ 24 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติฯ ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง พร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

(นางสาวดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร ---
ตำแหน่ง ธุรการ / สารบรรณ
วันที่ 24 ก.ค. 2569

ผู้ประสานงาน: ดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101

(โรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม HPPO)

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-28-1-109-00234-2565
ออกให้ ณ วันที่	1 กรกฎาคม 2565
ชื่อผู้ประกอบกิจการ	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
Name	DOW CHEMICAL THAILAND LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ	01055190010720044
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105519001072
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 99/1 อาคาร บีเจซี 2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย แสงจันทร์-รูเบีย ถนน สุขุมวิท 42 ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ	1. ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ 470,000 ตันต่อปี และสารโพรพิลีนไกลคอล 12,200 ตันต่อปี 2. โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) 3. ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4. การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการกลั่นตัวของไอน้ำ) 5. การให้เช่าที่ดิน
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	เอเซีย
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4 , 7/1 , 8/2 , 8/3 , 8/4 , บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27)
เนื้อที่	ประมาณ 356 ไร่ 2 งาน 65.30 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	42(1),89, 90, 101
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่	82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) *and other conditions attached* hereto (if any).

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หมายเหตุ
บริษัทฯ ขอแยกการประกอบกิจการ ที่ดิน จากหนังสืออนุญาตฯ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ 2-28-1-101-00345-2563 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2563

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055190010720044

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ 2-28-1-109-00234-2565 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2565

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบกิจการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบกิจการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบกิจการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กนอ. กำหนด
7. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
8. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
9. ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
10. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/7196 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2560
11. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
12. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการดำเนินงาน ที่บริษัทได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
13. ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมี ที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย
14. นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
15. ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
16. ต้องทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อ กนอ. จะได้บูรณาการการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป
17. ต้องดูแลรักษาพื้นที่ที่ถูกกำหนดเป็นพื้นที่สีเขียว (Green Area) ให้คงสภาพความเป็นพื้นที่สีเขียว ตามที่กำหนดในมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

---

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

18. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 - ต้องจัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วก่อนที่จะนำเข้าเตาเผา และกากของเสียที่เหลือจากการเผาภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก - กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการจัดการกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น - ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ใช้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย - ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิด และขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 - ต้องปฏิบัติ ตามกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 - ต้องมี และใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้ แล้วเข้ามาในบริเวณโรงงาน
19. บริษัทฯ โอนสิทธิ์การใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า ดังนี้ - โอนสิทธิ์การใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า แก่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด แปลงที่ดิน 7/1 เนื้อที่ 29 ไร่ 40.3 ตารางวา - โอนสิทธิ์การใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/2 เนื้อที่ 13 ไร่ 1 งาน 71.3 ตารางวา - โอนสิทธิ์การใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด แปลงที่ดิน 8/3 เนื้อที่ 3 ไร่ 58 ตารางวา - โอนสิทธิ์การใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/4 เนื้อที่ 3 ไร่ 1 งาน 14 ตารางวา
20. บริษัทฯ ใช้ที่ดินบริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) เนื้อที่ประมาณ 22 ตารางวา เพื่อวางระบบระบายน้ำทิ้งลง Holding Pond 2 โดยการยินยอมให้เช่าจากบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด ตามบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาการใช้ที่ดิน เพื่อการอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย สัญญาที่ 2/2549-อซ. ฉบับลงวันที่ 21 ธันวาคม 2549
21. เนื่องจากบริษัทฯ รับกรรมสิทธิ์ที่ดินพร้อมอาคารจาก บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ต้องดำเนินการจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้ครอบคลุม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออก ตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ต้องดำเนินการตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่องการ รายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
22. หากผู้ประกอบกิจการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ [redacted] อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับ
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (รอบ 2/2568)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 3808
วันที่ ๒๔ ก.พ. ๒๕๖๙
เวลา 8:30

ที่ DCTL_Polyol/กรอ. 2602-001

สำเนา

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

โทร . 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903
General Business

ที่ DCTL_Polyol/กรอ. 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

โทร . 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_Polyol/กรอ. 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ ลงใน USB Flash Drive จำนวน 4 อัน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว ในรูปแบบแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (USB Flash Drive 1 อัน) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (USB Flash Drive 1 อัน) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (USB Flash Drive 1 อัน) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

รับที่ 25 ก.พ. 2569

[redacted]

โทร . 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ที่ DCTL_Polyol/กรอ. 2602-001

สำเนา

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้เชี่ยวชาญดานรฐกจสมพนธ

โทร . 038 925628

[redacted] 26 ก.พ. 2569

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_Polyol/กรอ. 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร . 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ปลิว
26/02/69

สำเนา

ที่ DCTL_Polyol/สน.อช. 2601-003

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติฯ ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง พร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร [redacted]

ตำแหน่ง ----------

วันที่ -26- ม.ค. -2569-

ผู้ประสานงาน: ดรุณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

ภาคผนวก ข-3

เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ



ที่ อก ๐๓๑๒/๔๕๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/กรอ ๒๔๐๓-๐๐๒ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ๑๕๐,๐๐๐ตัน/ปี และผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล ๒๐๐,๐๐๐ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๐๔๒๕๕๔๗ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๔-ญอช.) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ไปยังศูนย์ EMC^2

SCG SCG-DOW GROUP DOW

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอลของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รับแล้ว
26 เม.ย. 2555
[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-5

สำเนาเอกสารแจ้งกนอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)

(กนอ .๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอซเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอซ.)
หน่วยผลิต : สารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลิออล
วันที่ : 27 มกราคม 2568
( ) การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน <u>รายละเอียด</u>: - ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบอุปกรณ์หลัก อันได้แก่ ถังปฏิกิริยา, เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน, ถังเก็บสารเคมี, วาล์วและวาล์วนิรภัย - ทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน, ระบบท่อและถังเก็บสารเคมี - การซ่อมบำรุงและเพื่อทวนสอบความแม่นยำ ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ รวมทั้งวาวล์นิรภัย <u>ระยะเวลา:</u> 1 มีนาคม 2568 ตั้งแต่เวลา 0.00 น. ถึง 4 เมษายน 2568 24.00 น. <u>ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</u>: - อาจเกิดเสียงดังจากกิจกรรมเตรียมระบบไอน้ำ ก่อนเริ่มการผลิต - ของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ <u>มาตรการป้องกันและแก้ไข</u>: - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงสำหรับกิจกรรมเตรียมระบบไอน้ำ (Steam Muffler / Silencer) และเฝ้าระวังค่าความดังของเสียงบริเวณริมรั้ว เพื่อไม่ให้มีเสียงดังที่ส่งผลกระทบต่อภายนอกโรงงาน - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ. [redacted] ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ ...27.... เดือน ...มกราคม..... พ.ศ. ...2568.....

ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon
CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps
This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ(Near miss) ทำนายอุบัติการณ์ในอนาคต

มกราคม 2569



รูปที่ 1 เมตริกรูปสามเหลี่ยมจาก CCPS Process Safety Metrics Guide (version 4.1 2022)

พนักงานซ่อมบำรุงเริ่มถอดวาล์วออกจากท่อที่ใช้งานกับ compressed air ถึงแม้จะมีรายงานว่าไม่มีความดันเหลือค้างในระบบแล้ว แต่ก็ยังมีแรงดันพุ่งออกมา เหตุการณ์นี้ไม่มีการบาดเจ็บเกิดขึ้น

ในระหว่างเดินตรวจสอบโดยรอบ โอเปอเรเตอร์พบจุดเก็บตัวอย่างหลายจุดที่ไม่มีแคปปิด แต่ไม่มีการรั่วไหล

นี่คือสองตัวอย่างของเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (near miss) บางบริษัทเรียกเหตุการณ์เหล่านี้ว่า near hits

เหตุการณ์ Near miss

"ลำดับเหตุการณ์ที่ไม่ได้วางแผนไว้ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความสูญเสียหากเกิดขึ้นในสถานการณ์ที่แตกต่างออกไปหรือถูกปล่อยให้ดำเนินต่อไป แต่จริงๆ แล้วไม่ได้เป็นเช่นนั้น" (คำนิยามจาก CCPS)

บริษัทที่ดำเนินงานส่วนใหญ่รายงานและตรวจสอบอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น หลายบริษัทยังรวบรวมเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามา แม้ว่าเหตุการณ์เหล่านี้จะเป็นเหตุการณ์เล็กน้อย แต่โดยทั่วไปเหตุการณ์เหล่านี้ถือเป็นตัวบ่งชี้ที่ดีสำหรับสถานการณ์ที่อาจนำไปสู่อุบัติการณ์ร้ายแรงได้

เหตุการณ์ Near miss อยู่ในระดับที่ 3 ของเมตริกสามเหลี่ยมที่แสดงในรูปที่ 1 สามารถอ่านคู่มือตัวชี้วัดความปลอดภัยในกระบวนการผลิตของ CCPS ฉบับเต็มได้ที่ :https://www.aiche.org/sites/default/files/docs/pages/ccps_process_safety_metrics_-_v4.1.pdf

คุณรู้หรือไม่?

- ตัวอย่างเหตุการณ์ Near miss อื่น ๆ :
  - พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ใช้งานอยู่ไม่ใช่เวอร์ชันล่าสุด
  - พบเครื่องมือตรวจวัดในกระบวนการผลิตอยู่ในสภาพไม่ดีหรือไม่ผ่านการสอบเทียบ
  - สังเกตุเห็นว่าในรายงานการตรวจสอบหน้างานมีข้อมูลที่ขาดหายไปหรือลงข้อมูลไม่ครบ
  - พาเลทวัตถุดิบที่ควรอยู่ในคลังสินค้าถูกวางทิ้งไว้ที่ลานขนถ่ายสินค้ามาหลายวันแล้ว
- เหตุการณ์ Near miss บ่งบอกถึงปัญหาในระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตอย่างน้อยหนึ่งระบบ หากไม่ได้รับการแก้ไข อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้นในอนาคต
- เหตุการณ์ Near miss อาจไม่ต้องการการสอบสวน แต่ต้องมีการรายงาน รวบรวม และวิเคราะห์เพื่อแสดงให้เห็นแนวโน้มที่อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้น
- บริษัทต่างๆ มีคำจำกัดความของตนเองสำหรับเหตุการณ์ Near miss และระบบสำหรับการรายงานเหตุการณ์เหล่านั้น
- ไม่ใช่ว่าเหตุการณ์ Near miss จะเกิดขึ้นที่หน้างานเท่านั้น แต่สามารถเกิดขึ้นในห้องควบคุม ส่วนซ่อมบำรุง หรือที่ใดก็ได้
- การมีระบบการรายงาน Near miss ที่ดีเป็นตัวบ่งชี้ถึงวัฒนธรรมความปลอดภัยของกระบวนการผลิตในเชิงบวก
- หลายบริษัทท่าการตรวจสอบเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามาอย่างสม่ำเสมอเพื่อระบุจุดที่ต้องมีการปรับปรุง

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทบทวนคำจำกัดความที่ใช้ในบริษัทของคุณเกี่ยวกับเหตุการณ์ Near miss (หรือ Near Hits) และวิธีรายงานเหตุการณ์เหล่านั้น
- ในกิจกรรมประจำวันของคุณ ให้ระวังสถานการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งอาจมีมากกว่าที่คุณคิด
- รายงานเหตุการณ์ Near miss ไปยังหัวหน้างานของคุณ
- ในระหว่างการประชุมด้านความปลอดภัย สอบถามว่าได้เรียนรู้อะไรจากเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามาบ้าง

รายงานเหตุการณ์ Near Miss เพราะการแก้ไขปัญหาเล็กน้อยอาจป้องกันอุบัติการณ์รุนแรงได้ !

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon
CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps
This issue sponsored by
DEKRA
www.dekra.us/process-safety

หลักการปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ (Inherently Safer Principles)

กุมภาพันธ์ 2569



*รูปที่ 1 การสุ่มตัวอย่างจากรีแอคเตอร์ก่อนใช้ ISD **



อัลคิลเลชันเป็นปฏิกิริยาเคมีที่หมู่อัลคิลถูกถ่ายโอนไปยังอีกโมเลกุลหนึ่ง ปฏิกิริยาอัลคิลเลชันที่เกิดด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาในรีแอคเตอร์ของโรงงานทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่เป็นส่วนผสมของสารประกอบสามชนิด (ออร์โธ เมตา และพาราไอโซเมอร์) อัตราส่วนของสารประกอบสามชนิดนี้เป็นพารามิเตอร์สำคัญตามสเปคที่ต้องได้รับการตรวจสอบ มีการสุ่มตัวอย่างวันละสองครั้ง (หนึ่งครั้งต่อกะ) ที่ขาออกจากรีแอคสารอันตราย ส่งผลให้เกิดเหตุที่จำเป็นต้องได้รับการปฐมพยาบาลหลายครั้งจากกระบวนการสุ่มตัวอย่างนี้

วิศวกรดูข้อมูลเพื่อใช้ควบคุมคุณภาพเชิงสถิติจากสารตัวอย่างที่เก็บมา ผลลัพธ์ค่อนข้างคงที่ ไม่แตกต่างกันมากนักหากควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบ อุณหภูมิและความดันภายในรีแอคเตอร์ได้ โรงงานใช้หลักการออกแบบให้ปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ (Inherently Safer Design - ISD) กับการดำเนินการนี้ มีการลดการสุ่มตัวอย่างจากรีแอคเตอร์จากวันละสองครั้งเป็นสัปดาห์ละครั้ง (ISD – ลด) พวกเขายังกำหนดแนวทางปฏิบัติโดยให้มีการสุ่มตัวอย่างเพิ่มเติมหากกระบวนการผิดมีปัญหา คุณภาพวัตถุดิบเปลี่ยนไป หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา การลดจำนวนการสุ่มตัวอย่างส่งผลให้ของเสียลดลง ลดต้นทุน และคนที่สุ่มและวิเคราะห์ตัวอย่างลดการสัมผัสกับสารอันตราย ในขณะเดียวกันก็ไม่ลดทอนคุณภาพของผลิตภัณฑ์

คุณรู้หรือไม่?

กลยุทธ์ ISD ประกอบด้วย:

- ลด/กำจัด - กำจัดสารหรือกิจกรรมที่เป็นอันตราย ลดสินค้าคงคลังของสารหรือพลังงานที่เป็นอันตราย
- แทนที่ - เปลี่ยนสารหรือกระบวนการผลิตที่เป็นอันตรายด้วยทางเลือกอื่นที่ลดหรือทำให้อันตรายนั้นหมดไป
- บรรเทา – ใช้สารอันตรายในรูปแบบที่อันตรายน้อยกว่าหรือภายใต้สภาวะที่รุนแรงน้อยกว่า
- ทำให้ง่าย - การออกแบบกระบวนการ อุปกรณ์ และขั้นตอนเพื่อขจัดความซับซ้อนที่ไม่จำเป็น
- ISD ไม่ได้มีไว้สำหรับใช้ในการออกแบบเท่านั้น หลักการ ISD ใช้ได้ตลอดวงจรชีวิตของกระบวนการผลิตทางเคมี สามารถทำให้กระบวนการผลิตด้วยสารที่ปลอดภัยกว่าได้ตลอดเวลาตั้งแต่เริ่มโรงงานนำร่องจนถึงท่าการผลิตจริง

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อคุณเข้าร่วมในกิจกรรมที่ส่งผลให้เกิดการระบุอันตรายและการป้องกัน เช่น การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) การสอบสวนอุบัติการณ์ การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดันการผลิต (PSSR) การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA) การทบทวนความปลอดภัยของโรงงาน ให้มองหาโอกาสในการใช้หลักการ ISD เพื่อกำจัดหรือลดอันตราย แทนที่จะมุ่งไปหามาตรการป้องกันอันตรายในทันที
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแนวทาง ISD ที่เลือกได้ผ่านการทบทวนโดยใช้ขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ของโรงงานของคุณก่อนที่จะนำไปใช้ การเปลี่ยนแปลงใด ๆ แม้กระทั่งการเปลี่ยนแปลงที่มีจุดประสงค์เพื่อขจัดหรือลดอันตราย ก็มีโอกาสที่จะทำให้เกิดอันตรายใหม่ๆ หรือเพิ่มขนาดของอันตรายอื่นๆ ที่มีอยู่ได้เช่นเดียวกัน

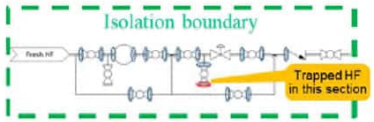
อ้างอิง: Ganeshmani N. Inherently safer design: Success stories. *Process Saf Prog.* 2025; 1-7. doi:10.1002/prs.70007

ปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ – ขจัดอันตรายเพื่อไม่ต้องจัดการมัน!

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon
CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps
This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

ขจัดสิ่งปนเปื้อนก่อนเปิดอุปกรณ์!

มีนาคม 2569



รูปที่ 1 ส่วนของท่อ HF ที่ต้องเปลี่ยนปะเก็นที่หน้าแปลน (วงกลมสีน้ำเงิน)
อ้างอิง.: https://www.csb.gov/honeywell-geismar-chlorine-and-hydrogen-fluoride-releases

ในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 พนักงานผู้รับเหมาสัมผัสสารไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ซึ่งเป็นของเหลวที่เป็นพิษและมีฤทธิ์กัดกร่อนสูงในปริมาณเพียงเล็กน้อย ผู้รับเหมาฟื้นตัวหลังเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล

โรงงานนี้อยู่ระหว่างการเปลี่ยนปะเก็นที่หน้าแปลนที่ใช้งานกับสาร HF ส่วนที่แสดงในรูปที่ 1 เป็นบริเวณที่เกิดเหตุ มีการเตรียมแผนการขจัดสิ่งปนเปื้อนโดยใช้แบบของท่อ (drawing) จำนวนหลายแผ่น ในการเตรียมการ ฝ่ายปฏิบัติการได้ทำการตัดแยกพลังงานทางด้านขาเข้าและขาออกของท่อส่วนนี้จากนั้นจึงต่อเข้ากับระบบสุญญากาศ มีการใช้ระบบสุญญากาศและการไล่ไลน์ด้วยไนโตรเจนเพื่อขจัดสิ่งปนเปื้อนในท่อที่อยู่ภายใต้ขอบเขตของการตัดแยกพลังงานนี้ อย่างไรก็ตาม ส่วนเล็กๆ ส่วนหนึ่งของท่อ (วงกลมสีแดง) ไม่ได้รับการทำความสะอาด เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานมีแบบของท่อไม่ครบทั้งหมด

ในวันเกิดเหตุผู้รับเหมาขอใบอนุญาตทำงาน โอเปอเรเตอร์ทำการตรวจสอบการตัดแยกพลังงาน ผู้รับเหมาเริ่มเปิดหน้าแปลนขณะสวม PPE ป้องกันกรดระดับ B ซึ่งมาพร้อมกับอากาศสำหรับหายใจ เมื่ออุปกรณ์ถูกเปิดออกและไม่มีความดันหรือหลักฐานอื่นๆ ที่บ่งบอกว่ายังมี HF ปนเปื้อนอยู่ เมื่อ "พิสูจน์แล้ว" ว่าท่อว่างเปล่าและปราศจากสิ่งปนเปื้อน โอเปอเรเตอร์จึงอนุญาตให้ผู้รับเหมาทำงานให้แล้วเสร็จโดยสวมชุด PPE ระดับ D สำหรับทำงานแบบทั่วไป

ขณะที่ผู้รับเหมาซ่อมบำรุงยังคงทำงานต่อไป พวกเขาก็ถอดสลักเกลียวออกจากหน้าแปลนบอด (สีแดง) ใต้วาล์วระบายทันใดนั้นสาร HF จำนวนเล็กน้อย น้อยกว่า 450 กรัม ได้ไหลออกมาจากข้อต่อและสัมผัสกับใบหน้าของผู้รับเหมา เขาได้รับการดูแลโดยใช้แคลเซียมกลูโคเนตและถูกส่งตัวไปยังโรงพยาบาล เขาอยู่โรงพยาบาลเป็นเวลา 2 วันเพื่อรักษาแผลไหม้จากกรดระดับที่สอง

คุณรู้หรือไม่?

- เป้าหมายของขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย ได้แก่ :
  - ฝ่ายปฏิบัติการเข้าใจว่าช่างซ่อมบำรุงหรือผู้รับเหมาได้รับมอบหมายให้ทำอะไร ผู้ที่ปฏิบัติงานจำเป็นต้องรู้ขอบเขตของงาน
  - ฝ่ายปฏิบัติงานกำหนดขอบเขตการตัดแยกพลังงานเพื่อไม่ให้ของเหลวหรือพลังงานที่เป็นอันตรายมีอยู่ในบริเวณที่จะทำงาน
  - ระบบภายใต้ขอบเขตที่มีการตัดแยกพลังงานมีความปลอดภัย – ลดแรงดันและขจัดสิ่งปนเปื้อน
- การระบายของออก การไล่ และการล้างท่ออาจเป็นเรื่องยาก และอาจใช้เวลาหลายขั้นตอนเพื่อให้แน่ใจว่าทุกส่วนของท่อปราศจากอันตราย โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่ขจัดออกยาก (dead legs)
- หลังจากที่ท่อสะอาดแล้ว สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนการล็อคและติดป้ายเพื่อตัดแยกระบบ
- การเลือก PPE ต้องทำโดยบุคคลที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ดูคำแนะนำเกี่ยวกับระดับการใช้ PPE ได้ที่ https://oshacode.com/hazwoper-ppe-levels/

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างานเพื่อยืนยันว่าได้มีการปฏิบัติตามแผนการตัดแยกพลังงานและแบบ drawing ที่ใช้นั้นถูกต้องทุกครั้ง
- สมมุติไว้ก่อนว่าวาล์วที่ใช้ตัดแยกพลังงานทุกตัวอาจรั่วและสวม PPE เต็มรูปแบบจนกว่าท่อจะได้รับการพิสูจน์แล้วว่าปราศจากอันตราย ในเหตุการณ์นี้ความล้มเหลวในการเคลียร์ท่อส่วนเล็ก ๆ ส่วนหนึ่งทำให้มีคนได้รับบาดเจ็บสาหัส ซึ่งหากสภาวการณ์เปลี่ยนแปลงไปจากนี้เพียงเล็กน้อย อาจทำให้เสียชีวิตได้
- รู้ถึงอันตรายของสารและสวม PPE ที่ถูกต้อง
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการตัดแยกพลังงานและการเปิดอุปกรณ์ รวมถึงการใช้ PPE ที่เหมาะสม
- หากวาล์วรั่วหรือมีปัญหาอื่นๆ ในขณะที่คุณตัดแยกพลังงานหรือขจัดสิ่งปนเปื้อน ให้หารือเกี่ยวกับสถานการณ์นั้นกับหัวหน้างานของคุณก่อนดำเนินการต่อ

การไม่ตัดแยกและขจัดสิ่งปนเปื้อนอย่างเหมาะสมทำให้เกิดการบาดเจ็บและเสียชีวิตจำนวนมาก

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon
CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps
This issue sponsored by
DEKRA
www.dekra.us/process-safety

ระบบตอบโต้เหตุฉุกเฉินช่วยชีวิต!

เมษายน 2569



รูปที่ 1 จุดที่แอมโมเนียถูกปล่อยออกมาและเส้นทางการอพยพ
อ้างอิง. CSB report #2024-03-I-VA

เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ที่โรงงานแปรรูปอาหารในเมืองสเตอร์ลิง รัฐเวอร์จิเนีย สหรัฐอเมริกา มีสารแอมโมเนียแอนไฮดรัสซึ่งเป็นสารพิษปริมาณ 125 กก. ปล่อยออกมาจากวาว์ลนิรภัยเพื่อระบายความดันกรณีฉุกเฉิน และก่อตัวเป็นกลุ่มไอของสารพิษขึ้น ขณะที่ผู้คนอพยพออกจากโรงงาน หลายคนสูดดมไอแอมโมเนียเข้าไป พนักงานสี่คนต้องเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล

เกิดเหตุผิดปกติขึ้นในกระบวนการทำความเย็นทำให้ถังพัก (surge drum) มีแรงดันสูงเกินไป จนทำให้วาล์วระบายแรงดันของถังเปิดแอมโมเนียถูกปล่อยออกมาด้านนอก ใกล้กับลานจอดรถของพนักงาน ซึ่งทำให้ผู้อพยพสัมผัสกับแอมโมเนีย ภายในเวลาไม่ถึง 5 นาที ผู้จัดการฝ่ายผลิตได้ประกาศให้มีการอพยพออกจากไซต์งาน แต่ไม่มีระบบเตือนภัยทั่วทั้งโรงงาน คนงานได้รับคำสั่งให้อพยพด้วยวาจา

ไม่มีระบบตรวจจับแอมโมเนียที่อยู่ด้านในอาคารตัวไหนแจ้งเตือน ไม่มีใครใช้ปุ่มหยุดฉุกเฉินที่สามารถจำกัดการปล่อยสารแอมโมเนียได้ แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของไซต์กำหนดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปี แต่ไม่มีแผนสำหรับการรั่วไหลของแอมโมเนียด้านในหรือด้านนอกอาคาร

เซ็นเซอร์ด้านในท่อระบายความดันที่ใช้เตือนคนงานว่ามีการปล่อยแอมโมเนียออกมาด้านนอกอาคารส่งสัญญาณ แต่ไม่ได้ถูกเชื่อมต่อไว้กับสัญญาณเตือนการอพยพ ดังนั้นคนงานภายในอาคารจึงไม่ทราบว่ามีขณะนั้นมีก๊าซปล่อยออกด้านนอกอาคาร ทำให้คนงานบางส่วนอพยพเข้าไปในกลุ่มไอของแอมโมเนีย

คุณรู้หรือไม่?

- ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องรู้ว่าระบบหยุดฉุกเฉินทำงานอย่างไรและผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้งานระบบนั้น
- ควรมีขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉินและผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องได้รับการฝึกอบรมถึงขั้นตอนเหล่านั้น ซึ่งรวมถึงการหยุดระบบสาธารณูปโภคด้วย เช่นเครื่องทำความเย็น
- สัญญาณเตือนจากเครื่องตรวจจับก๊าซต้องแจ้งเตือนพนักงานถึงการปล่อยก๊าซ และพนักงานจำเป็นต้องรู้ว่าควรต้องหลบภัยในอาคารหรืออพยพ
- สัญญาณเตือนจากเครื่องตรวจจับก๊าซบางระบบยังใช้ในการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อลดการปล่อยสารเคมี
- ระบบสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือนภัยที่สำคัญต้องมีประสิทธิภาพและได้รับการบำรุงรักษาอย่างดี
- ระบบระบายความดันต้องถูกปล่อยไปยังจุดที่ปลอดภัยซึ่งจะไม่ทำให้ผู้คนสัมผัสกับสารเคมีที่มีความเข้มข้นในระดับที่เป็นอันตราย
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉินจำเป็นต้องครอบคลุมสถานการณ์อันตรายทั้งหมดในสถานที่นั้น ๆ การฝึกซ้อมสำหรับสถานการณ์ต่าง ๆ จะต้องจัดทำเป็นเอกสารและดำเนินการอย่างสม่ำเสมอ
- เจ้าหน้าที่ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทั้งจากในไซต์งานและจากชุมชนภายนอกจำเป็นต้องได้รับการฝึกอบรมและฝึกซ้อมตามแผน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- รู้วิธีหยุดกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยโดยทำตามขั้นตอนการหยุดเครื่องกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน สักวันหนึ่งชีวิตของคุณเอาจขึ้นอยู่กับการฝึกซ้อมเหล่านี้
- เส้นทางการอพยพอาจแตกต่างกันไปตามทิศทางลม ตรวจสอบทิศทางลมก่อนออกเพื่อทราบเส้นทางอพยพและสถานที่ที่จะใช้เป็นจุดรวมพล

ขั้นตอนปฏิบัติกรณีฉุกเฉินต้องครอบคลุมอันตรายที่สำคัญทั้งหมดและมีการซ้อมเพื่อเตรียมรับมือ

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

การฝึกอบรมหลังการเปลี่ยนแปลง

พฤษภาคม 2569



รูปที่ 1 มอเตอร์ที่ติดตั้งเซ็นเซอร์วัดความสั่นสะเทือน
ภาพสร้างขึ้นโดย OpenAI, ChatGPT, 2026 ด้วยคำสั่ง 'มอเตอร์ที่ติดตั้งเซ็นเซอร์วัดความสั่นสะเทือน'

โรงงานทำโปรเจคท์ติดตั้งเครื่องวัดความสั่นสะเทือนที่อุปกรณ์หมุนได้ (rotating equipment) ตัวที่สำคัญทั้งหมด เมื่อโปรเจคท์เสร็จสิ้นช่างเทคนิคได้ทำการตรวจสอบข้อมูลการสั่นสะเทือน วันหนึ่งกราฟความสั่นสะเทือนของมอเตอร์เป็นเส้นเรียบ สิ่งนี้ไม่ค่อยเกิดขึ้นแม้กระทั่งกับอุปกรณ์ที่มีความสมดุลดี เมื่อตรวจสอบที่หน้างานเขาพบว่าเซ็นเซอร์วัดความสั่นสะเทือน (ลูกศรสีแดง) ไม่ได้ติดอยู่กับมอเตอร์ ก่อนหน้านี้มีงานเปลี่ยนมอเตอร์และคนงานที่ทำงานนั้นไม่รู้ว่าเซ็นเซอร์มีไว้ทำอะไร พวกเขาจึงไม่ได้ติดตั้งเซ็นเซอร์กลับเข้าไปยังมอเตอร์ตัวใหม่ ทำไมสิ่งนี้จึงเกิดขึ้น? เราไม่ทราบแต่มีความเป็นไปได้หลายแบบ:

- อาจมีการแจ้งการเปลี่ยนแปลงไปยังพนักงานที่ได้รับผลกระทบ แต่พวกเขาไม่ได้รับการฝึกอบรมว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นทำให้งานของพวกเขาเปลี่ยนแปลงไปอย่างไร
- ขั้นตอนการเปลี่ยนมอเตอร์อาจไม่ได้รับการแก้ไขให้รวมขั้นตอนการถอดและเปลี่ยนเซ็นเซอร์
- ผู้รับเหมาที่ทำการเปลี่ยนมอเตอร์อาจไม่ได้รับขั้นตอนการปฏิบัติงานฉบับที่แก้ไข

คุณรู้หรือไม่?

- การเปลี่ยนแปลงเป็นสิ่งสำคัญเพื่อช่วยปรับปรุงด้านความปลอดภัยและประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต อย่างไรก็ตาม ต้องทำการเปลี่ยนแปลงอย่างดีเพื่อให้แน่ใจว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นจะไม่ก่อให้เกิดอันตรายใหม่หรืออันตรายที่แตกต่างไปจากเดิมเมื่อนำไปใช้
- การจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ที่มีประสิทธิภาพต้องประกอบด้วย ข้อมูลทางเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่นำเสนอ การทบทวน การวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงของการเปลี่ยนแปลงและการอนุมัติการเปลี่ยนแปลง
- การเปลี่ยนแปลงจะยังไม่สมบูรณ์จนกว่าจะมีการแก้ไขเอกสาร ผู้ปฏิบัติงานได้รับแจ้งเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง และพนักงานที่ได้รับผลกระทบได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์และขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีการปรับเปลี่ยน
- กรณีที่ผู้รับเหมาเป็นผู้บำรุงรักษาหรือใช้งานอุปกรณ์ของคุณพวกเขาจำเป็นต้องได้รับแจ้ง ได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง
- การเปลี่ยนแปลงบางอย่างไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น การแก้ไขแผนรับมือเหตุฉุกเฉิน ในกรณีนี้ ยังมีอีกหลายคน รวมถึงบางคนที่อยู่นอกโรงงาน จำเป็นต้องได้รับแจ้งและฝึกอบรมใหม่ด้วย

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ระหว่างการทบทวนอันตรายในขั้นตอนของการทำ MOC ต้องให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ที่เปลี่ยนแปลงจะได้รับการตรวจสอบอย่างเหมาะสม
- เมื่อได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิต อาจจำเป็นต้องตรวจสอบอุปกรณ์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่หน้างาน เพื่อให้เห็นอุปกรณ์จริงที่ติดตั้ง
- เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์หลังการเปลี่ยนแปลง ให้อ่านและปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างละเอียด หากคุณพบปัญหา ให้แจ้งหัวหน้างานของคุณ

การเปลี่ยนแปลงจะยังไม่สมบูรณ์จนกว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานจะได้รับการแก้ไขและผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรม

Process Safety Beacon
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon

CCPS An AIChE Technology Alliance
Center for Chemical Process Safety
aiche.org/ccps

This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมทำให้เกิดการรั่วไหลขึ้น

มิถุนายน 2569



รูปที่ 1 *รูปที่ 2* *รูปที่ 3*

ภาพถ่ายจาก CSB Incidents Reports, Vol. 3

เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ก๊าซที่มีคลอรีนผสมถูกปล่อยออกมาจากโรงงานในเมืองเมมฟิส คนงานสามคนต้องเข้ารับการรักษาเนื่องจากสัมผัสกับไอระเหยที่เป็นพิษ ในวันที่เกิดเหตุ ผู้ปฏิบัติงานได้รับมอบหมายให้เติมของจากโททลงถังที่มีส่วนผสมของโซเดียมไฮโปคลอไรด์ โซเดียมไฮดรอกไซด์ และโซเดียมคลอไรด์ ("สารฟอกขาว") โดยในบริเวณนั้นมีโททขนาด 330 แกลลอน (1249 ลิตร) ที่บรรจุสารผสมของกรดในตริกและกรดฟอสฟอริก ("สารละลายกรด") และโททที่บรรจุสารฟอกขาว ตั้งอยู่ในพื้นที่เดียวกัน (รูปที่ 2 และ 3) ชื่อทางการค้าของสารในโทททั้ง 2 ใบแตกต่างกันเพียงตัวอักษรเดียว ('Dibac' กับ 'Dilac') ผู้ปฏิบัติงานถ่ายสารละลายกรดแทนสารฟอกขาวลงในถังบรรจุสารฟอกขาวโดยไม่ได้ตั้งใจ (วงกลมสีน้ำเงิน รูปที่ 1) ทำให้เกิดปฏิกิริยาเคมีที่ปลดปล่อยกลุ่มไอของก๊าซคลอรีนที่เป็นพิษ เจ้าหน้าที่โต้ตอบเหตุฉุกเฉินได้ส่งพนักงาน 10 คนไปยังโรงพยาบาล

จากการสืบสวนพบว่าผู้ปฏิบัติงานที่ทำการถ่ายสารเคมีไม่ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความแตกต่างระหว่างสารฟอกขาวและสารละลายกรดหรือวิธีการปฏิบัติงานนี้ นอกจากนี้ ยังไม่มีขั้นตอนในการตรวจสอบว่าสารเคมีที่นำมาเติมเป็นสารเคมีที่ถูกต้องก่อนที่จะต่อโททเข้ากับอุปกรณ์ถ่ายสารเคมีในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นลายลักษณ์อักษร ส่งผลให้เกิดการผสมสารเคมีสองชนิดที่เข้ากันไม่ได้

คุณรู้หรือไม่?

- พนักงานที่ใช้งานสารเคมีอันตรายต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีเหล่านั้นและวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- หลายบริษัทต้องการโปรแกรมการฝึกอบรมและการพัฒนาทักษะที่กำหนดการฝึกอบรมที่จำเป็นตามตำแหน่งงานหรือหน้าที่
- การฝึกอบรมครั้งแรกช่วยให้มีทักษะในการทำงานอย่างถูกต้อง แต่การฝึกอบรมซ้ำตามระยะเวลาเป็นประจำจะช่วยให้มั่นใจได้ว่าพนักงานยังทำหน้าที่ได้ดีอย่างต่อเนื่อง
- พนักงานไม่ควรได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานที่เขายังไม่ผ่านการรับรองให้ปฏิบัติ
- การกำหนด สมรรถนะ/ความสามารถในการทำงาน (competency) เป็นสิ่งที่ต้องนำมาใช้กับพนักงานทุกคนซึ่งรวมถึงเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคและผู้บริหารด้วยเช่นเดียวกัน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการฝึกอบรมทั้งหมด สิ่งที่คุณเรียนรู้ในวันนี้อาจช่วยชีวิตคุณในวันข้างหน้า
- หากถูกขอให้ทำงานที่คุณไม่มีคุณสมบัติ ให้เตือนหัวหน้างานของคุณว่าคุณต้องได้รับการฝึกอบรมก่อน
- หากเพื่อนร่วมงานถามคำถามเกี่ยวกับวิธีทำงานอย่างปลอดภัย ให้ใช้เวลาในการอธิบายให้ดีและอธิบายว่าเหตุใดขั้นตอนบางอย่างจึงมีความสำคัญ

การฝึกอบรมและความใส่ใจในรายละเอียดเป็นสิ่งสำคัญต่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย!

ภาคผนวก ข-7

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees**.**

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

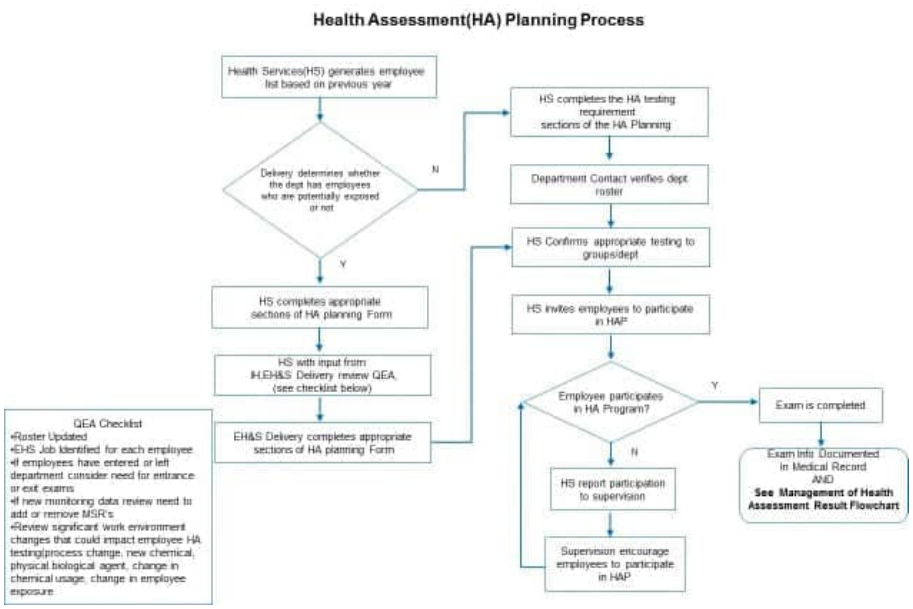
In this document

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Overview	1
Roles and Responsibilities	3
Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program	7
Periodic Health Assessment Program	8
Job Transfer Health Assessment Program	9
International Relocation Transfer Health Assessment Program	10
Exit Health Counseling Assessment Exam	11
Examination Period	12
Management of Health Assessment Result	13
~~Related Document~~	~~14~~
Revision History	16
Appendix A Thailand Health Assessment Form	17
Appendix B Thailand Health Assessment Program	18
Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening	19

HAP flow diagram



Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in Webchart

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Periodic Health Assessment Program

Introduction

Periodic health assessments are conducted for the purpose of health surveillance and health screening. Surveillance is used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Health counseling, resource referral and follow up are components of the Health Surveillance and Screening Examination. Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks. Resource referral and follow up will be provided as appropriate, to reduce risk and improve individual health status of employees.

Requirements

Periodic health assessments shall be conducted for all employees. The objective of periodic health assessment is to assure that all employees are able to perform work tasks without hazard to themselves or others.

Elements of periodic health assessment program for Dow and SCG-Dow employees in Thailand shall be required in Periodic Health Exam, EIA monitoring plan and Thai regulations.

Referrals to internal and/or external resources shall be advised and/or provided and employee's health improvement plans based on his/her health assessment result shall be discussed and documented.

Reporting

Health care personnel is responsible for following up the periodic health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

The health assessment results from the contract medical facilities shall be communicated to each employee in a confidential manner by a health professional, and documented after receiving confirmed result from service provider

- within 3 days for abnormal result
- within 7 days for normal result

The result of health assessment of employees working with risk-factor-related-work shall be analyzed and report to government after receiving confirmed result from service provider within 30 days via the report format prescribing in Thai regulation.

In case of abnormal case (work-related/illness), specific report shall be submitted to authority by 30 days after case confirmed.

Medical approvals or restrictions based on employee's health assessment result reviewed comparing with employee's job assignments shall be communicated to employee and employee's supervisor as defined in Periodic Health Assessment Report Flowchart.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Periodic Health Assessment Program, *Continued*

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, periodic health assessment results, periodic health assessment report, work restriction report and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Job Transfer Health Assessment Program

Introduction

Job transfer health assessment program is conducted for the purpose of health surveillance and health screening which are required by Ministerial Regulation in the Prescribing of Criteria and Method of Conducting Health Check up of Employees and Forwarding the Result of Health Check up to labour Inspector B.E. 2547(A.D.2004).

Requirements

Local regulation requires the employer to provide health assessment program for the employee who is transferred and/or expand to the job which may expose to different risk-factor-related-work in their new working environment within 30 days after transition.

If the transferred employee already had a health assessment which can be applied for the new job within the last year prior to transition and the exposed hazard is similar to previous job, the new health assessment for this purpose will not be necessary any more.

Reporting

Job transfer health assessment results including a medical recommendation from company doctor shall be communicated to the transferring employee directly.

Work restriction report which may contain the approvals or restrictions based on employee's health assessment results shall be made and communicated to both employee and employee's supervisor.

Documentation & Record Keeping

All health assessment results and reports regarding to the transfer will be kept in employee's medical record or electronically in databases with a confidential manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

The employees' medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Exit Health Counseling Assessment Exam

Introduction

Exit health counseling and assessments are conducted for the purpose of completing Company or Regulatory Directed Health Assessment exams and health screening. Directed Health Assessment Exams are used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks.

Recommendation

At the time of exit (retirement or separation) each Company employee should be offered counseling related to the medical aspects of retirement/separation.

The Periodic Health Exam and appropriate Directed Health Assessment Exams should be offered if the employee has not had a medical assessment within the last two years prior to retirement/separation. The health testing and counseling shall be completed within one month of exit.

Elements of exit health counseling assessment exam shall be as required in Exit Health Counseling Assessment Exam.

Reporting

The following types of reporting are part of the Retirement Health Counseling and Assessment:

The results of health assessment shall be communicated to the employee in a confidential manner by a health professional, company doctor or nurse.

During this time, health risks should be discussed and appropriate medical recommendation should be provided.

If necessary, referrals to external resources should be provided and employee's Health Improvement Plans should be discussed and documented.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, retirement health assessment results and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Copy of employee's medical records shall be provided to employee on their resignation as required by Thai regulation.

"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

ภาคผนวก ข-8

หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX

ของ MTP HPPO

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
ชั้น 15 อาคารไวท์กรุ๊ป 2 เลขที่ 75 ซอยรูเบีย ถนนสุขุมวิท 42
แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร : (02) 365-7000
โทรสาร : (02) 381-1523

MTP HPPO MANUFACTURING COMPANY LIMITED
15th Floor, White Group Building II, 75 Soi Rubia,
Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : (02) 365-7000
Fax : (02) 381-1523

ที่ MTP-HPPO/DCTL 1106-119

22 มิถุนายน 2554

เรื่อง การจัดสรรระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (MTP HPPO) ขอแจ้งยืนยันต่อบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL) ซึ่งมีโรงงานตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท MTP HPPO ว่าสามารถรับก๊าซหรือไอระเหยที่ไม่สามารถควบแน่นได้จากบริษัท DCTL เพื่อมาเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้ ทั้งนี้หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมารก๊าซและของเหลวได้โดยรวม 34 ตันต่อชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ภาคผนวก ข-9

รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์

(Fugitive Emission) (ม.ค.-มิ.ย. 69)

สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2607-016

วันที่ 23 กรกฎาคม 2569

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2569 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2569 มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

รับแล้ว 23 ก.ค. 2569

[redacted]

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2569 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2554-ญอช.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 168706.92 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	839	193	646	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	11	2	9	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	3	0	3	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1523	565	958	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 168,706.92 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2569 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2569

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]ชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-10

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ

ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Ampher Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092

บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited.

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549

เรื่อง ขอปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุขุม โกสัยเสวี
ผู้จัดการทั่วไป
บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม^3/ปี เป็น 38 ล้าน ม^3/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-ดอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com
BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsit Road, Laksi, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520
สำนักงานมาบตาพุด : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551
MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551

ภาคผนวก ข-11

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
Polyol filter cake	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	22.76	31.43	25.00	14.13	27.97	4.96	**126**
Contaminated container	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	2.55	0.00	1.45	0.00	**4**
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	2.15	0.00	0.00	0.00	**2**
เศษโลหะ	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	**0**
Contaminated water	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	1.06	25.09	25.34	0.00	28.39	161.24	**241**
Contaminated material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1.18	0.00	0.00	0.00	1.13	0.00	**2**
Polyol filter cake	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	4.92	0.00	0.00	19.72	0.00	18.17	**43**
Polyol waste	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	5.24	6.26	0.00	6.32	0	**18**
เศษกระดาษ	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**0**
Mixed Glycol	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0	0.00	5.11	**5**
Sorbitol	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	1.31	0.00	0.00	0	0.00	1.31	**3**
วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	5.59	0	0.00	0.00	0.00	6.87	**12**
รถโฟลค์ลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0	0	4.14	0	0.00	**4**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	15.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	400.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	200.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	5.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษขี้นส่วนไม้	5.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	30.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	300.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	15.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	12.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	5.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	30.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	10.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	40.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	4.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	4.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	15.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	8.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	5.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	5.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	4.920	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	22.760	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	5.590	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	1.060	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	1.180	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	1.310	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	0.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	31.430	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	25.090	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	5.240	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	0.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	25.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	2.150	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	25.340	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	6.260	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	2.550	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	19.720	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	14.130	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.001	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	

20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	4.140	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	30.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	5.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	30.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	5.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	7.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	3.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	45.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	2.500	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	2.500	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	2.500	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	50.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	3.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	5.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	3.000	051	10200700125432	

16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	2.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	3.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	2.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	0.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	5.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	

14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	0.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	50.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	5.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	

12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	4.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	2.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	3.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	30.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	5.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	3.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	10.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	3.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	2.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	0.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	0.000	076	10190000225448	

8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	50.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	5.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	4.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	3.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	30.000	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	0.000	041	10190000225448	
4	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษขี้นส่วนไม้	0.000	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	5.000	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	0.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	0.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	4.000	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	0.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	0.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	0.000	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	0.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	0.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10064
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	6.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	165.360	048	72070001525621	
3	070110	Polyol filter cake	1.680	041	10190000225448	

4	150101	เศษกระดาษ	2.499	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	2.500	011	10210005325488	
6	150103	เศษขี้นส่วนไม้	0.350	011	10210005325488	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช้แล้ว	4.410	076	10190000225448	
8	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
9	070101	Contaminated water Mixed Glycol	68.510	076	10190000225448	
10	070101	Contaminated water Mixed Glycol	10.000	051	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	6.000	039	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	0.000	075	82020000125442	
13	150202	Contaminated material Contaminated sand	11.820	048	72070001525621	
14	150202	Contaminated material Contaminated sand	5.000	044	10190000225448	
15	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	8.500	051	10200700125432	
16	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	2.690	076	10190000325446	
17	160509	กลีเซอรีน Polyol waste Sorbitol	2.000	041	10190000225448	
18	150110	Contaminated Container	6.450	039	10250006425481	
19	160305	Expired chemical	4.000	051	10200700125432	
20	160104	รถโฟล์คลิฟท์ไม่ใช้งานแล้ว	0.860	031	10210259425638	
21	170411	เศษสายไฟ	3.000	011	10210005325488	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0169-030153-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000425547
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10/4 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลnull อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
เบอร์โทรติดต่อ : 038-925-506 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 038-925-506
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : นายธันยธรณ์ กวนหลวง เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3087 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621
สถานที่ตั้ง : 11,11/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : 081-822-1569 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 081-822-1569
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Polyol filter cake	070110	รถลักเกอร์ (Lugger	1	4.92 ~~5.0~~

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง ~~5~~ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ 0 4.92
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง : 4.92

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎ[redacted]การ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วรวุฒิ เณรรักษา ลายมือชื่อ[redacted] วันที่ : 12/01/2569
ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 12/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : ~~13.30~~ 11.30

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายธันยธรณ์ กวนหลวง ลายมือ[redacted] วันที่ : 12/01/2569
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว[redacted]
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ[redacted]
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 12-01-69
เวลาที่มาถึง : 18:48 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติ[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted] 2-01-69
ปริมาณที่รับมอบ : 5.09 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 12-01-69 เวลาที่มอบ : 20:43 น.
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 13/1/69
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.09 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0469-055724-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000425547

สถานที่ตั้งโรงงาน : 10/4 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : 038925511 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 038925511

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายบุญมี กะลีมพันธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3087 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621

สถานที่ตั้ง : 11,11/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : 0818221569 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 0818221569

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Polyol filter cake	070110	Tanker Truck	1	6.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 6 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ~~วรวุฒิ เณรรักษา~~ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 12-Apr-2026

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 12/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 14:27

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายบุญมี กะลีมพันธ์ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 12-4-69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [redacted] ตามที่ระบุข้างต้น [redacted] ลงชื่อผู้รับดำเนิน [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 12-4-69

เวลาที่มาถึง : 15:30 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted] ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] วันที่ : 12-4-69

ปริมาณที่รับมอบ : 3.71 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 12-4-69 เวลาที่มอบ : 17:13 น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต [redacted] ลงชื่อผู้รับดำเนิน [redacted] วันที่ : 15/4/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.71 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15/4/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:26

ปริมาณคงเหลือ 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข-12

ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย

POLR UT.04.L.01 LEO
Take sample for Empty Sump (SU-7960)

Scope **ขอบเขต**	This procedure is used by Operator for opening line to check sample and empty sump Operator ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อเปิด line drain เพื่อเก็บ sample และ empty sump : จุดประสงค์คือ เพื่อต้องการเตรียม Sump ให้พร้อมต่อการ Run process และทำการ Clear sump
L&EOs Covered Under this Procedure งานเปิดท่อและอุปกรณ์ที่อยู่ภายในเอกสารฉบับนี้	This procedure is used for the following LEO tasks please define the LEO tasks เอกสารการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ ระบุงานเปิดท่อและอุปกรณ์ - Drain valve
Categories **ประเภท**	Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other
Equipment Status **สถานะของอุปกรณ์**	The status of the equipment covered under this LEO procedure is: ☒ In Service ☐ Cleared ☐ Isolated
Hazards Analysis **การวิเคราะห์อันตราย**	**Determine if a formal hazard analysis is required for development of this procedure –Refer to the Global LEO Standard -Section 4.2 and document determination by deleting the statement that does not apply. Note: If the hazard is required, ensure it is reviewed and approved by with Facility / Work Group Leadership.** ระมัดระวังท่าทางในการทำงานระหว่างที่ทำการเปิดเก็บ Sample ไป Check เพื่อทำการ Pump out

POLD FIN 03.L.01
Transfer D-4735 Waste water to EOU

Scope
ขอบเขต

DMC Polyol Operation team ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ส่ง waste water จาก D-4735 ไปที่ EOU plant โดยใช้ P-4736 :

Categories and attributes
ประเภทและคุณสมบัติ

Categories: / Attributes
(Operating/Other)

☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

Hazards and precautions
อันตรายและข้อควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ท่าทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน .Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้ .

Hazard (อันตราย)	**Precaution** (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Transfer waste water ที่มีคุณสมบัติเกินค่าที่กำหนด ไปยัง EOU plant	ตรวจสอบคุณสมบัติของ waste water ทุกครั้ง ก่อนส่งไปยัง EOU plant
เกิด overflow ใน D-4735 หรือ Hi Hi level ใน D-4735 ซึ่งส่งผลให้ plant shutdown	มีการ monitor level ใน D-4735 และเมื่อ Level ใน D-4735 มากกว่า 60% แล้วควรพิจารณาที่จะส่ง waste water ไปยัง EOU plant
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ /พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

Tools and equipment
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

Include safety equipment here
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)

Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	**Use (if explanation is needed)** การใช้งาน) ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(

Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

ภาคผนวก ข-13

PPM Program

Plant	MntItem	Maintenance item description	Month	Completion
DMC Polyol	1246454	DLFL 5Y HC-460303 GMISS Host hydro test	January	01/29/2026
DMC Polyol	1246455	DLFL 5Y HC-460304 GMISS Host hydro test	January	01/29/2026
DMC Polyol	1411351	3M Rotate shaft Spare part DMC POLYOL	January	01/08/2026
DMC Polyol	1016374	1M ECM Vibration check by ECM	January	01/11/2026
DMC Polyol	1622170	3M A-4715 PPM OIL ANALYSIS	January	01/06/2026
DMC Polyol	1026480	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	January	01/07/2026
DMC Polyol	1031061	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	January	01/02/2026
DMC Polyol	1141871	1Y POL TRANSFORM KEEP OIL ANLYS ON LINE	January	01/19/2026
DMC Polyol	1141872	1Y POL TRANSFORM KEEP OIL ANLYS ON LINE	January	01/19/2026
DMC Polyol	1030038	3M ANNUCIATOR ON-LINE PPM	January	01/02/2026
DMC Polyol	1027242	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	January	01/08/2026
DMC Polyol	1973345	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	January	01/02/2026
DMC Polyol	1027237	3M VFD ON-LINE PPM	January	01/07/2026
DMC Polyol	1030040	3M VISIN1 TRANSFORMER POWER ON-LINE	January	01/08/2026
DMC Polyol	1245124	8M Back up FTNIR computer data	January	01/30/2026
DMC Polyol	1970243	3M MRU-4920 INSPECTION	January	01/20/2026
DMC Polyol	1030039	12M CONTROL PANEL ON-LINE PPM	January	01/07/2026
RIG POLYOL	2098771	2M B-7041 ECM Vibration check	January	01/14/2026
RIG POLYOL	2098773	2M B-7182 ECM Vibration check	January	01/26/2026
DMC Polyol	1286084	1Y PSV-4920 GMISS REPLECE SET	February	01/16/2026
DMC Polyol	1187786	4Y PSV-46031 GMISS FUNCTION TEST	February	01/16/2026
DMC Polyol	M000000000097598	120M,RBI-017-1-SS0,RBI RUN VEXT-L-4L	February	02/26/2026
DMC Polyol	M000000000097602	120M,RBI-017-2-CS0,RBI RUN VEXT-L-17L	February	02/26/2026
DMC Polyol	1167722	3M Regreasing bearing MP-46051	February	02/08/2026
DMC Polyol	1016374	1M ECM Vibration check by ECM	February	02/10/2026
DMC Polyol	1843047	3M P-4831 / GRP-4830 Regreas XHP 222	February	02/02/2026
DMC Polyol	1843049	3M P-4833 / GRP-4833 Regreas XHP 222	February	02/09/2026
DMC Polyol	1843050	3M P-4834 / GRP-4834 Regreas XHP 222	February	02/09/2026
DMC Polyol	1547911	3M MP-4931A Regreas bearing Polyrex EM	February	02/02/2026
DMC Polyol	1027262	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	February	02/04/2026
DMC Polyol	1027263	1M EMERGENCY LIGHTING ON-LINE PPM	February	02/04/2026
DMC Polyol		check nameplate Seal pot plant	February	02/12/2026
RIG POLYOL	1825822	1M VP-7185 ECM Vibration check	February	02/26/2026
RIG POLYOL	1503742	1M A-7120 ECM Vibration check	February	02/26/2026
RIG POLYOL	1503758	1M P-7204 ECM Vibration check	March	03/25/2026
RIG POLYOL	1971885	1M B-7115 Replace oil	March	03/27/2026
RIG POLYOL	1971884	01M VP-7115B Replace oil and Visual	March	03/27/2026
RIG POLYOL	1506477	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	March	03/04/2026
RIG POLYOL	1503599	6M,Semi Annual BATTERIES ON-LINE PPM	March	03/12/2026
RIG POLYOL	1503599	6M,Semi Annual BATTERIES ON-LINE PPM	March	03/13/2026
RIG POLYOL	1503643	3M (Quaterly)BATTERIES ON-LINE PPM	March	03/12/2026
RIG POLYOL	1503076	3M SUBSTATION,SWRM,SWYD ON-LINE PPM	March	03/12/2026
RIG POLYOL	1500636	3M Calibrate LEL Area Gas Detector 6EA	March	03/12/2026

Plant	MntItem	Maintenance item description	Month	Completion
RIG POLYOL	1968563	1M B-7182 Replace oil	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1968564	1M B-7183 Replace oil	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1503712	18M P-7110 OIL CHANGE	March	03/20/2026
RIG POLYOL	1971883	01M VP-7115A Replace oil and Visual	March	03/27/2026
RIG POLYOL	1503381	3M VFD ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1503211	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	March	03/26/2026
RIG POLYOL	1503212	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	March	03/26/2026
RIG POLYOL	1503207	3M MOTER CONTROL CENTERS ON-LINE	March	03/26/2026
RIG POLYOL	1503208	3M MOTER CONTROL CENTERS ON-LINE	March	03/26/2026
RIG POLYOL	1503614	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1503615	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1503219	3M RECTIFIER/BATTERY CHARGER ON-LINE	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1503593	3M ANNUCIATOR ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1503079	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM 45 EA	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1503204	3M TRANSFORMER POWER ON-LINE	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1506476	3M TRANSFORMER POWER ON LINE	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1505855	3M MOTER CONTROL CENTERS ON-LINE	March	03/28/2026
RIG POLYOL	1610437	3M Soft Starter ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1610438	3M Soft Starter ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1610439	3M Soft Starter ON-LINE PPM	March	03/18/2026
RIG POLYOL	1862852	3M Rotate shaft Spare part RIGID POL	March	02/16/2026
RIG POLYOL	1503723	12M GRP-7202 Replace oil	March	03/08/2026
DMC Polyol	1167725	2M MP-4733 Regreasing bearing	April	04/14/2026
DMC Polyol	1180265	60M BATTERIES OFF-LINE PPM-POL-CB-01	April	03/28/2026
DMC Polyol	1622170	3M A-4715 PPM OIL ANALYSIS	April	04/06/2026
DMC Polyol	1016374	1M ECM Vibration check by ECM	April	04/11/2026
DMC Polyol	1026904	2Y Lighting and Power panels On-Line	April	03/31/2026
DMC Polyol	1026905	2Y Lighting and Power panels On-Line	April	03/31/2026
RIG POLYOL	2098761	6M ECM Vibration Stack and Structure	April	04/27/2026
RIG POLYOL	2079761	1Y VP-7115A Change the cooling liquid	April	04/20/2026
RIG POLYOL	1971885	1M B-7115 Replace oil	April	04/21/2026
RIG POLYOL	1971883	01M VP-7115A Replace oil and Visual	April	04/27/2026
RIG POLYOL	1971884	01M VP-7115B Replace oil and Visual	April	04/21/2026
RIG POLYOL	1506477	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	April	03/27/2026
RIG POLYOL	1817764	4Y Lightning Inspection	April	04/10/2026
RIG POLYOL		Check vibration valve drain line P-72050	April	04/28/2026
RIG POLYOL	2079746	1Y VP-7185 Change the cooling liquid	April	04/20/2026
RIG POLYOL	1503718	12M P-7036 OIL CHANGE	April	04/08/2026
RIG POLYOL	1503322	84M ELECTRIC MOTORS OFF-LINE	April	04/30/2026
RIG POLYOL	2114787	01Y ABV-7121-07 BPCS VISUAL INSPECT	April	04/27/2026
RIG POLYOL	2114781	01Y ABV-7121-08 BPCS VISUAL INSPECT	April	04/27/2026
RIG POLYOL	2114783	01Y ABV-7121-17 BPCS VISUAL INSPECT	April	04/27/2026
RIG POLYOL	2114784	01Y ABV-7121-35 BPCS VISUAL INSPECT	April	04/27/2026

ภาคผนวก ข-14

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction	Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology
Scope	This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations
Objective	To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process
In this procedure	Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-15

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด

2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด

3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น

4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

[redacted]

ผู้อำนวยการโรงงาน
15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-16

สำเนานำส่งการจัดการมูลฝอยทั่วไป

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2602-002

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **มกราคม 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2602-006
ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน มกราคม 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [redacted]
ตำแหน่ง พช. ชำนาญการ
วันที่ 16/02/69

038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2603-003

วันที่ 17 มีนาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **กุมภาพันธ์ 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2603-008
ลงวันที่ 10 มีนาคม 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [redacted]
(นายสุชน เหรียญเพ็ชรสุข)
ตำแหน่ง ผู้ช่วยเจ้าพนักงานธุรการ
วันที่ 17 มี.ค. 2569

038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2604-004

วันที่ 16 เมษายน 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **มีนาคม 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2604-009
ลงวันที่ 8 เมษายน 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน มีนาคม 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

038-925689

ผู้รับเอกสาร [redacted]
ตำแหน่ง ผช. จพง. ปชส.
วันที่ 16/04/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2605-005

วันที่ 19 พฤษภาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **เมษายน 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2605-010 ลงวันที่ 13 พฤษภาคม 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

038-925689

ผู้รับเอกสาร [redacted]

ตำแหน่ง พัดปฏิบัติงานสาธารณสุข

วันที่ ๒๐ พ.ค. ๖๙

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2606-006

วันที่ 18 มิถุนายน 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **พฤษภาคม 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2606-012
ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [redacted]
ตำแหน่ง จพง.ธุรการ
วันที่ ๑๘ มิ.ย. ๖๙

038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

สำเนา

ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2607-007

วันที่ 16 กรกฎาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน **มิถุนายน 2569**

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2607-013
ลงวันที่ 9 กรกฎาคม 2569 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน มิถุนายน 2569 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินกิจการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2569 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

038-925689

ผู้รับเอกสาร [redacted]
ตำแหน่ง ผช. ภพ. สสส.
วันที่ 17/07/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด

แผนการตรวจประเมินสถานที่รับกำจัด ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด ปี2569

แผนการตรวจประเมิน ดำเนินการตรวจประเมิน

No.	บริษัทผู้รับกำจัด	ประเภทของเสีย	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค	พ.ย.	ธ.ค
1	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	Contaminated material, Expired chemical, Contaminated container (spray can, paint container)												
2	บริษัท ซีเค รีเจน ซิสเต็มส์ จำกัด	Activated carbon												
3	บริษัท เค.อาร์.ดี จำกัด	Contaminated container												
4	บริษัท เมก้า พลัส จำกัด	Non hazardous waste (scrap)												
5	บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด	Raw water sludge												
6	บริษัท ศักดิ์ทวีรีไซเคิล จำกัด	Non hazardous waste (scrap)												
7	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด	Non hazardous waste (scrap)												

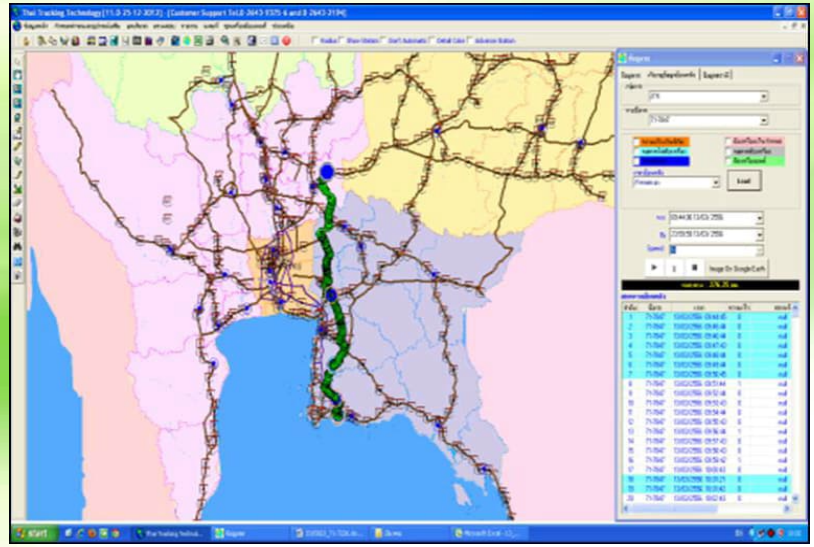
ภาคผนวก ข-18

การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งกากของเสียอันตราย ครบทุกคัน





ข้อมูล **GPS วันที่ขน 12/01/69** **หมายเลข Manifest.** 12101690301530N

ชื่อบริษัทขนส่ง. HANA ทะเบีย[redacted]พนักงานขับรถ นายบุญมี กะลือพันธ์ รถ Lugger Box

ปลายทาง. บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โรงไฟฟ้า MEE)

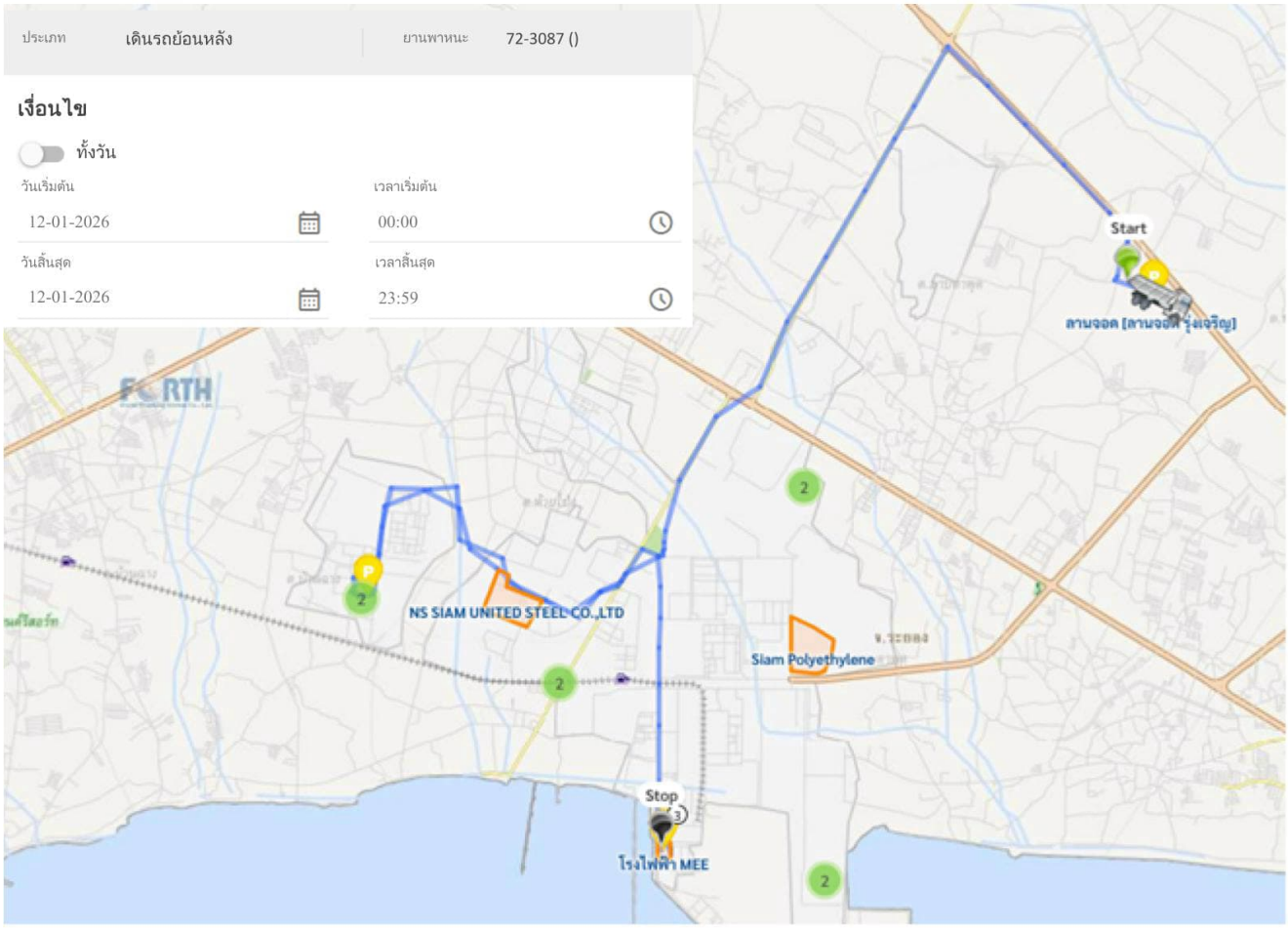
ชื่อที่อยู่ลูกค้า. บริษัท ดาวเคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง

จังหวัดระยอง 21130

ผู้ประสานงาน

[Waste name] Polyol filter cake 07 01 10

เส้นทางการเดินรถ



ข้อมูล **GPS วันที่ขน 12/04/69** **หมายเลข Manifest.** 12104690557240N

ชื่อบริษัทขนส่ง. HANA ทะเบียน [redacted] พนักงานขับรถ นายบุญมี กะลืมพันธ์ รถ Lugger Box

ปลายทาง. บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โรงไฟฟ้า MEE)

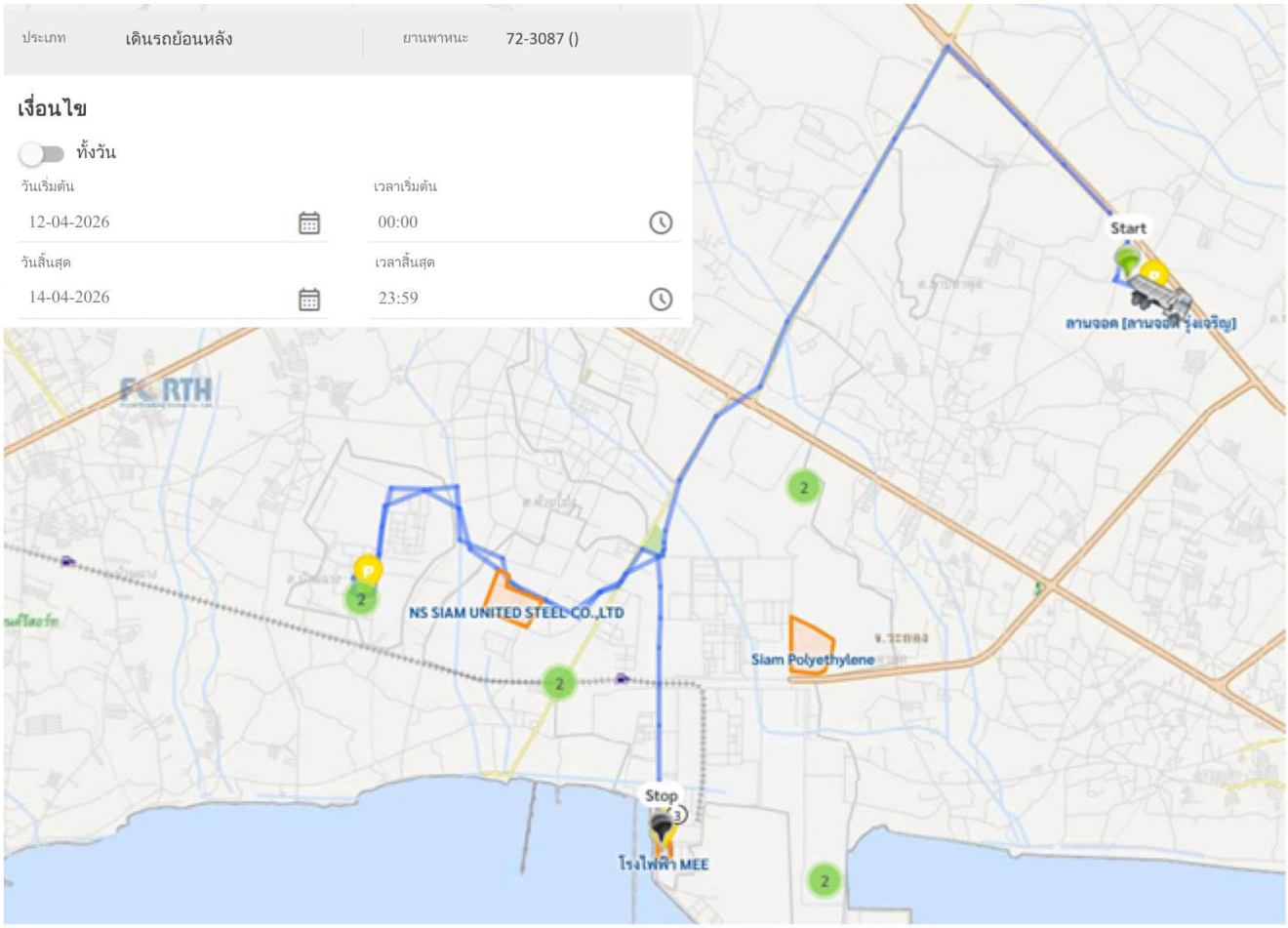
ชื่อที่อยู่ลูกค้า. บริษัท ดาวเคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง

จังหวัดระยอง 21130

ผู้ประสานงาน

[Waste name] Polyol filter cake 07 01 10

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-19

เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม
ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	Delivery Method	Item Title	Last Completion date
Danai	Charoenkasorn	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	9-Jan-26
Panupong	Areemit	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	12-Jan-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	11-Feb-26
Khanti	Saengsanan	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	11-Feb-26
Khanti	Saengsanan	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	11-Feb-26
Khanti	Saengsanan	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	11-Feb-26
Kiattisak	Joesa	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	11-Feb-26
Kittipong	Phedsangnu	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	11-Feb-26
Rachaen	Sriprom	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	11-Feb-26
Siwanat	Jaiyoo	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	11-Feb-26
Wonlop	Chanchay	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	11-Feb-26
Pornthep	Chaiyako	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	18-Feb-26
Pairuch	Pugnoy	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Khanti	Saengsanan	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Tumnong	Lapboon	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Ariya	Thuthong	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Chiraphong	Tanphichitkul	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Prapan	Chaloemworaboot	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Yutthasart	Junthawang	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
Supot	Sangkaew	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
Nathee	Sakunee	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
Krittidech	Srisiri	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
Danai	Charoenkasorn	OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
Chiraphong	Tanphichitkul	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	27-Mar-26
Danai	Charoenkasorn	WBT	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	9-Jan-26
Danai	Charoenkasorn	WBT	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	9-Jan-26
Pornpasop	Mathee	WBT	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	11-Jan-26
Teeraphon	Kaeochaibun	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	14-Apr-26
Prapan	Chaloemworaboot	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	2-May-26
Prapan	Chaloemworaboot	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	2-May-26
Tumnong	Lapboon	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	3-May-26
Tumnong	Lapboon	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	3-May-26
Narong	Khetkiri	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	4-May-26
Chiraphong	Tanphichitkul	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	5-May-26

First Name	Last Name	Delivery Method	Item Title	Last Completion date
Chiraphong	Tanphichitkul	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	5-May-26
Sithisak	Utawongsa	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	7-May-26
Sithisak	Utawongsa	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	7-May-26
Sithisak	Utawongsa	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	7-May-26
Danai	Charoenkasorn	WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	9-May-26
Paphonwit	Thammawet	WBT	EHS_IH_Respiratory Protection General	8-May-26
Paphonwit	Thammawet	WBT	EHS_IH_Respiratory Protection General	8-May-26
Paphonwit	Thammawet	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	8-May-26
Kittiphos	Mukphimai	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	11-May-26
Narong	Khetkiri	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	12-May-26
Pornthep	Chaiyako	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	12-May-26
Pornthep	Chaiyako	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	12-May-26
Yutthasart	Junthawang	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	13-May-26
Pairuch	Pugnoy	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	14-May-26
Pairuch	Pugnoy	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	14-May-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	15-May-26
Yutthasart	Junthawang	WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	14-May-26
Kiattisak	Joesa	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	14-May-26
Khanti	Saengsanan	WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	15-May-26
Kittipong	Phedsangnu	WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	17-May-26
Danai	Charoenkasorn	WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	25-May-26
Paphonwit	Thammawet	WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	24-May-26
Kittiphos	Mukphimai	WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	27-May-26
Kittiphos	Mukphimai	OJT	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	8-Apr-26
Pornpasop	Mathee	WBT	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Apr-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	15-May-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	15-May-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	15-May-26
Ariya	Thuthong	WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	15-May-26
Khanti	Saengsanan	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26
Prapan	Chaloemworaboot	OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	22-Feb-26

ภาคผนวก ข-20

POL PPE grid

DMC Polyol PPE Grid

Minimum PPE of DMC Polyol

- Safety glasses, hard hat, Safety shoes, Leather glove,Work Uniform (long sleeves and pants), ear plug is required when noise area above 85 dBA and googggle is required when access in yellow line with warning sign
- Face shield is required as minimum PPE for LEO task
- Minimum PPE is required for general task suh as Plant audit and inspection , Field reading , LPG changing for forklift

Revised by : Kamphanat M./Somdech W.

Date: 7-Apr-2026

Approved by : Sirayut T.

No	Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory			Body / Foots					Hand							Remark
			Monogoggles	Face shield	Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Normex Suit (FRC = Fire Retardant Clothing	Chemical Protection suit (ChemMAX2)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem® 6000 FR/AlphaTec® 4000 CFR)	Hot steam / condensate protection suit (TINGLEY MAGNAPRENE)	Chemical resistence boot	PVC glove (Ansell PETROFLEX 12 - 214)	Nitrile glove (plant type - Ansell 37-165)	Nitrile glove (Lab type - Ansell Touch N Tuf	Neoprene glove (Ansell Scorpio 09-924)	Hot steam / condensate protection glove (MAPA TEMPTEC 332)	Heat resistance glove (CRUSADER FLEX 42-474)	Butyl Gloves (MAPA BUTOFLEX650/Butoflex 651)	**General Comments** : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.
1) PPE Grid by Business requirement																				
1.1	Transfer Totes / IBC from Bottom Valve	Phosphoric Acid (85%)			X*				X			X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
		DMC Catalyst			X							X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
1.2	Decontamination of Equipment	Phosphoric Acid (85%)			X*				X			X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
		DMC Catalyst			X							X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
		Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
1.3	Emergency Response	Steam, Condensate (or Water) >60C	X	X						X*	X	X					X			Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)
		Phosphoric Acid (85%)				X			X			X		X						
		Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
		DMC Catalyst			X							X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
		Phosphoric Acid (85%)			X*				X			X		X						- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficault to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift

ภาคผนวก ข-21

Hearing Conservation Program and Noise Contour Map

POL IND 001 Hearing Conservation Program

Overview

Introduction	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Applicability	This facility needs a Hearing Conservation Program because: ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA. ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA. ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.
Hearing conservation policy	The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement. The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)
Responsible person	Roles and responsibility are identified as follows; Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist. The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard
Area/task Monitoring	Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA. • DMC: The date of the last area noise survey was 26 June 2024. See area noise monitoring at: \\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of DMC Plant.xlsx • Rigid: The date of the last area noise survey was 26 Jun 2024. See area noise monitoring at: \\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of Rigid Plant.xlsx The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:

Revision History

Owner/Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Sirayut T./ PGPOL Production Leader 24-Oct-2025

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# POL2024070001 Date Approved : 2-July-2024

Supporting Document
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	**Document title** (ชื่อเอกสาร)
-	Noise Contour Map of AIE DMC and Rigid Polyol Plant

Revision history
ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

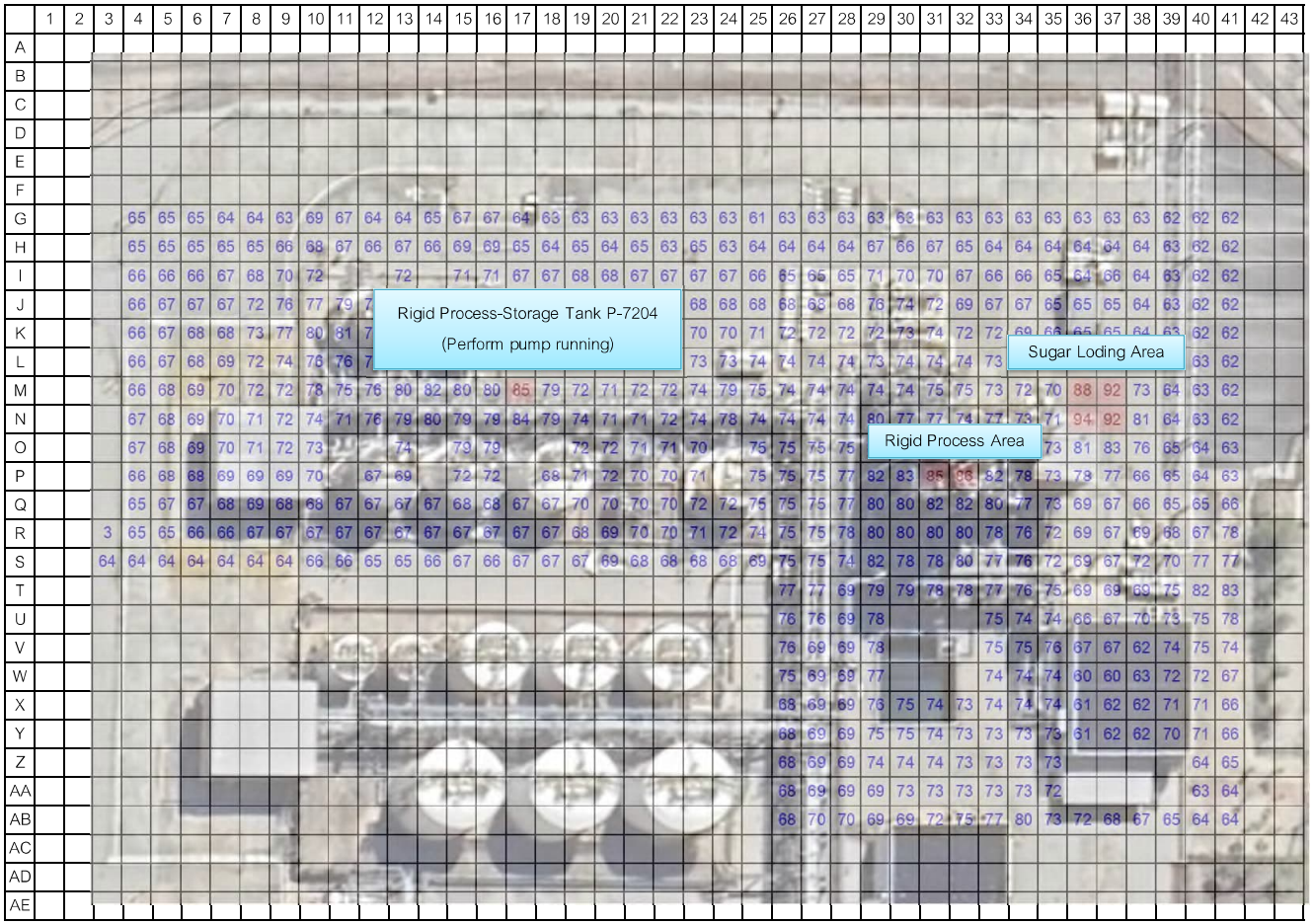
ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
24-Oct-2025	Yuttapong T. / Yaowaluk S	• Reviewed with no change.
2-Jul-2024	Yuttapong T. / Yaowaluk S	• Update in part of Area Monitoring. • Update in part of Task Monitoring. • Update in part of Personal noise monitoring table. • Update in part of Approved Hearing Protection Devices.
25-June-2023	Yuttapong T.	• Reviewed with no change.
28-June-2022	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	• Updated information as last area noise survey for Rigid plant was Jun 2022. • Updated data in part of “Impacted Workers” • Updated data in part of “Approved Hearing Protection Devices” • Updated hyperlink for Hearing Protection Noise Reduction Calculation • Updated data in part of “Training” • Updated data in part of “Supporting Document”
3-Dec-2021	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	• Updated the last area noise survey in DMC Plant was in June 2021 as per EIA requirement

Any other print out copy is defined as “uncontrolled copy”

แผนผังเสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ณ พื้นที่ Rigid Process ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2567

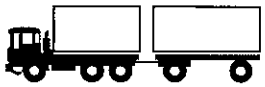
ภาคผนวก ข-22

Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม

- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม " ใช่ " หรือ " ไม่ใช่ "
- คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้
- <u>ห้ามใช้</u> รถพ่วง  หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน *(ดูข้อยกเว้น *)*
- <u>ให้ใช้</u>รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง

ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 12/01/2569

ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa — แผนก : PG/PG_Polyol

ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Polyol filter cake

บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ฮานา เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส — ชื่อคนขับรถ : นายธันยธรณ์ กวนหลวง — ทะเบียนรถ : 72-3087 รย. — จังหวัด : ระยอง

เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0818221569

ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☑ อื่นๆ : ระบุ รถลักเกอร์ (Lugger Truck)

1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2569-10064 วันหมดอายุ : 31/12/2569

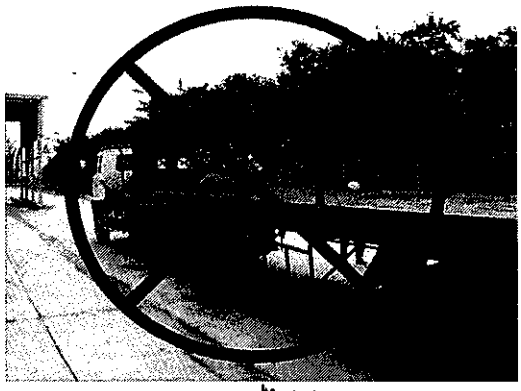
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต 400.000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 400.000 ตัน

การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูตู้ขนส่งมิดชิด)		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งรู้วิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน้างานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (<u>รวมจำนวนเดิม</u>ที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) <u>ไม่เกิน</u>ปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัทฯ บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัทฯ ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)		☐ พบ Logo และชื่อบริษัทฯ ☑ ไม่พบ Logo และชื่อบริษัทฯ
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท็งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้		☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวคงค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวคงค้าง โดย 1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ <u>และ</u> 2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวคงค้างจากผู้ขนส่ง <u>หรือ</u> 2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)		☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Lugger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย)	
☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามีความจำเป็นต้องใช้รถแทงค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) :_____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ " ไม่ใช่ " จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ:_____

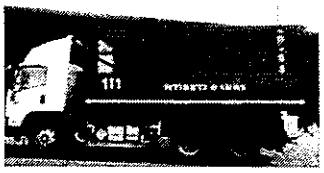
หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตั๋วชั่งน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

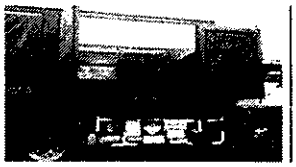
ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



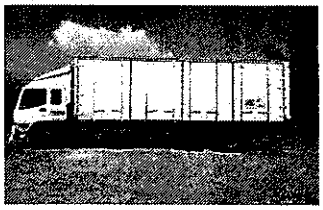
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน









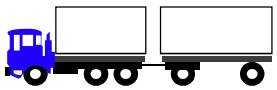
ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขน **Waste ประเภท** กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม

- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม " ใช่ " หรือ " ไม่ใช่ "
- คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้
- **ห้ามใช้ รถพ่วง**  หรือ **รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง** (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน *(ดูข้อยกเว้น *)*
- **ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง**

ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 12/04/2569

ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa แผนก : PG/PG

ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Polyol filter cake

บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ฮานา เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส ชื่อคนขับรถ : นายบุญมี กะลึมพันธ์ ทะเบียนรถ : 72-3087 รย. จังหวัด : ระยอง

เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0818221569

ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☑ อื่นๆ : ระบุ รถลักเกอร์ (Lugger Truck)

1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2569-10064 วันหมดอายุ : 31/12/2569

2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต 400.000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 383.700 ตัน

การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม

1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูตู้ขนส่งมิดชิด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งรู้วิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉิน**ของบริษัทผู้ขนส่ง**	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน้างานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) **ไม่เกิน**ปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัทฯ บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัทฯ ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	☐ พบ Logo และชื่อบริษัทฯ ☑ ไม่พบ Logo และชื่อบริษัทฯ
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท็งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวคงค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวคงค้าง โดย 1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ **และ** 2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวคงค้างจากผู้ขนส่ง **หรือ** 2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Lugger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่กี่ยวข้อง
15) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☑ ไม่กี่ยวข้อง

☐ ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย)

☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามีความจำเป็นต้องใช้รถแทงค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ

ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) :_____ (Facility Work Group Leader)

คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ " ไม่ใช่ " จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้

การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :

ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ: Worawut Nenruksa

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตั๋วชั่งน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่**ไม่มี**กระบะข้าง

ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน









ภาพรถบรรทุกที่**มี**กระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ **ใช้**ขนแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ

ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation หรือของเสียที่บรรจุในถุง Big bag เป็นต้น





ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม

ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถใช้งานได้ โดยใช้ขนภาชนะที่ไม่มีของเหลวภายใน เช่น IBCs, drum, pail เปล่า เป็นต้น





ภาพรถบรรทุกของเหลวขนาด 15 ลบ.ม. และ 30 ลบ.ม

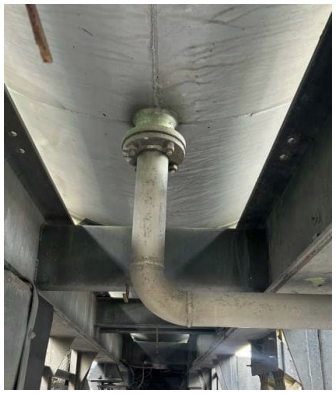
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated water, Wastewater เป็นต้น ต้องไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ของเหลวและกากตะกอนคงค้างภายในถัง



มาตรวัดระดับของเหลว (sight glass)

ต้องสะอาดและสามารถอ่านค่าได้ สภาพพร้อมใช้งาน





Drain valve

ต้องสามารถตรวจสอบของเหลวคงค้างหรือกากตะกอนภายในถังได้

ข้อยกเว้น* 1. *กรณี waste ที่จะขนออกนอกโรงงานมีขนาดหรือความยาวมากกว่าขนาดของรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง เช่น ท่อ, เครื่องจักร , ถังปฏิกิริยาหรือถังเก็บสาร/ผลิตภัณฑ์ เป็นต้น อนุญาตให้ใช้รถ Flat-Bed ในการขนย้ายได้ **แต่**ต้องตรวจสอบและดำเนินการให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย*

ด้านล่างนี้เป็นตัวอย่างรายการการดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย ซึ่งอาจมีวิธีการอื่นๆ เพิ่มเติมได้ทั้งนี้ให้เป็นไปตามมาตรฐานและการปฏิบัติที่เป็นที่ยอมรับสากล

- *มีเสากั้นและราวด้านข้าง*
- *รัดวัสดุให้อยู่กับที่ติดกับพื้นรถ Flat-Bed ด้วยวัสดุที่มีความแข็งแรง เช่น โซ่ หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า*
- *มีฐานรองรับกับวัสดุเพื่อเพิ่มความมั่นคงและกันไม่ให้วัสดุกลิ้งหล่น / ไหลลงมาขณะขนย้าย*
- *อื่นๆ*

Change History :

Issue No.	Date	Revised by	Approved by	Detail
#12	*29-Nov-23*	Charinrat L./Papitchaya C.	*Narin W*	Add Item 8 to check the accuracy of manifest regarding new waste regulation, Item 12-15 how to validate tank truck (liquid waste transportation) to prevent overflow and bad odor during loading activity (high value learning from ATC case)
#11	*24-Apr-23*	Charinrat L	*Narin W.*	Revise detail item5 to prevent object falling during transportation, add company name in item 10, and revise wording in item 12 MTP_OPS2023040002
#10	*21-Mar-22*	Pinpinat C	Narin W.	Add Item 14 (was the feedback from the waste co network to re-check before sending waste to the disposer.)

ภาคผนวก ข-23

เส้นทางการขนส่งระยะดำเนินการ

1.9. ต้องส่งรายงานรายละเอียดการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี (สก.5) ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี

1.10 ระยะเวลาที่ใช้ในการบำบัด กำจัดกากของเสียไม่อันตรายต้องไม่เกิน 30 วัน และกากของเสียอันตรายไม่เกิน 15 วัน นับจากวันที่รับกากของเสียเข้ามาในบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ หากจำเป็นต้องขยายเวลาการบำบัด หรือกำจัด ต้องแจ้งต่อ กรอ. ภายใน 5 วันก่อนครบกำหนด

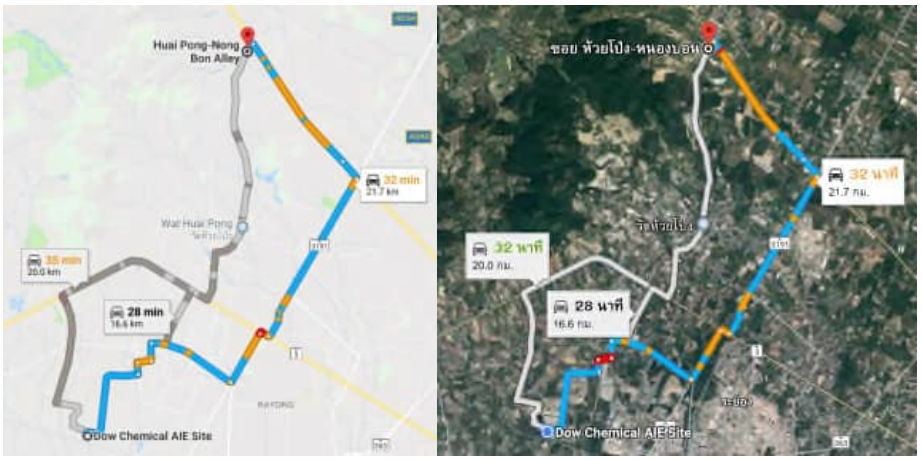
2.การขนส่งกากของเสีย

2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง

2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติภัยหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล

2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่ง เส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

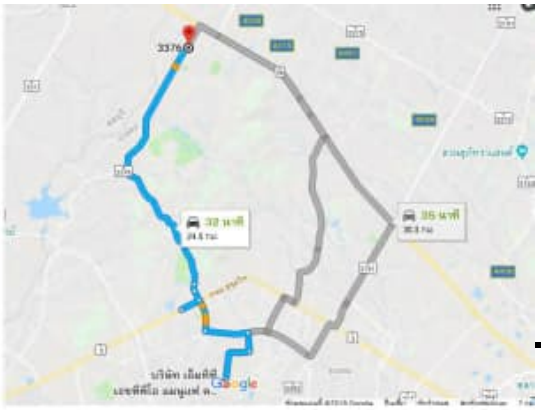


2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376









"uncontrolled copy"

2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมึนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

3. คนขับรถขนส่งกากของเสียและผู้ช่วยประจำรถขนส่งกากของเสีย

3.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบความพร้อมของคนขับรถขนส่งกากของเสียทุกครั้งก่อนออกปฏิบัติงาน

3.2 ต้องตรวจสอบใบกำกับการขนส่งว่ากากของเสียที่จะทำการขนส่งมีความถูกต้องทั้งชนิดและปริมาณตามที่ตกลงไว้

3.3 มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ ประเภทที่ 4 เท่านั้น (อนุโลมให้ใช้ใบสั่งเป็นเอกสารทดแทนได้ไม่เกิน 7 วัน ตามที่กฎหมายกำหนด)

3.4 ผู้ขับรถต้องมีการพักผ่อนอย่างเพียงพอก่อนการปฏิบัติงาน

3.5 มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล ครบถ้วน เช่น เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ถุงมือหนัง แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย กระบังป้องกันใบหน้า ฯลฯ

3.6 ก่อนการปฏิบัติงานต้องได้รับใบอนุญาตในการปฏิบัติงานจากเจ้าของพื้นที่ทุกครั้ง

3.7 กำหนดให้การเข้าพื้นที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในทุกเที่ยวการขนส่งกากของเสีย จะต้องประกอบด้วย คนขับรถขนส่งกากของเสียและผู้ช่วยประจำรถขนส่งกากของเสียทุกครั้ง (สำหรับรถที่ไม่ใช่รถแท็งค์)

3.8 ไม่อนุญาตให้ปีนขึ้นบนตัวรถในระหว่างการขนถ่ายกากของเสีย หรือปีนบนโทท (IBCs tank) หรือภาชนะบรรจุกากของเสีย หรือทำกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น การคลุมผ้าใบ, การปีนขึ้นตรวจสอบฝาถัง, การปีนขึ้นถังเพื่อเปิดวาล์วระบายแรงดัน ฯลฯ หากจำเป็นจะต้องปีนขึ้นบนตัวรถหรือภาชนะบรรจุกากของเสียดังกล่าวจะทางผู้ปฏิบัติงานจะต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตก (fall protection) โดยพิจารณาจากสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมที่ปฏิบัติงาน เช่น อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (safety harness) เป็นต้น พร้อมทั้งได้รับการประเมินและอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

4. รถขนส่งกากของเสีย

4.1 ผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย ต้องมีหลักฐานการจดทะเบียนผู้ถือกรรมสิทธิ์รถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย หรือหลักฐานการเป็นผู้มีสิทธิ์ครอบครองรถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย รวมทั้งใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) กรณีเข้าข่ายต้องได้รับอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (เพื่อการขนส่ง) หรือมีเอกสารขึ้นทะเบียน Tank ติดตรึง จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (หากมีการขนส่งโดยรถ Tank Car)

ภาคผนวก ข-24

สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน

Yusen Logistics
A Member of the NYK Group

บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
YUSEN LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD.

12 พฤศจิกายน 2557

เรื่อง การหลีกเลี่ยงเส้นทางถนนห้วยโป่ง — หนองบอน
เรียน ผู้ที่เกี่ยวข้อง

ตามที่ บริษัทฯ ได้รับแจ้งจาก หน่วยงานราชการ และลูกค้า ถึงปัญหาความเดือดร้อนจากชุมชนต่างๆ บริเวณถนนห้วยโป่ง — หนองบอน ที่เกิดจากรถบรรทุกขนส่ง ที่ปฏิบัติหน้าที่ในพื้นที่ โดยผลกระทบต่างๆ ที่เกิดขึ้นเช่น การเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง, ฝุ่นละอองที่เกิดจากการจราจร และความเสียหายของถนนภายในชุมชน ตลอดจนปัญหาจราจรติดขัดในชั่วโมงเร่งด่วน

เพื่อเป็นการบรรเทาปัญหา และตอบสนองต่อปัญหาดังกล่าว ทางบริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการกำหนดมาตรการต่างๆดังนี้

- กำนดให้เส้นทาง ห้วยโป่ง — หนองบอน เป็นเส้นทางห้ามเดินรถบรรทุกทุกชนิดของบริษัทฯ
- สื่อสารให้พนักงานขับรถ และพนักงานที่เกี่ยวข้องทราบ และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด
- สุ่มตรวจการปฏิบัติงานของพนักงาน และลงโทษพนักงานที่ฝ่าฝืน

จากมาตรการดังกล่าวข้างต้น บริษัทฯ ขอยืนยันว่า บริษัทฯ มุ่งมั่น ตั้งใจในการแก้ไขปัญหา และพร้อมให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเต็มที่ เพื่อเกิดประโยชน์สูงสุดกับทุกฝ่าย

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการใหญ่
กลุ่มงานขนส่ง สาขามาบตาพุด

ภาคผนวก ข-25

แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง

Uncontrolled if printed out

Procedure No.	Effective Date:	
SOP-MLC-SHE-011-3A	1 ธันวาคม 2561	Yusen Logistics
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด **SOP on Emergency Response of Transportation and Storage in Container Yard of Maptaphut Operation**		

การทบทวนและอนุมัติ
Review and Approval

Person in Charge	Site / Position	Signature / Date
ผู้อนุมัติ: Approval: คุณปรีดา หล่อนวกิจเจริญ Mr.Preeda Lornavakitcharoen	ผู้จัดการใหญ่ สาขามาบตาพุด General Manager of Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018
ผู้ทบทวน: Review: คุณรัณยณา จันเจริญ Ms.Ranyana Juncharoen	ผู้ช่วยผู้จัดการประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบมาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาบตาพุด Assistant Manager of System & Operational Development Group Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018
ผู้จัดทำ: Complier: คุณขวัญชนก บรรลือเสียง Ms.Khuanchanok Banluesiang	หัวหน้างานอาวุโสประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบมาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาบตาพุด Senior Chief of System & Operational Development Group Maptaphut branch	[redacted] 01/12/2018

Uncontrolled if printed out

สารบัญ

หน้า
1. วัตถุประสงค์ : Objective 3
2. ขอบเขตการประกาศใช้ : Scope 3
3. คำจำกัดความ : Definition 3
4. ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure 4
4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน : Level of Emergency situation 4
4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน : Emergency Center Organization Chart 4
4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ : Role and Responsibility 5
4.4 การแจ้งเหตุ : Notification 10
4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Process 12
4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ : Specific Emergency Response Guide 16
4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Resource 20
4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท : Rescue Equipment 23
4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก : Response Support Team from Outside Parties 23
4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข : Recovery Plan 23
5. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง : Form 23
6. การเก็บรักษาบันทึก : Record 24
7. ประวัติการเปลี่ยนแปลง : Edit Detail 24

Uncontrolled if printed out

1 วัตถุประสงค์ Objective

1.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉินของรถขนส่งสินค้า และการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ

As a guide to response to a situation or emergency in transportation and storage in container yard operation

1.2 เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับทราบบทบาทหน้าที่

As a guide for management and all staffs to acknowledge the responsibility

1.3 เพื่อลดความสูญเสียทรัพยากรของบริษัทฯ อันเป็นผลมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม

To reduce company loss from unsafe action and inappropriate working environment

2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บของบริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามาบตาพุด

Cover transportation and storage in container yard of Yusen Logistics (Thailand) Maptaphut operation

3 คำจำกัดความ Definition

3.1 ผู้บริหาร หมายถึง ผู้บริหารตั้งแต่ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป

Management means assistant manager level up

3.2 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่คณะทำงาน ได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นอาจส่งผลกระทบต่อองค์กร และ/หรือสาธารณชนอย่างรุนแรง และรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น

Emergency means situation that committee define to be an emergency situation which will affect to organization and/or public severely and rapidly, such as a fire, chemical spillage

3.3 จุดรวมพล หมายถึง พื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อรองรับการอพยพของพนักงานจากเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล

Assembly point means designated area to evacuation of staffs from emergency situation, such as a fire, chemical spillage

3.4 ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่กำหนดไว้สำหรับเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้การกำหนดพื้นที่ใดให้เป็นศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้เป็นดุลยพินิจของผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

Emergency Center means a facility designated as an Emergency Center, which up to discretion of Emergency Director or delegator

Uncontrolled if printed out

4 ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure

4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน Level of Emergency Situation

4.1.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ สามารถควบคุมสถานการณ์ และความเสียหายมิให้ขยายผลได้

Emergency 1st level is a fatal incident that staffs and emergency team can control the situation and the affect cannot extended

4.1.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมสถานการณ์และความเสียหาย

Emergency 2nd level is a fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation and need the support from outside parties to control the situation and damage

4.1.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อชุมชน และจำเป็นต้องใช้แผนบรรเทาสาธารณภัยระดับจังหวัด

Emergency 3rd level is fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation. Result may affect to community and need a provincial disaster relief plan to control

4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Center Organization Chart

4.2.1 ผังบัญชาการ Command Chart



Uncontrolled if printed out

4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ Role and Responsibility

4.3.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director : ED

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินอาจเป็นผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้บริหารสูงสุด ให้ทำหน้าที่รับผิดชอบดูแลในหน่วยงาน

Emergency Director may be top management of branch or as assigned person or appointed by highest management to responsible the branch

4.3.1..1 ควบคุม และสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Control and order to implement follow as Emergency Response procedure

4.3.1..2 สั่งการ และขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Order and ask the support to concern person or staff to help to control the situation

4.3.1..3 สั่งการทุกฝ่ายให้หยุด หรือปฏิบัติการในการระงับเหตุ หรือลดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

Order all parties to stop the operation or reduce the severity of the situation

4.3.1..4 ประเมินทรัพยากรที่จะเป็นในการตอบสนอง (บุคลากรและอุปกรณ์)

Evaluate required resource for the response (personnel and equipment)

4.3.1..5 ประสานงาน หรือสั่งการให้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโรงงาน

Coordinate or order to ask for support from outside parties

4.3.1..6 รายงานสถานการณ์ต่อผู้บริหารตามลำดับขั้นที่สูงขึ้นไปให้รับทราบโดยเร็ว

Report the situation to management level up

4.3.1..7 ประสานงานทีมทรัพยากรบุคคล กรณีที่มีพนักงานได้รับอันตราย

Contact HR representative if employees have affected

4.3.1..8 จัดประชุม สรุปสถานการณ์ และหาแนวทางความร่วมมือ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำซ้อน

Meeting to summary the situation and find the preventive action to prevent redundant event

4.3.1..9 เป็นผู้ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก

Provides information to outside parties

4.3.1..10 อำนวยการบูรณะฟื้นฟูให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว ทั้งด้านบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

Facilitate rehabilitation to return to normal both personnel property and environment

4.3.1..11 ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

Ensure waste from emergency response handle properly

4.3.1..12 ประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

Declaration and all clear of the emergency

4.3.2 ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน On Scene Commander : OC

4.3.2..1 ผ่านการอบรมและทดสอบในการเป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Trained and qualified as emergency commander

Uncontrolled if printed out

4.3.2..2 รายงานตัวกับผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเมื่อถึงที่เกิดเหตุ

Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area

4.3.2..3 ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลาม หรือสามารถควบคุมได้ และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ

Evaluation the situation to determine the event is spread or can control. And report to ED

4.3.2..4 ทำหน้าที่หัวหน้าทีมระงับเหตุ ในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและสวมเสื้อแจ็คเกต OC

OC is leader of ER team whom command ER team at the scene with OC jacket

4.3.2..5 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์

Evaluate the situation level

4.3.2..6 สั่งการอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้อง และสั่งการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Order to evacuate unrelated persons and order to push alarm signal

4.3.2..7 สั่งการควบคุมทีมฉุกเฉิน และควบคุมให้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่จำกัด

Control emergency team and emergency area

4.3.2..8 ฟื้นฟูสภาพพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุ

Restoration the area and investigate the cause

4.3.2..9 ในกรณีของภาวะฉุกเฉินระดับจังหวัด เจ้าหน้าที่ป้องกันสาธารณะภัยฯ ของหน่วยงานราชการเป็นผู้ทำการในบทบาทนี้

This role will perform by Disaster and Mitigation officer in the event of provincial level

4.3.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer

4.3.3..1 แจ้งเหตุไปยังไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และให้คำปรึกษาตลอดการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Report the relevant parties and counseling throughout the emergency control operation

4.3.3..2 สอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ

Investigate and analyze causes

4.3.3..3 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับข้อปฏิบัติต่างๆ

Training for knowledge about various practices

4.3.3..4 ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติมที่ตัวบุคคลในพื้นที่เกิดเหตุ

Advice proper personnel protective equipment for the scene person

4.3.3..5 ติดตามการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Follow up the environmental complaint solution

4.3.3..6 ให้คำแนะนำในการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น

Advise waste disposal method

4.3.3..7 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา

Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

4.3.4 ทีมฉุกเฉิน/ ระงับเหตุ Emergency Team

4.3.4..1 ผ่านการอบรมเกี่ยวกับสินค้าอันตราย และการจัดการสินค้าอันตราย
Trained about dangerous goods and dangerous goods management

4.3.4..2 จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุให้พร้อม
Provide the necessary equipment to stop the incident

4.3.4..3 กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และการปฏิบัติงานด้วยเทปกั้นพื้นที่
Barricade incident and working area by traffic tape

4.3.4..4 เข้าระงับเหตุตามที่ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการ
Suppress the emergency as ordered by OC

4.3.4..5 ค้นหา ช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยที่อยู่ในพื้นที่อันตราย ทั้งนี้การปฏิบัติการจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก
Search and rescue the person in dangerous area which must consider for the safety of team first

4.3.4..6 รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ไว้ในจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้
Collect contaminated materials to storage at designated area

4.3.4..7 สนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่น ๆ และหน่วยงานภายนอกที่ให้การช่วยเหลือ
Support other team and outside parties that help

4.3.4..8 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5 **ทีมสนับสนุนและอพยพ** ประกอบด้วยทีมสนับสนุนและอพยพ และทีมพยาบาล **Support and migration Teams** includes Support and Evacuation Team and First Aid Team

4.3.5..1 ทีมสนับสนุนและอพยพ Support and Evacuation Team

- รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
  Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area
- จัดเตรียมกำลังคน และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามที่ได้รับแจ้ง
  Prepare manpower and equipment to support the various tasks as informed
- อพยพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่อยู่ในพื้นที่มายังจุดรวมพล พร้อมทั้งตรวจนับ และรายงานต่อผู้บังคับบัญชา
  Evacuate employees and related persons in the area to the assembly point. And counting and report to the ED
- จัดเตรียมน้ำ เสบียงอาหาร และจัดเตรียมยานพาหนะ เพื่อสนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่นๆ
  Prepare water food supplies and prepare the vehicle to support other parties
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
  Follow as ED's instruction

4.3.5..2 ทีมปฐมพยาบาล First Aid Team

- ผ่านการอบรมเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล
  Trained about First Aid

Uncontrolled if printed out

- หัวหน้าทีมพยาบาลเมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
  Head of First Aid team report personal status to ED
- รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล/อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ
  Responsible for first aid equipment
- ให้คำแนะนำพนักงานในการดูแลคนเจ็บเบื้องต้น หรือให้การดูแลคนเจ็บหากอยู่ในพื้นที่
  Advise staff on initial care to injured or provide medical care of being on site
- สนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานแพทย์ และพยาบาลภายนอกที่ให้ความช่วยเหลือ
  Support the medical unit and external nurses who provide assistance
- จัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บต่อโรงพยาบาล
  Delivery of injured persons to the hospital
- ติดตามและบันทึกการรักษาผู้ป่วยที่โรงพยาบาล เพื่อมั่นใจว่าได้รับการรักษาอย่างเหมาะสม
  Follow up the case(s) at the hospital, to make sure proper treatment had given
- รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
  Report the incident to the ED
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
  Follow as ED's instruction

4.3.6 ทีมเทคนิค Technical Team

4.3.6..1 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ระหว่างการระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
Supervise and control emergency equipment during a suspend the emergency such as a fire pump

4.3.6..2 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องยนต์ หรืออุปกรณ์โหลดต่างๆ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ระบบวาล์ว, ตู้ MDB (เพื่อตัดไฟฟ้าตามที่มีผู้ร้องข้อ), เครื่องปั่นไฟฟ้า
Supervise and control electrical equipment engine or loading equipment in case of an emergency, such as valve system, MDB cabinet, generator

4.3.6..3 ควบคุมระบบสาธารณูปโภค เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุฉุกเฉิน
Control infrastructure tools and equipment related to emergency suspension

4.3.6..4 ปิดกั้นทางระบายน้ำไม่ให้น้ำที่ใช้ในการระงับเหตุ หรือน้ำที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก กรณีหน่วยงานไม่มีสิ่งปิดกั้น ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้กั้นน้ำ เช่น ถุงทราย หรืออุปกรณ์ปิดกั้นทางระบายน้ำอื่นๆ เป็นต้น
Block the drainage to prevent water from emergency suspension or other water that may impact to the environment. In case of no blockage, provide equipment to block water such as sand bags or other drainage equipment

4.3.6..5 ปฏิบัติตามหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

4.3.7 ทีมสื่อสาร ประกอบด้วยทีมสื่อสารภายใน และทีมสื่อสารภายนอก Communication Team

4.3.7..1 ประสานงานระหว่าง ED และ OC
Coordinate between ED and OC

4.3.7..2 ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนหน่วยงาน ใกล้เคียงที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน
Coordinate with internal parties and ask for help from outside parties or nearby locations may be affected by an incident

4.3.7..3 ต้อนรับ และตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของ ED หรือ OC จนกว่า ED จะมาถึง
Take care and do the immediate media response according to ED or OC advised until ED arrives

4.3.7..4 แจ้งข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นกับหน่วยงานภายใน และภายนอกตามที่ได้รับมอบหมาย
Provide the necessary information to internal and external parities as assigned

4.3.7..5 ร่วมสอบสวน และวิเคราะห์หาสาเหตุ
Investigate and analysis root cause

4.3.7..6 จัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Walkie Talkie) เพื่อส่งให้ทีมฉุกเฉินต่างๆ เพื่อใช้ในการติดต่อประสานงานระหว่างควบคุมสถานการณ์
Provide a ready-to-use radio (Walkie Talkie) for emergency dispatch to use

4.3.8 ที่ปรึกษา/ ผู้เชี่ยวชาญด้านเคมี คือตัวแทนจากหน่วยงานภายนอก Consultant/DG Specialist is the person from outside party

4.3.8..1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความอันตราย และผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับสิ่งมีชีวิต สิ่งก่อสร้าง และสิ่งแวดล้อมของสารเคมีที่เกิดเหตุ
Give an advice the hazard and affect which may occur with life, facility and environment of incident

4.3.8..2 ให้คำแนะนำวิธีการระงับเหตุที่ถูกต้อง และปลอดภัย
Advice safe and correct process to suspend

4.3.9 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function

4.3.9..1 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area staff

- ใช้อุปกรณ์หรือระบบที่ติดตั้งในพื้นที่ สำหรับการระงับเหตุเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิง แผ่นซับ ตามวิธีการระงับเหตุเบื้องต้น
  Use emergency equipment for immediate response e.g. fire extinguisher, absorbent follow as emergency response process to initial response to a situation

4.3.9..2 ตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล Human Resource Representative

- ติดต่อกับญาติพนักงานกรณีบาดเจ็บและไม่สามารถใช้โทรศัพท์ได้เอง
  Contact employee's kin in case of employee cannot call him/herself by phone

Uncontrolled if printed out

- แจ้งในทันทีที่ทราบ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น 3 ถ.สุขุมวิท ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-694-117, 038-694-119 แฟกซ์ 038-694-118 Email: rayong@labour.mail.go.th กรณีลูกจ้างเสียชีวิต หรือสถานประกอบกิจการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดงาน
  Notify to labor officer in case of severe injured or fatality to workers

4.3.9..3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย Security Guard

- ปิดประตูเพื่อควบคุมการเข้าหรือออกจากบริษัท หรือตามคำสั่งจาก ED
  Secure company gate to control incoming and outgoing or instruction from ED
- อำนวยความสะดวกด้านการจราจรภายในพื้นที่
  Facilitate traffic in the area
- ทำหน้าที่รับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่ประตูบริษัท
  Welcome external support on arrival to company
- ประสานงานกับ OC ในการนำทางหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกตั้งแต่ประตูรั้วไปยังที่เกิดเหตุ หรือจุดที่กำหนด
  Coordinate with OC to escort the external support from the gate to the scene or designate destination
- ทำหน้าที่แทนทีมสื่อสาร เมื่อไม่มีตัวแทนทีมสื่อสารในการต้อนรับและตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของตัวแทนทีมสื่อสารจนกว่าตัวแทนทีมสื่อสารจะมาถึง
  Back up communication team role when to take care and do the immediate media response according to representative of communication team advised until representative of communication team arrive

4.4 การแจ้งเหตุ Notification

4.4.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification

- ผู้ประสบเหตุ หรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบภายใน 5 นาที หลังประสบ หรือพบเหตุการณ์
  Staff who causes the incident or staff who found the incident informs the supervisor within 5 minutes after got/found the incident
- หัวหน้างานแจ้งเหตุต่อทีมความปลอดภัย โดยโทรศัพท์ภายในหมายเลข 192 ภายใน 5 นาที หลังจากรับแจ้งเหตุ
  Supervisor inform Safety officer via internal telephone 192 within 5 minutes after got information
- หัวหน้างานแจ้งเหตุ ED และทีมฉุกเฉิน ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม "แจ้งเหตุฉุกเฉิน" ภายใน 5 นาทีหลังจากรับแจ้งเหตุ
  Supervisor inform ED and emergency team via Line group "Emergency inform" within 5 minutes after got information
- การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่
  To inform area personnel

Uncontrolled if printed out

➢ แจ้งตัวแทนที่มอพยพของแต่ละส่วนงานโดยโทรศัพท์ภายใน
Inform via internal telephone to evacuation representative of each team
➢ สัญญาณแจ้งอพยพ เสียงกริ่งดังต่อเนื่อง
Evacuation signal is continuous bell

4.4.2 การแจ้งเหตุแก่ภายนอก External notification

- เหตุภายในพื้นที่บริษัท Onsite incident

External communication matrix is use for an emergency for Maptaphut Operation only

		Internal					
		ED	OC	Internal Communication	External Communication	HR	Employee
External	Insurance		Call				
	Local Police		Call				
	Local Hospital	Call					
	EIC				Call or Show up		
	IEAT	Call or Show up					
	Rayong Labor officer					Call or Fax	
	Neighboring Company				Call		
	Media				Call		
	Community	Fax follow instruction					
	Employee family					Call (If employee can not make a call)	Call (If possible)
	Others	Decide					

- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง มาบตาพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งบริษัทข้างเคียง
ED notify to neighbor company
ทิศเหนือ : คอนกรีต ซีแพค, ไทยแทฟฟีต้า
North : CPAC Concrete, Thai Taffeta
ทิศตะวันออก : MTS Supply
East : MTS Supply

- เหตุภายนอกโรงงาน Offsite incident
ในพื้นที่จังหวัดระยอง Rayong area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer

Uncontrolled if printed out

- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง มาบตาพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)

นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area

- ED ประสานงานพนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสาขาที่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
ED coordinate Yusen staffs or Safety officer nearby incident area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED พิจารณาในการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น
ED consider information to decide on the notification of relevant government authority as need

4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Process

4.5.1 ในพื้นที่บริษัท On site

พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area

1. **ผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Staff who found or got the incident**
- แจ้งเหตุด้วยการตะโกน หรือโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างานประจำพื้นที่นั้นๆ
Inform by shout or call to supervisor
- ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นซับสารเคมี กั้นพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process

2. **หัวหน้างานประจำพื้นที่ Area supervisor**
- เข้าควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
Control the situation
- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ
Inform Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
Inform ED if staff is missing or need help

Uncontrolled if printed out

- หยุดการทำงานทั้งหมด
  Stop all work in incident area

3. **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer**
   - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
     Assess the situation at the scene
   - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
     Provide proper advice emergency response

4. **ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director**
   - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
     Got notified the case
   - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
     Analysis the situation and order to response the emergency
   - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการโดยวิทยุสื่อสาร
     Verify impact of operation staffs from radio check
   - สั่งการปิดวาล์วบ่อพักน้ำเสีย เพื่อควบคุมการสินค้าที่รั่วไหลออกสู่สาธารณะ
     Order to closed the water pond to control leakage to public

5. **ที่จุดรวมพล At the assembly Area**
   - หัวหน้าทีมอพยพแต่ละส่วนงาน ทำหน้าที่ในการนับจำนวนบุคคลที่จุดรวมพล
     Head of evacuation of each team do the head count
   - ใช้เอกสารการลงชื่อเข้างานของแต่ละส่วนงาน นับจำนวนและแจ้งให้ ED ทราบ
     Use time in document of each team to track the head count. Provide number of head count to ED
   - ผู้ที่มายังจุดรวมพลต้องให้ความร่วมมือในการนับจำนวน และอยู่ในความสงบ เพื่อรอฟังประกาศ
     All personnel whom report at the assembly area must be clam and follow the head count process

6. **พนักงานอื่นๆ Other personnel**
   - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
     Stop all work and leave the area
   - รายงานตัวที่จุดรวมพลตามประกาศ
     Report at assembly area as advise from evacuation team leader
   - พนักงานที่มีการขอเปิด Work Permit ต้องประสานงานผู้เข้าทำงานเพื่อไปรายงานตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ
     Staff who requested work permit must contact coworkers to report at assembly area as advise from evacuation team leader

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด
Yusen Logistics

- ห้ามให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทางอินเตอร์เน็ต เฟสบุ๊ค ไลน์ โทรศัพท์ ข้อความสั้น และอื่นๆ หากไม่ได้รับคำสั่งหรือความเห็นชอบจาก ED
  Do not post any information relate to the situation to any social media or SMS or phone call etc. if not allowed or instructed by ED

7. **การตอบสนองต่อสัญญาณอพยพ Response to Evacuation signal**
   เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ หรือแจ้งให้อพยพ When received the evacuation signal or advise
   - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
     Stop all work and leave the area
   - หัวหน้าทีมอพยพแจ้งผลนับยอดบุคคลก่อนอพยพ
     Head of evacuation of each report the head count result
   - เตรียมพร้อมตามคำแนะนำของ ED ที่จะออกจากจุดรวมพลเพื่ออพยพ
     Follow on ED's instruction to leave the site

8. **การตอบสนองต่อสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Response to All Clear signal**
   เมื่อได้รับแจ้งว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว When received the all clear signal advise
   - เตรียมตัวกลับเข้าทำงานตามปกติ
     Prepare to back to work as normal
   - งานที่ต้องตรวจสอบก่อนลงมือทำ ต้องเริ่มต้นกระบวนการตรวจสอบใหม่ทั้งหมด
     All works that requires a check need to re-process
   - หลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลพื้นที่
     Only entry to the incident area if permit by area owner

4.5.2 นอกพื้นที่บริษัท Outside company

<u>พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area</u>

1. พนักงานขับรถผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Driver who found or got the incident
   - แจ้งเหตุด้วยการโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างาน
     Inform case by call to supervisor
   - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นซับสารเคมี กั้นพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
     If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process

2. หัวหน้างาน Supervisor
   - รับแจ้งเหตุ
     Got notified the case
   - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
     Ask the incident detail and give an advice for initial action

Uncontrolled if printed out

- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บริหารของหน่วยงานทราบภายใน 5 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ
  Inform Safety Officer and management with in 5 minute after got informed
- แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัยเพื่อตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
  Inform insurance agent for the incident
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
  Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
  Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
  Inform ED if staff is missing or need help
- รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ และนำกลับมาจัดเก็บไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอการส่งกำจัด
  Collect the contaminate material from recovery and bring back to storage in the company designate area
- กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ
  In case affect to product or shipment inform to customer who own the product

3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
   - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
     Assess the situation at the scene
   - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
     Provide proper advice emergency response

4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
   - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
     Got notified the case
   - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
     Analysis the situation and order to response the emergency
   - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงาน และพื้นที่เกิดเหตุ
     Verify impact of driver and incident area
   - สั่งการควบคุมการรั่วไหลของสินค้าออกสู่สาธารณะ
     Order to control the leakage to prevent to the public

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด
Yusen Logistics

4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide

4.6.1 กรณีไฟไหม้ Fire

- ถ้าปลอดภัยพอให้ใช้ถังดับเพลิงดับไฟเบื้องต้น
  If safe to do so use fire extinguishers to quit the fire
- กรณีที่เกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีว่าสามารถดับเพลิงด้วยน้ำได้หรือไม่
  In case of fire from chemical, check with SDS that able to quit by water
- ปิดวาล์วที่ส่งเชื้อเพลิงมายังจุดเกิดเหตุ
  Isolate the valves that supply fuel to fire
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงานได้ถูกต้อง
  Check wind direction to set command area

4.6.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมี และให้อยู่ด้านลมที่ระยะปลอดภัย หากจำเป็นต้องอยู่ เพื่อกันผู้ที่อาจเข้าไปแล้วได้รับอันตราย
  Avoid touching or expose to chemicals or waste stay up wind if need to secure the area
- อย่าพยายามกำจัดสารที่หกกระจายออกมา หากไม่มั่นใจในความปลอดภัยที่จะทำ
  Do not attempt to collect the spill if not safe to do
- ดำเนินการช่วยคน หากมีคนที่ติดค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และตกอยู่ในอันตราย
  Rescue people from hazardous area, if any
- กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ
  Secure area
- กักการกระจายของสารเคมีที่รั่วไหล หากเกิดเหตุในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า นำสินค้าที่รั่วไหลไปจัดเก็บที่บ่อกักเก็บสารเคมี
  Contain the spill, if occur in container yard bring leakage to store in container trap
- หยุดการรั่วไหล
  Stop the spill
- ซับ หรือทำให้สารเคมีที่รั่วไหลเจือจาง ตามคำแนะนำใน SDS
  Absorb or dilute the spill as recommend in SDS
- กำหนดเขตควบคุมอันตราย
  Set Hot and Warm Zone
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และรวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง
  Clean leak area and collect contaminate materials for right eradicate

4.6.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction

- กรณีจัดเก็บในลานจัดเก็บสินค้า ติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า และปฏิบัติตามขั้นตอนการตอบโต้เฉพาะของแต่ละสินค้า
  In case storage in container yard contact product owner and follow emergency response of each product

Uncontrolled if printed out

- กรณีอยู่ระหว่างการขนส่ง ให้จอดรถในจุดที่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ หัวหน้างานติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า
  In case transportation, parked in safe area and inform to supervisor. Supervisor contact customer who owner the product

4.6.4 กรณีบาดเจ็บ Injured

- ให้การปฐมพยาบาลตามความสามารถ
  Perform first aid as required and confident to so
- อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ยกเว้นในกรณีที่อันตรายใกล้จะมาถึง อาการบาดเจ็บสามารถมีมากขึ้นได้ หากผู้บาดเจ็บถูกเคลื่อนย้ายอย่างไม่ถูกวิธี โดยผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธี
  Do not attempt to move victim unless is threaten by hazardous situation
- แจ้ง ED เพื่อขอการช่วยเหลือ
  Inform ED for help

4.6.5 กรณีรถขนส่งเสียระหว่างทาง Truck brake down on the way

- หากรถสามารถเคลื่อนที่ได้ ให้จอดรถในที่ปลอดภัย
  If movable park in safe area
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ
  Switch off the engine pull hand brake and chock the wheel
- ตั้งกรวยจราจร หรือสัญญาณเตือน
  Set the traffic cone or alarm sign
- สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
  Ask incident's detail from driver and give an advice for initial proceed
- ติดต่อช่างซ่อมบำรุง ในการเข้าตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย
  Coordinate with mechanic to check and repair the damaged
- กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ
  In case of affect with delivery time inform CS to inform customer

4.6.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสินค้า (โดยไม่มีการรั่วไหลของสินค้า และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ) Truck got the accident while delivery (No leakage of product and/or have injured person)

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
  Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
  Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบความเสียหายของรถขนส่ง ระบบวาล์ว แทงค์ ตู้สินค้า
  Check damaged of truck, valve system, tank or container
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
  In case have injured person, if safe move the injured to safe area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า
  Inform product owner in case incident affect to shipment

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด
Yusen Logistics

- ติดตามสถานะของผู้ได้รับบาดเจ็บ
  Follow up status of injured person

4.6.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง และมีการรั่วไหลของสินค้า Truck got the accident while delivery and product leak

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
  Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape
- ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น กรณีมีการรั่วไหลของสินค้าให้ทำการกั้นการรั่วไหลของสินค้าไม่ให้ออกสู่สาธารณะ
  Check for damage. In case of leakage, prevent leakage to the public
- หากปลอดภัยให้ทำการหยุดการรั่วไหลของสินค้า
  If safe, stop the leakage
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
  Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
  Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
  Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
  Check wind direction to set command area
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และจัดเก็บวัสดุปนเปื้อน
  Clean leak area and collect contaminated materials
- รับแจ้งเหตุ และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน และภายนอกตามความจำเป็น
  Got notified the case and coordinate for help to internal or external parties as needed
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการส่งสินค้า
  Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.8 กรณีเกิดไฟไหม้รถขนส่งสินค้า Fire on truck

1. พนักงานขับรถผู้ประสบเหตุ Driver who got the incident
   - ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดของรถ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
     Switch off the engine, pull hand brake, chock the wheels, turn off electric system and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape

Uncontrolled if printed out

- หากปลอดภัย ให้ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงออกให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงที่อยู่ประจำรถ
  If safe, move the flammable material away from incident area. Extinguish the fire by extinguisher
- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบภายใน 5 นาทีหลังเกิดเหตุ
  Notify to supervisor within 5 minute after got the incident
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
  Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
  Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ออกห่างจากตัวรถไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย พร้อมกันผู้คนอย่าเข้าใกล้จุดเกิดเหตุ
  If cannot control the fire, keep away from truck to safe area. And prevent the people to close incident area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการส่งสินค้า
  Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.9 กรณีรถขนส่งถูกโจรกรรม In case of robbery

กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง Directly facing with criminal

- มองหาบุคคล หรือสถานที่ที่จะให้การช่วยเหลือได้
  Look for the person or any place for help
- กรณีคนร้ายมีอาวุธ ให้เชื่อฟังคนร้าย ใช้วาจาที่สุภาพ และรักษาความปลอดภัยของตนเองไว้
  In case of armed, obey the criminal, use polite verbal and keep own safe
- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
  Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
  Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- หากปลอดภัย ให้โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
  If safe, call the police and supervisor

กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการ Seen the criminal performing

- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
  Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
  Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
  Call the police and supervisor

Uncontrolled if printed out

- หากปลอดภัย ให้ทำให้คนร้ายตกใจ เช่น ร้องตะโกน บีบแตรรถ
  If safe, make the panic to criminal such as shout, honk the horn

4.6.10 กรณีก๊าซเอ็น จี วี รั่วไหลระหว่างการขนส่ง Case NGV leak while delivery

- จอดรถ ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ เปิดกระจกรถ และดึงกุญแจออกจากแบ๊ต เพื่อตัดการทำงานของระบบก๊าซ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
  Park the truck, switch off the engine, pull hand brake, open window and pull out the key; to cut off the gas system and set traffic cone or warning sign
- ออกจากห้องโดยสาร โดยนำของมีค่า และถังดับเพลิงออกมาเตรียมพร้อม ณ จุดที่ปลอดภัย
  Move out of the cabin by bring out the valuable and fire extinguisher prepare at safe area
- หากปลอดภัย ปิดวาล์วหลัก (Main Valve) เพื่อหยุดการจ่ายก๊าซจากถังก๊าซ
  If safe, turn off main valve to stop gas supply
- หากปลอดภัยให้เปิดฝากระโปรงหน้า เพื่อสังเกตุอาการผิดปกติของรถ และหากมีกลิ่นก๊าซหรือน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ออกห่างจากรถมา ณ จุดปลอดภัย ซึ่งห่างจากตัวรถประมาณ 50 เมตร
  If safe, open bonnet to observe the unusual of the engine. If have gas or fuel smell, get away from the truck to safe area around 50 meters
- นำวัสดุที่ทำให้เกิดประกายไฟออกห่างพื้นที่เกิดเหตุ
  Bring out spark material away from the incident area
- หากมีเพลิงไหม้ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงทันที
  If fire, immediate extinguish a fire
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
  In case have injured person, if safe help injured person to safe area
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
  Check wind direction to set command area
- ตรวจสอบสาเหตุ และความเสียหายของระบบก๊าซก่อนส่งมอบรถให้พนักงานขับรถ
  Check damaged and cause of gas system before deliver to driver

4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources

1. อุปกรณ์สื่อสาร Communication equipment

- โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก 038-692-130
  Emergency call from external at 038-692-130
- วิทยุสื่อสารของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
  Walkie talkie of emergency team

2. ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center

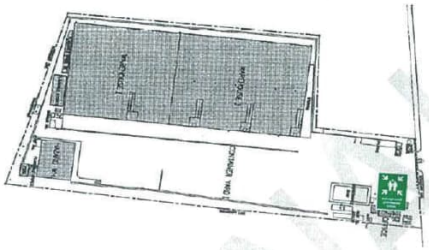
สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต
For planning and supporting in emergency or crisis management

- พื้นที่คลังสินค้าที่ 1-3 อยู่ที่ห้องประชุมในพื้นที่สำนักงานชั้นล่าง
  WH 1-3 area located at meeting room at ground floor in office space
- พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 อยู่ที่ห้องประชุมชั้นล่าง อาคารสำนักงาน
  WH 4 area located at meeting room at ground floor in Admin building

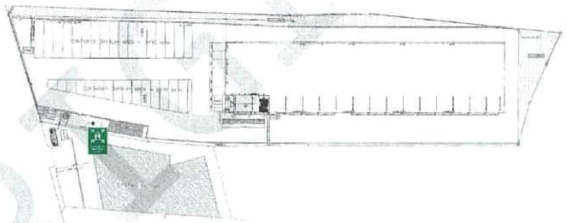
Uncontrolled if printed out

3. จุดรวมพลในบริษัท Company Assembly area

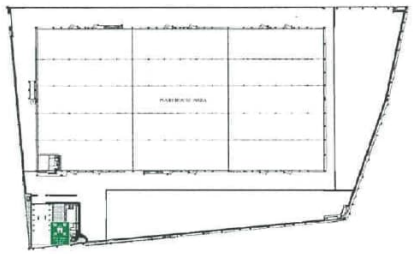
1. คลังสินค้าที่ 1 WH 1
   - ใกล้ประตูทางออก ติดกับอาคารซ่อมบำรุง
     Near main gate close to maintenance shop



2. คลังสินค้าที่ 2 และ 3 WH2 & 3
   - ข้างป้อมรปภ. บริเวณประตูทางเข้าบริษัทฝั่ง WH2
     Beside security guard house at WH2 entrance gate



3. คลังสินค้าที่ 4 WH 4
   - หลังป้อมรปภ. ริมรั้วบริษัทฝั่งถนน 3191
     Behind security guard house next to company fence



Uncontrolled if printed out

4. น้ำดับเพลิง Fire fighting water

1. พื้นที่คลังสินค้าที่ 1 WH1 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 300 m^3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 7 หัว
     Fire hydrant 1.5 inch for 7 ea. (in every 20 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 เส้น
     Fire hose 1.5 inch for 7 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 หัว
     Fire nozzle 1.5 inch for 7 ea.

2. พื้นที่คลังสินค้าที่ 3 WH 3 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 200 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 200 m3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 8 หัว
     Fire hydrant 1.5 inch for 8 ea. (in every 20 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 เส้น
     Fire hose 1.5 inch for 8 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 หัว
     Fire nozzle 1.5 inch for 8 ea.

3. พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 และ CY3 WH4 and CY3 area
   - ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
     Water tank 300 m3
   - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 2.5 นิ้ว ทุกระยะ 40 เมตร จำนวนรวม 26 หัว
     Fire hydrant 2.5 inch for 26 ea. (in every 40 meter)
   - สายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 เส้น
     Fire hose 2.5 inch for 26 ea.
   - หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 หัว
     Fire nozzle 2.5 inch for 26 ea.

Uncontrolled if printed out

4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท Rescue equipment

- ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
  4 sets of fire suit
- SCBA 2 ชุดพร้อมถังอากาศสำรอง 4 ถัง
  2 sets of SCBA with 4 ea. of air reserve tank
- บ่อดักสารเคมีในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า
  Chemical trap at container yard

4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก Response support team from outside parties

- ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
  Mabtaphut Emergency Incident Command Center (EIC)

4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข Recovery plan

- ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน และทีมฉุกเฉินและระงับเหตุ รวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อพิจารณาแนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่อง ดังนี้
  ED and Emergency Response Team gather the information to improve and correct the mistake
  1. สรุปความเสียหาย และประเมินผลการปฏิบัติงานของทีมงานต่างๆ พร้อมจัดทำรายงาน
     Summary the damage and assess the performance and keep data in report
  2. ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และปรับปรุงสถานที่ สภาพแวดล้อม อุปกรณ์ เครื่องมือที่ชำรุดหรือผ่านการใช้งานให้อยู่สภาพพร้อมใช้งาน
     Support for the victim and improve the place, environment, equipment and tools that defected are available
  3. ทบทวน และปรับปรุงแก้ไข แผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการป้องกันต่างๆ จากข้อบกพร่องที่พบ
     Review and update Emergency Response Plan including prevention from the defect

5 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form

5.1 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
Emergency Contact List form

5.2 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน
Customer Emergency Contact List form

5.3 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก
External Parties Contact List form

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาบตาพุด

Yusen Logistics

6 การเก็บรักษาบันทึก Record

ลำดับ No.	รายการบันทึก Record List	วิธีการ / ระยะเวลาการจัดเก็บ Method / Retention Time	หน่วยงานที่รับผิดชอบ Responsible Team
1	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
2	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน Customer Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
3	บันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก External Parties Contact List	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG

7 รายละเอียดการแก้ไข Edit Detail

ลำดับ No.	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	หน่วยงานที่ขอเปลี่ยนแปลง Change Requester	วันที่ Edit Date
1.	แก้ไขรายละเอียดทั้งหมด และรวมการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ Change all detail and collect Container Yard emergency response process.	SODG	01/12/18

ภาคผนวก ข-26

ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

DOW CHEMICAL THAILAND LTD.
MTP HPPO MANUFACTURING CO.,LTD.
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกั
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

NET WEIGHT 5,800 **KG.**
After Loading

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : 038-926000
Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang
Rayong 21130
Tel : 038-926000

บัตรชั่งเลขที่ TICKET NO. 00123603
บริษัท COMPANY RIGID
ชื่อสินค้า PRODUCT DESCRIPTION POLYOL FILTER CAKE WASTE

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	722295 ~~723087~~/BOX49	02/25/2569	10:39 AM	12050 KG
ออก	722295 ~~723087~~/BOX49	03/04/2569	01:59 PM	17550 KG
			น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT	~~5500~~ KG

[redacted]

เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

[redacted]

V. 4/3/2026

DOW CHEMICAL THAILAND LTD.
MTP HPPO MANUFACTURING CO.,LTD.
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
บริษัท สยามเอเทกซ์ซินเคอาะห์ จำกัด

NET WEIGHT 4,940 KG.
After Loading

บัตรชั่งเลขที่ TICKET NO. 00125918

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร : 038-925000

Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang Rayong 21130 Tel : 038-925000

บริษัท COMPANY RIGID

ชื่อสินค้า PRODUCT DESCRIPTION POLYOL FILTER CAKE WASTE

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	723087/BOX49	04/16/2569	10:41 AM	11900 KG
ออก	723087/BOX49	04/25/2569	10:51 AM	16890 KG
			น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT	~~4990~~ KG

[redacted]

เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

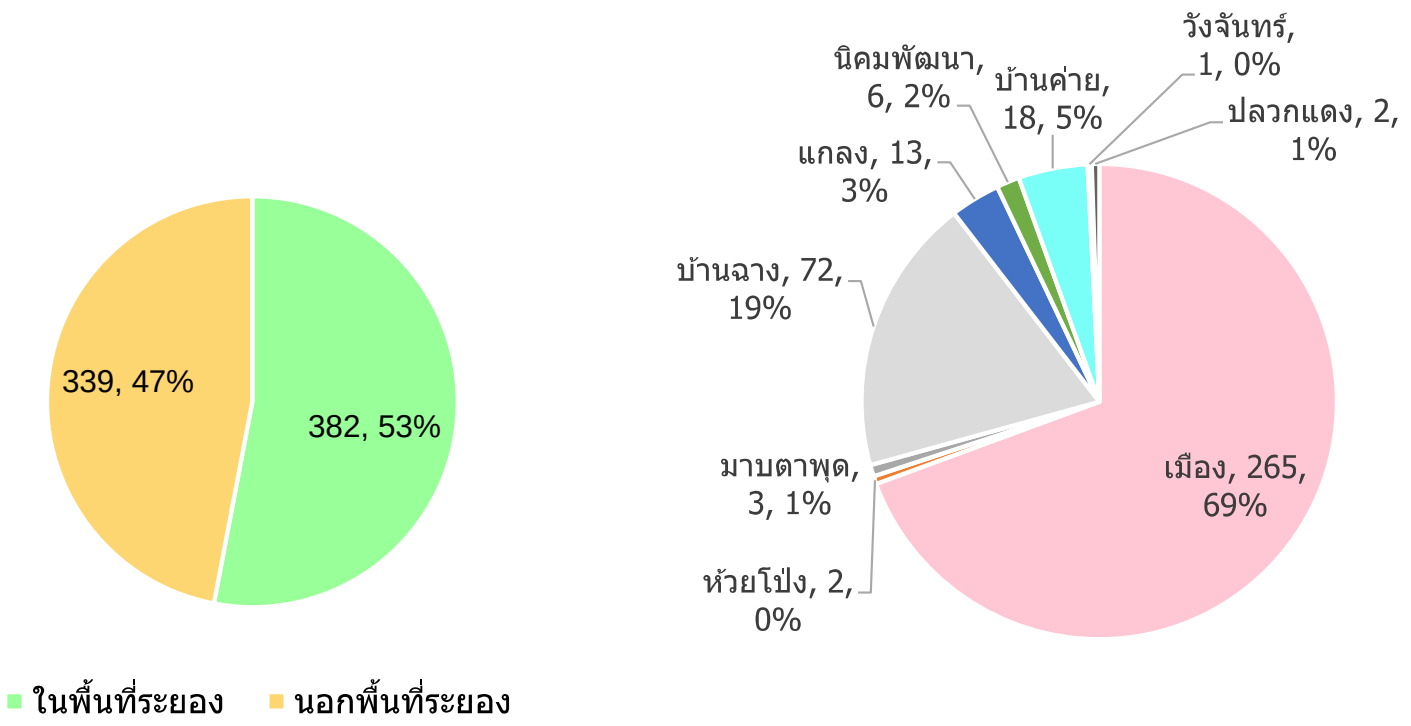
พนักงานชั่ง OPERATOR [redacted]

25/4/2026

ภาคผนวก ข-27

แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข-28

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ปี 2569

การดำเนินงานปี 2569

ไตรมาส 1 และ 2



กิจกรรมด้านการศึกษา

โครงการ Dow-EF : กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

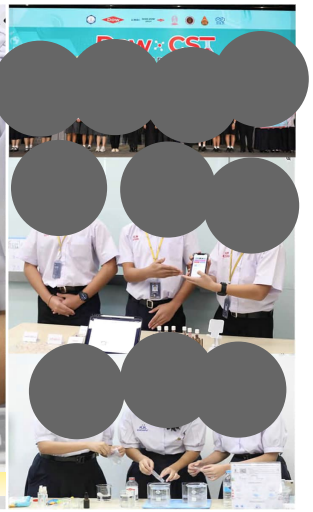


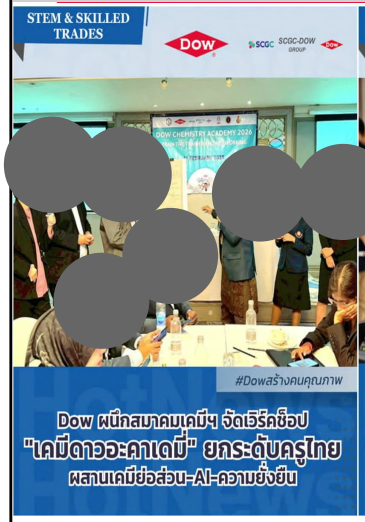
โครงการ Dow-EF : มหกรรมพัฒนาทักษะสมอง เพื่อเด็ก เก่ง สุข สมวัย (Dream City เมืองสร้างฝัน EF สร้างคน)





Dow CST Award 2025 การประกวดโครงงานวิทยาศาสตร์ด้วยเทคนิคปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน





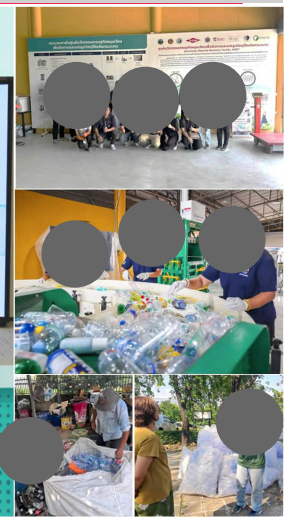




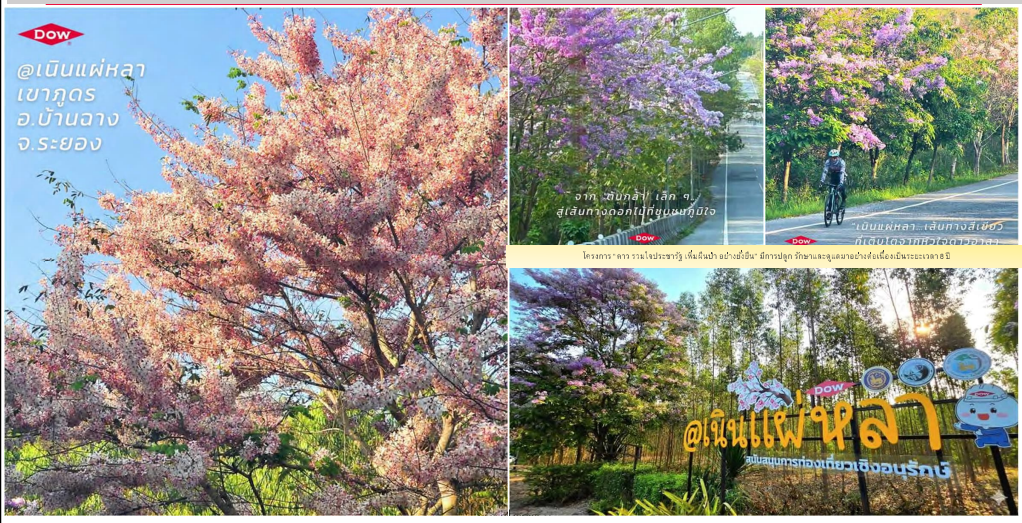
กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม







โครงการสนับสนุนการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์@เนินแผ่หลา



โครงการ "ดาว รามไพประชารัฐ เพิ่มถิ่นป่า อย่างยั่งยืน" มีการปลูก รักษาและดูแลอย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลาอย่

ความคืบหน้าโครงการป่าชายเลนเพื่อคาร์บอนเครดิต

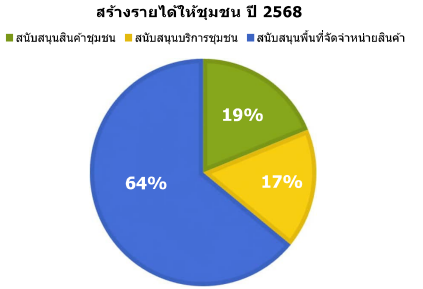


ความคืบหน้าโครงการป่าชายเลนเพื่อคาร์บอนเครดิต อยู่ระหว่างการดูแลปีที่ 3 มีการปลูกซ่อมเพิ่มเติมในส่วนที่ได้รับความเสียหาย



กิจกรรมด้านสังคม

โครงการส่งเสริมรายได้ชุมชน : กิจกรรมตลาดลานนัดดาวและสนับสนุนสินค้าชุมชน



ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนสินค้าชุมชน	255,967
2	สนับสนุนการบริการชุมชน	233,000
3	สนับสนุนพื้นที่จัดจำหน่ายสินค้า	870,808
รวม		1,359,775



การมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานในพื้นที่

ลงพื้นที่สวัสดีปีใหม่ 2568

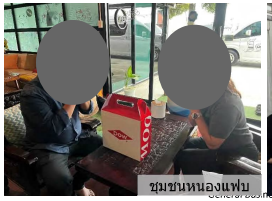

รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง


นายกเทศมนตรีเทศบาลนครระยอง


ชุมชนคลองน้ำหู


ชุมชนหนองบัวแดง


ชุมชนวัดโสภณ


ชุมชนหนองแฟบ


ชุมชนบ้านพลง


กลุ่มประมงพื้นที่มาบตาพุด

ประเพณีบุญข้าวหลามพื้นที่มาบตาพุด






ชุมชนเกาะกก

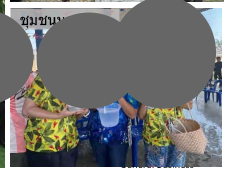



บริหารเทศบาลนครมาบตาพุด


เดินขบวนวันไหลมาบตาพุด




ชุมชนมาบตาพุด 38 ชุมชน


ชุมชนว


ชุมชนวัดโสภณ



ประเพณีสงกรานต์พื้นที่มาบตาพุด


ชุมชนกรอกยายชา

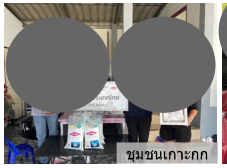






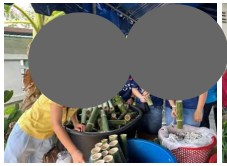



ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน


ชุมชนเกาะกก


ชุมชนซอยร่วมพัฒนา







ดาวอาสาให้ความรู้เรื่อง "รู้เท่าทันป้องกันภาวะหลอดเลือดสมอง" กับ อสม. พื้นที่มาบตาพุด



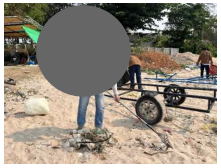





กิจกรรมมาบตาพุดรักษ์ชายหาดร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด










กิจกรรมที่ร่วมกับหน่วยงานอื่นๆ










ร่วมงานทำบุญเนื่องในวันสถาปนาโรงเรียน ครบครอบ 69 ปี โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

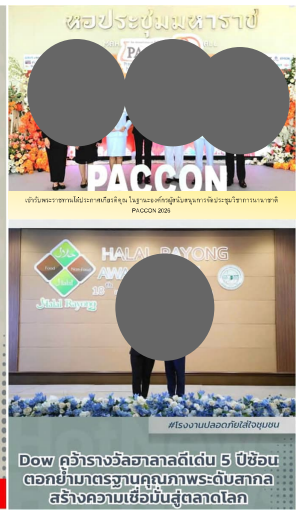
กิจกรรมเปิดบ้านวิชาการ โรงเรียนวุฒินันท์

โล่เกียรติคุณและรางวัล

โล่เกียรติคุณและรางวัล







แผนการดำเนินงาน

ในไตรมาสถัดไป



กิจกรรมไตรมาสถัดไป



ภาคผนวก ข-29

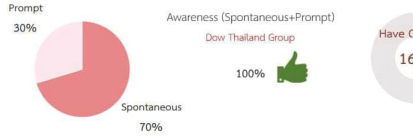
แผนงานการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

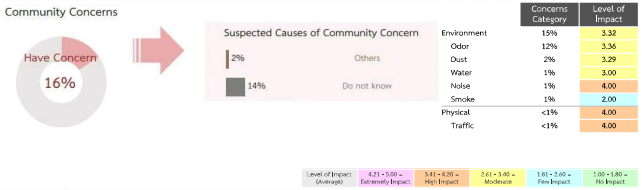
Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

AIE | Polyol

Awareness of Dow Thailand Group



Community Concerns



Concerns Category	Level of Impact
Environment	15%	3.32
Odor	12%	3.36
Dust	2%	3.29
Water	1%	3.00
Noise	1%	4.00
Smoke	1%	2.00
Physical	<1%	4.00
Traffic	<1%	4.00

Level of Impact (Average) | 4.21 - 5.00 = Extremely Impact | 3.41 - 4.20 = High Impact | 2.61 - 3.40 = Moderate | 1.81 - 2.60 = Few Impact | 1.00 - 1.80 = No Impact

Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image	95%
Overall Satisfaction towards CSR of Dow	94%

Reason

Satisfaction 99%

- National Children's Day activities / giving gifts to children 19%
- Charitable activities: Kathin ceremony, community merit-making, ordination and other religious events, traditional Thai bamboo rice roasting (Khao Lam) 14%
- Regular community visits 13%
- Large company / many employees 13%
- Watering and paying respects to the elderly during Songkran 9%
- Continuous annual community activities / ongoing participation 7%
- High safety standards / Well-outlined procedures 7%
- Factory meets standards / internationally certified 6%
- Controlled production without community impact 6%
- Community environmental protection projects / beach cleanup 6%

Dissatisfaction 2%

- Never visited this community. 1%
- Rarely seen participating in community activities / Activities are not organized across all communities. 1%

No. of respondents (100%) : 388 res.

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index Year 2025

	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (AI)	Highly Sat. (SI) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.154	94%	98%
Sustainability	0.180	99%	97%
Thriving Communities	0.211	99%	98%
Communication Effectiveness	0.422	100%	82%
Community Satisfaction Index Year 2025		91%	

Performance | High (80% – 100%) | Moderate (70% – 79%) | Low (0% – 69%)

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	5,262	86	20	-	-	20	86	74	74	72	74	47
1 ชุมชนแผ่นดินไทย (ม.1)	289	5					5	5	5	5	5	5
2 ชุมชนประชุมมิตร (ม.2)	2,023	20	20			20	20	20	20	20	20	20
3 ชุมชนล้อเกวียน 1 (ม.2)	450	5					5	5	5		5	5
4 ชุมชนล้อเกวียน 2 (ม.2)		5					5	5	5		5	5
5 ชุมชนสี่ก๊ก (ม.2)	100	4					4	4	4		4	4
6 ชุมชนเนินสำเหร่ 1 (ม.3)	630	8					8			8		
7 ชุมชนเนินสำเหร่ 2 (ม.3)	570	8					8	8	8	8	8	
8 ชุมชนพยูน 1 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	4
9 ชุมชนพยูน 2 (ม.4)	120	4					4	4	4	4	4	4
10 ชุมชนพยูน 3 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	
11 ชุมชนพยูน 4 (ม.4)	100	4					4	4	4	4	4	
12 ชุมชนพยูน 5 (ม.4)	100	4					4			4		
13 ชุมชนเนินกระปรอก 1 (ม.6)	500	7					7	7	7	7	7	
14 ชุมชนเนินกระปรอก 2 (ม.6)	80	4					4	4	4	4	4	

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	22,546	298	-	-	-	-	228	228	228	228	228	40
15 ชุมชนหัวท่าอิฐบุรมย์	183	5					5	5	5	5	5	5
16 ชุมชนสิงห์ทอง	123	4					4	4	4	4	4	4
17 ชุมชนหัวเพนียด (ชื่อเดิม ชุมชนรวมหมู่บ้านเนินกระปรอก)	474	7					7	7	7	7	7	7
18 ชุมชนหนองใหญ่	511	7					7	7	7	7	7	7
19 ชุมชนตะวันออกเนินกระปรอก/ชะลูเมียร	865	10					10	10	10	10	10	10
20 ชุมชนปากป่องตะเกา	295	5					5	5	5	5	5	
21 ชุมชนเจริญสยาม (ชื่อเดิม ชุมชนใต้คุ้ง)	650	8					8	8	8	8	8	
22 ชุมชนการพิทักษ์	1,473	15					15	15	15	15	15	
23 ชุมชนสหมุขยาพ	707	9					9	9	9	9	9	
24 ชุมชนวัดบ้านฉาง	633	8					8	8	8	8	8	
25 ชุมชนไทวา	68	4					4	4	4	4	4	
26 ชุมชนบ้านเนินกระปรอก	350	6					6	6	6	6	6	
27 ชุมชนรวมมิตร	972	11					11	11	11	11	11	
28 ชุมชนมั่นผล	1,032	12					12	12	12	12	12	
29 ชุมชน จ. ตู้	773	9					9	9	9	9	9	
30 ชุมชนไทรโสภัง	1,212	13					13	13	13	13	13	
31 ชุมชนแหลมเจริญ	323	6					6	6	6	6	6	
32 ชุมชนแหลมจินพา	1,132	13					13	13	13	13	13	
33 ชุมชนสามัคคีบ้านชัย	298	6					6	6	6	6	6	
34 ชุมชนอมฤต	269	5					5	5	5	5	5	
35 ชุมชนบ้านฉาง-พลา	1,927	19					19	19	19	19	19	
36 ชุมชนศูนย์การค้าวิจิตรพัฒนา	964	11					11	11	11	11	11	
37 ชุมชนวัดศรีบ้านฉาง	310	6					6	6	6	6	6	
38 ชุมชนเพลงเรดี้-อุดรราษา (ชื่อเดิม ชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก)	514	7					7	7	7	7	7	7
39 ชุมชนหนองน้ำจะ (ชื่อเดิม ชุมชนอิสสีคีรัน-หนองน้ำจะ)	300	6					6	6	6	6	6	
40 ชุมชนหนองน้ำใหม่ (ชื่อเดิม ชุมชนรวมสมพงษ์)	1,500	16					16	16	16	16	16	
41 ชุมชนบ้านฉาง-พลาใหม่	120	4										
42 ชุมชนพรัวดี	340	6										
43 ชุมชนเมนีย-สาธรแย็บ	400	6										
44 ชุมชนพิจิตรใหม่-นิราศัย	1,000	11										
45 ชุมชนหนองน้ำจิตใหม่	25	4										
46 ชุมชนโรงเรียนเทศบาล 3	1,200	13										
47 ชุมชนเนินกระปรอก-พัฒนา	320	6										
48 ชุมชนมั่นสุขพัฒนา	500	7										
49 ชุมชนเนินสะ-สวนน้ำโพธ	683	9										
50 ชุมชนพิเศษบุญณ์	100	4										

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลพลา	3,361	37	-	-	-	-	37	37	37	37	37	-
51 ชุมชนทุ่งโปรงใหม่พัฒนา (ม.4)	460	7					7	7	7	7	7	
52 ชุมชนตะกาดร่วมใจ (ม.6) (ชุมชนตะกาดร่วมใจ 1, 2)	2,156	21					21	21	21	21	21	
53 ชุมชนบ้านคลองทรายพัฒนา (ม.7)	745	9					9	9	9	9	9	

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลมาบตาพุด	29,671	342	328	233	263	320	49	49	49	49	49	122
54 ชุมชนบ้านพลง	768	9	9	9	9	9						9
55 ชุมชนมาบยา	357	6	6	6	6	6						
56 ชุมชนอิสลาม	1,022	12	12	12	12	12						12
57 ชุมชนบ้านบน	1,401	15	15	15	15	15						
58 ชุมชนตะกร้วมพัฒนา	1,925	19	19	19	19	19						19
59 ชุมชนกรอกยายชา	329	6	6	6	6	6						
60 ชุมชนเนินพยอม	918	11	11		11	11						
61 ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1,299	14	14	14	14	14						14
62 ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	1,488	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
63 ชุมชนวัดโสภณ	428	7	7	7	7	7						7
64 ชุมชนบ้านถ่าง	1,092	12	12	12	12	12						
65 ชุมชนวัดมาบตาพุด	2,339	23	23	23	23	23						
66 ชุมชนมาบชูด	531	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
67 ชุมชนตากวน-ถ้ำประชู่	350	6	6	6	6	6						6
68 ชุมชนหนองแฟบ	255	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
69 ชุมชนซอยประปา	249	5	5	5	5	5						
70 ชุมชนหนองบัวแดง	515	7	7	7	7	7						
71 ชุมชนหนองน้ำอ้น	438	7	7	7	7	7						
72 ชุมชนคลองน้ำหู	497	7	7	7	7	7						
73 ชุมชนเจริญพัฒนา (แยกมาจากหนองพวายโสม)	299	6										6
74 ชุมชนเขาไม้	2,321	22	22			22						
75 ชุมชนตำนักกระบาก	368	6	6	6	6	6						
76 ชุมชนชากลูกหญ้า	598	8	8	8			8	8	8	8	8	8
77 ชุมชนหนองแคนเน	300	6	6	6	6	6						
78 ชุมชนกาะกก	212	5	5	5	5	5						
79 ชุมชนโขดหิน 2 (ชื่อเดิม ชุมชนโขดหิน)	2,698	26	26	26	26	26						
80 ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	829	10	10		10	10						
81 ชุมชนโขดหินอัคนภาพ	3,866	35	35			35						
82 ชุมชนวัดห้วยโป่ง	1,010	11	11		11	11						
83 ชุมชนมาบชูด-ชากกลาง	369	6	6		6	6	6	6	6	6	6	6
84 ชุมชนชากลูกหญ้า (ชื่อเดิม ชุมชนชากลูกหญ้าทิ้งทะเลออก)	600	8					8	8	8	8	8	8

DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2025

PROJECT BACKGROUND

PROJECT BACKGROUND - BRIEF

วัตถุประสงค์การสำรวจ

- เพื่อสำรวจปัญหาและความวิตกกังวลของผู้มีส่วนได้เสียของแต่ละโครงการในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ทั้งด้านสิ่งแวดล้อมและสภาพเศรษฐกิจและสังคมในปีที่ผ่านมา โดยสอดคล้องกับรายงานEIA
- เพื่อศึกษาประสิทธิผลของกิจกรรมด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชนและสังคมของกลุ่มบริษัท อันสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- เพื่อทราบกระบวนการ ภาวะทางสังคม และชุมชนเป้าหมาย อันจะส่งผลต่อกิจกรรม การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท
- เพื่อจัดวางแนวทางของการดำเนินงานด้านการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน
- เพื่อศึกษาการรับรู้ของภาพลักษณ์องค์กร และความคาดหวังของกลุ่มบริษัท (Reputation & branding survey)

รูปแบบ การศึกษาและวิเคราะห์ผล

- กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ที่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร *
- วิธีการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลที่สอดคล้องแต่ละโครงการ
- สำรวจความจำเป็นพื้นฐานและcommunity need ของกลุ่มชุมชนเพื่อวางแผนการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของกลุ่มเป้าหมาย พร้อมทั้งศึกษาสภาพความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นทั้งปัญหาและความต้องการ รวมถึงดัชนีความพึงพอใจของชุมชนเพื่อทราบกระบวนการ ภาวะทางสังคม และชุมชนเป้าหมาย อันจะส่งผลต่อกิจกรรม การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท
- ประมวลผลแยกตามรายกลุ่มที่สำรวจ** และแสดงค่าเป็น Scaling พร้อมกับทำการเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงกับผลการสำรวจย้อนหลัง 3 ปี ที่ผ่านมา หรือ ศึกษาย้อนหลังเพื่อเปรียบเทียบผลได้

* โครงการระบุพิกัด / ที่ตั้งให้ทีมสำรวจ เพื่อกำหนดขอบเขตกลุ่มเป้าหมายแต่ละโครงการ

** จัดกลุ่มสำรวจ อ้างอิงตาม EIA

กลุ่มสำรวจ

ประกอบด้วย 6 กลุ่ม

- กลุ่มที่1 ผู้นำชุมชน (Community Leaders : Current community leader in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) รวม 89 หน่วย
- กลุ่มที่ 2 ประชาชนในชุมชน (Community Residents : Current residents in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) รวม 89 หน่วย
- กลุ่มที่ 3
  - 3.1 หน่วยงานภาครัฐ (Government Officers) รวม 12 หน่วย
  - 3.2 สถานศึกษา (Education unit) รวม 12 หน่วย
  - 3.3 กลุ่มอ่อนไหว (Sensitive group) รวม 7 หน่วย
- กลุ่มที่ 4 สื่อมวลชนระดับ4 (Local medias) รวม 26 หน่วย

** ข้อมูลตารางรายละเอียดทั้ง 4 กลุ่ม คือร่างเสนอ ขอให้ทางทีมสำรวจศึกษาตามแผนมาเพื่อการอ้างอิงพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรของพื้นที่โรงงานทั้ง 3 นิคมอุตสาหกรรม

RESEARCH OBJECTIVES

REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]

RESEARCH OBJECTIVES

Community Satisfaction (CSI)

To explore the **problems and concerns** of stakeholders for each project of Dow Thailand Group regarding environment and socio-economic conditions throughout the past year.

In line with EIA Report

To realize the **processes and social conditions of target communities** that will affect the Group's activities and works implementation.

To **study the perception on corporate image and expectations** of the Group (Reputation & Branding survey)

To **lay out guidelines** for sustainable community development operations

To anticipate the **effectiveness of the Dow Thailand Group community and social engagement** activities in alignment with the Sustainable Development Goals.

REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]

RESEARCH METHODOLOGY

REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]

RESEARCH METHODOLOGY

Target Group

6 Groups *กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร*

		2025
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP	1 Community Residents	84 communities (5km radius) [Proportional Sampling of DOW community]
	2 Community Leaders	84 communities [@ 3 res./1 Community]
	3.1 Government Officers	12 units [@3 res./unit]
	3.2 Education Units	12 units [@3 res./unit]
	3.3 Sensitive Group	7 units [@3 res./unit]
	4 Local Media	26 units [@1 res./unit]

RESEARCH METHODOLOGY

Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ปี 2565[1]
Community Leaders	1. กำหนดขนาดตัวอย่าง**ตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565** ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ ในระยะรัศมี 0-5 กม. (Boundary) - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5กม.) 2. กำหนดตามโครงสร้างการปกครองของหมู่บ้าน หมู่บ้าน/ชุมชน ละ 3 ราย
Community Residents	1. กำหนดขนาดตัวอย่าง**ตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 ที่ระดับความเชื่อมั่นทางสถิติไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 ณ ระดับกลุ่มประชาชน (โดยใช้สูตรของ Taro Yamane)** ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5กม.) 2.1 พิจารณา**กำหนดการให้น้ำหนักหรือสัดส่วนของจำนวนตัวอย่างตามรัศมีพื้นที่** - พื้นที่ระยะใกล้โครงการในระยะรัศมี 0-3 กม. อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 - พื้นที่ระยะไกลโครงการในรัศมี 3-5 กม.อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนตัวอย่างในการสำรวจข้อมูล 2.2 **กำหนดขนาดตัวอย่างในรายหมู่บ้าน/ชุมชน ด้วยวิธี Proportional Sampling ในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน** 3. ทำการ**สุ่มครัวเรือนตัวอย่าง** แบบแบ่งช่วงเท่าๆ กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area) 4. ทำการ**สุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่าง**ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่างโดยเลือกสุ่มผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	1. ทางโรงงานฯ **กำหนดรายชื่อ**กลุ่มเป้าหมายในแต่ละรายกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 2. ทางบริษัทฯ ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อที่ได้รับจากโรงงานฯ **ทุกหน่วยงาน** หน่วยงานละ 3 ราย ตามรายชื่อที่กำหนด 3. ทางหน่วยงานฯ ดังกล่าว ได้**มอบหมาย**ให้พนักงานในหน่วยงานแสดงความคิดเห็น

ที่มา : [1]แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี 2565

RESEARCH METHODOLOGY

Data Collection

Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

Questionnaire

Electronic Questionnaire

STATISTICAL TOOLS

1. Rating Scale

➢ 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
Performance	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
	%Awareness	%Highly Satisfied (Rate 4-5)	%Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale		
Perception	Level of Benefit	Level of Quali
Extremely High	High Benefit	Very Go
High	Benefit	Good
Moderate	Not Sure	Modera
Low	No Benefit	Poor
Extremely Low	No Benefit at All	Very Po

Data presented in this report use percentage values by rounding dec

2. Statistical Value

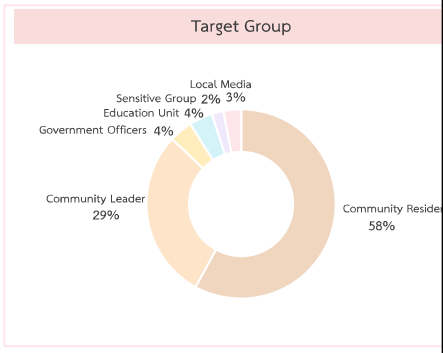
- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

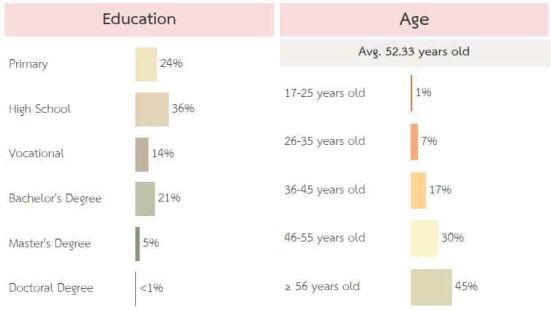
SAMPLING DISTRIBUTION

Target Group		2025	
		Unit	No. of Respondents
1)	Community Resident	84 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]	511
	- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน		44
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		190
	- ทต.พลา = 3 ชุมชน		28
	- ทน.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		249
2)	Community Leader	84 communities [@ 3 res./1 Community]	252
	- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน		42
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
	- ทต.พลา = 3 ชุมชน		9
	- ทน.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1)	Government Officers	12 units [@ 3 res./1 Unit]	35
3.2)	Education Unit	12 units [@ 3 res./1 Unit]	36
3.3)	Sensitive Group	7 units [@ 3 res./1 Unit]	21
4)	Local Media	26 units [@ 1 res./1 Unit]	26
Total Sample Size			881

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP







SUMMARY OF INSIGHTS

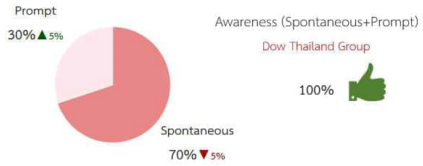
Dow Thailand Group : Awareness of Thai Companies in Chemicals Industry



▲ Increase (Year 2025 - Year 2024)
▼ Decrease (Year 2025 - Year 2024)

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

Awareness of Dow Thailand Group



Awareness (Spontaneous+Prompt)
Dow Thailand Group
100%

Community Concerns



Suspected Causes of Community Concern

<1%	PTT Global Chemical
3%	Others
19%	Do not know

- Environment
  - Odor
  - Dust
  - Water
  - Noise
  - Smoke
- Health
  - Health Conditions
  - Accident
- Physical
  - Traffic

Level of Impact (Average): 4.21 – 5.00 = Extremely Impact; 3.41 – 4.20 = High Impact; 2.61 – 3.40 = Moderate

Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image	94%	▲1%
Overall Satisfaction towards CSR of Dow	93%	▲2%

Reason

Satisfaction 99%

- Large company / Many employees 16%
- National Children's Day activities / Giving gifts to children 15%
- Charitable activities: Kathin ceremony, community merit-making, ordination and other religious events, traditional Thai bamboo rice roasting (Khao Lam) 13%
- Regular community visits 11%
- High safety standards / Well-outlined procedures 9%
- Factory meets standards / internationally certified 9%
- Reputable factory / Well-known company 8%
- Controlled production without community impact 8%

Dissatisfaction 4%

- Never visited this community. 2%
- Rarely seen participating in community activities / Activities are not organized across all communities. 1%

No. of respondents (100%) : 881 res.

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index Yea

	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.173	92% ▲1%	98% ▲2%
Sustainability	0.215	99% ▲5%	98% ▲1%
Thriving Communities	0.200	99% ▲3%	99% ▲2%
Communication Effectiveness	0.412	100%	82% ▲3%
Community Satisfaction Index Year 2025		90% ▲4%	

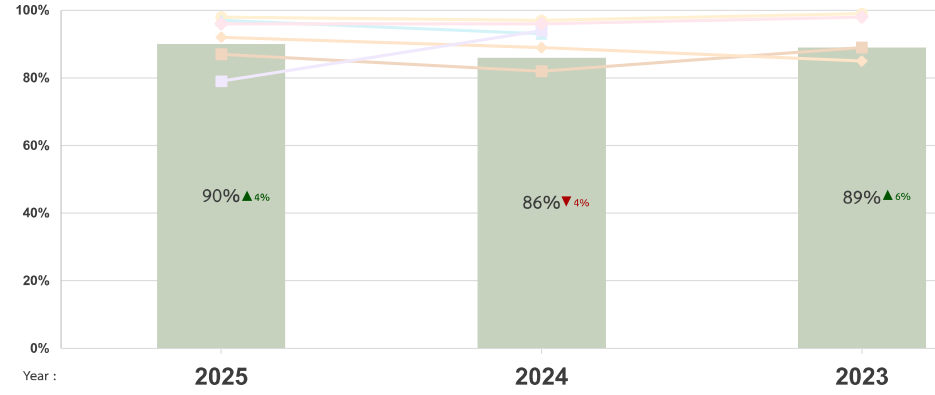
▲ Increase (Year 2025 - Year 2024)
▼ Decrease (Year 2025 - Year 2024)

Performance	High (80% - 100%)	Moderate (70% - 79%)	Low (0% - 69%)

General Business

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2025 vs 2024 vs 2023

	2025	2024	2023
Community Resident	87% ▲5%	82% ▼7%	89% ▲6%
Community Leader	92% ▲3%	89% ▲4%	85% ▲6%
Government Officers	98% ▲1%	97% ▼2%	99% ▲4%
Education Unit	97% ▲5%	93%	
Sensitive Group	79% ▼15%	94%	
Local Media	96%	96% ▼2%	98% ▲1%



▲ Increase (Year 2025 - Year 2024)
▼ Decrease (Year 2025 - Year 2024)

Performance	High (80% - 100%)	Moderate (70% - 79%)	Low (0% - 69%)

REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [22 December 2025]
General Business

ภาคผนวก ข-30

สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๓/๐๒๓

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้งหน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดรับกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่งตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖
โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๑๗ /๒๕๖๔
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. **องค์ประกอบ**

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
<u>ผู้แทนภาคราชการ</u> จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	คณะทำงาน
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลา	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา คณะทำงาน

ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประชุมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนล้อเกวียน หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสี่กั๊ก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพยูน ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพยูน ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพยูน ๓ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพยูน ๔ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูดร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก ตะวันออกประชุมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์ คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนชมวิวเนินกระปรอก หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนชากลูกหญ้า หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบชลูด หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบชะลูด-ชากกลาง หรือผู้แทน คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวข่าวระยอง คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด คณะทำงาน

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย

๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด คณะทำงาน

๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ คณะทำงาน
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลิออล คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชั่น คณะทำงาน
บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ คณะทำงาน
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย คณะทำงาน

๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวเนื่องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖. มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-31

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ

คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่งซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การขจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

[redacted]

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างบันทึก Site inspection

ตัวอย่างโปรแกรมส่งเสริมด้านการรักษาความสะอาดและเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงเดือน มกราคม - พฤษภาคม

Date	Month	Location	Observer	Category	Sub Cate	Description	Status
1/1/2026	Jan	PGPOL	Chiraphong Ta.	Safety	Housekeeping	พบ Labeling CWS/CWR ที่ E-4738 เลือนลาง	Complete
1/1/2026	Jan	PGPOL	Chiraphong Ta.	Safety	Housekeeping	พบขึ้นกจำนวนมากบริเวณ P-4834 DMC tankfarm	Complete
1/1/2026	Jan	PGPOL	Chiraphong Ta.	Safety	Housekeeping	ย้อนหลังกลับไปวันที่ 26 Dec-25 พบสามขาวางไว้ข้าง P-9403B ซึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บไว้เป็นระเบียบ	Complete
1/1/2026	Jan	PGPOL	Wonlop Ch.	Safety	Housekeeping	ชื่นชม ได้มีการทำความสะอาดหน้างานอย่างต่อเนื่อง	Recognition
2/21/2026	Feb	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
2/19/2026	Feb	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานที่ทำความสะอาดพื้นที่หลัง empty P4209A เรียบร้อย	Recognition
2/22/2026	Feb	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
2/21/2026	Feb	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	หลังจากที่ Unload phosphoric acid plant rigid เสร็จเรียบร้อยแล้วทีมงานได้ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
2/21/2026	Feb	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานหลังจากที่ Purge FL-7206 ทำความสะอาดพื้นที่หลังทำงานเรียบร้อย	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานหลังจากที่ งาน เปลี่ยน solenoid ABV-4830-11 ทีมงานได้ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานที่ Remove P4209Aเสร็จแล้วทีมงานได้ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Wonlop Ch.	Safety	Housekeeping	พบบาริเขตบริเวณ Cooling fan	Complete
2/23/2026	Feb	PGPOL	Nathee Sa.	Safety	Housekeeping	Thank to team for housekeeping after isolate & purge clear P-4209A	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Nathee Sa.	Safety	Housekeeping	Thank to team for housekeeping after sampling @ IPV	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Nathee Sa.	Safety	Housekeeping	ขอขอบคุณและชื่นชมทีม Shift D รวมถึงน้องบิ๊ก และน้องโอวัลลภ ที่ช่วยกัน Housekeeping @ PG Tank Farm เพื่อเตรียมตัวรองรับการ audit ที่จะมาถึง แสดงออกถึงความเป็น ownership ได้อย่างยอดเยี่ยม	Recognition
2/23/2026	Feb	PGPOL	Rachaen Sr.	Safety	Housekeeping	พบเสาBarricade วางอยู่ในProcess PG	Complete
2/24/2026	Feb	PGPOL	Paphonwit Th.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานได้ทำความสะอาดพื้นที่ หลังจากเปลี่ยน FL-7206 เสร็จเรียบร้อย	Recognition
2/24/2026	Feb	PGPOL	Paphonwit Th.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานได้ทำความสะอาดพื้นที่ หลังจาก unloading PA to V-7031 เสร็จเรียบร้อย	Recognition
3/9/2026	Mar	PGPOL	Paphonwit Th.	Safety	Housekeeping	พบคราบ polyol บริเวณ lugger bin	Complete
3/10/2026	Mar	PGPOL	Paphonwit Th.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานหลัง fill up pump และ start pump ได้ house keeping เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Pornthep Ch.	Safety	Housekeeping	เขียนย้อนหลัง : ล้างพื้น POLR process	Complete
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample T4200SD แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample T4100SD แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample T5100SD แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample T5100B แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample T3300B แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานเก็บ sample Waste PG แล้วทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Paphonwit Th.	Safety	Housekeeping	พบเศษขยะหลังจากขนย้าย Waste Contaminated Container ออก	Complete
3/10/2026	Mar	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Narong Kh.	Safety	Housekeeping	ขอบคุณทีมงาน shift B ทุกคนที่ช่วยกัน Housekeeping พื้นที่ PG main process T-4200, T-3300, T-3200, T-3100, Reactor for support เจ้าหน้าที่จากกระทรวงอุตสาหกรรม, กรมโรงงาน และการนิคมอุตสาหกรรม มาตรวจวันที่ 13-Mar	Recognition
3/11/2026	Mar	PGPOL	Tumnong La.	Safety	Housekeeping	พบจุดนี้ หลัก barricade ล้มบ่อยครั้ง และ barricade ก็ซีดจางมาก	Complete
3/11/2026	Mar	PGPOL	Khanti Sa.	Safety	Housekeeping	PG Plant : พบ ป้ายตรวจสอบนั่งร้าน หล่นลงบนพื้น Fin fan cooling DMC	Complete
3/9/2026	Mar	PGPOL	Sirayut Th. (SL)	Safety	Housekeeping	Good housekeeping ground floor PG/DMC/Rigid. Only found some small plastic piece e.g. cable tile, barricade tape, etc.	Recognition
3/10/2026	Mar	PGPOL	Sirayut Th. (SL)	Safety	Housekeeping	Good housekeeping at Cooling Tower and Chemical Feed area. Area cleaned and no issue found.	Recognition

ตัวอย่างโปรแกรมส่งเสริมด้านการรักษาความสะอาดและเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงเดือน มกราคม - พฤษภาคม

3/12/2026	Mar	PGPOL	Sirayut Th. (SL)	Safety	Housekeeping	Good housekeeping AIE Rigid at process area in overall. Found some small plastic peieces e.g. calbe tie, bolt plastic cap, piece of barricade tape.	Recognition
3/13/2026	Mar	PGPOL	Sirayut Th. (SL)	Safety	Housekeeping	Good housekeeping at PG process area. Area cleaned , no obstrucles , no issue found.	Recognition
3/14/2026	Mar	PGPOL	Kittipong Ph.	Safety	Housekeeping	พบถุงใส่ silicone และ Insulation วางอยู่ ไม่ล้อม barricade	Complete
3/12/2026	Mar	PGPOL	Thanut Po.	Safety	Housekeeping	Rigid Process area good house keeping	Recognition
3/18/2026	Mar	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
3/18/2026	Mar	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe discharge cake and Empty lugger bin ทำการ Housekeeping area หลังจากจบงาน	Recognition
3/20/2026	Mar	PGPOL	Prapan Ch.	Safety	Housekeeping	Good housekeeping during and after take special polyol sample for DMC trial	Recognition
3/20/2026	Mar	PGPOL	Khanti Sa.	Safety	Housekeeping	Observer Wintherms Scaffolding Work ชื่นชมทีมงานมีการทำความสะอาดหน้างานก่อนพักเที่ยงได้ดี	Recognition
3/20/2026	Mar	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
4/1/2026	Apr	PGPOL	Nongnuch Kh.	Safety	Housekeeping	Good house keeing at Rigid finishing area and BAY area	Recognition
4/7/2026	Apr	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	Observe take sample PGPOL มีการ Hosuekeeping ก่อนออกจากพื้นที่	Recognition
4/8/2026	Apr	PGPOL	Pornthep Ch.	Safety	Housekeeping	ล้างพื้น DMC process + pump + MRU + chill pump	Complete
5/9/2026	May	PGPOL	Panuwat Le.	Safety	Housekeeping	ขณะ Inspect Trench พบก้อนหินในรางระบายน้ำหลัง Cooling Tower PG เป็นจำนวนมาก	Complete
5/9/2026	May	PGPOL	Panuwat Le.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานหลังจากทำการ Empty lugger bin มีการทำความสะอาดหน้างานได้อย่างดี	Recognition
5/10/2026	May	PGPOL	Rachaen Sr.	Safety	Housekeeping	จากการObserve ทีมงานเตรียมP-4104A พบว่าทีมงานทำความสะอาดหน้างานเรียบร้อย หลังจบงาน	Recognition
5/10/2026	May	PGPOL	Mathee Por.	Safety	Housekeeping	isolate P-4104 A หลังจากจบงานมีการ Houskeeping Area เรียบร้อย	Recognition
5/13/2026	May	PGPOL	Anthiya Su. (SN)	Safety	Housekeeping	พบ tube วางทิ้งไว้ไม่มี yellow tag จากที่สอบถามคาดว่าเป็นการเตรียมงาน drain PA เพื่อ manual fill up อาจทำให้ไม่ทราบและเสียเวลาการทำงาน	Complete
5/13/2026	May	PGPOL	Danai Ch.	Safety	Housekeeping	ชื่นชมทีมงานมีการทำความสะอาดหลังทำงานเสร็จ	Recognition

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ



General Business



General Business


ไวรัสฮันตา
ยังไม่พบการระบาดในไทย
ติดจากหนู ป้องกันได้
กรมควบคุมโรค
1 ไวรัสฮันตา
เป็นโรคติดต่อจากสัตว์สู่คน
มี หนูและสัตว์ฟันแทะ
เป็นแหล่งรังโรคตามธรรมชาติ
คนมักติดเชื้อจากการสูดดมฝุ่นละออง หรือสัมผัสสิ่งของที่ปนเปื้อนสารคัดหลั่งของสัตว์พาหะ ได้แก่
ปัสสาวะหนู
อุจจาระหนู
สารคัดหลั่งของหนู
พบความเสี่ยงในพื้นที่อับอากาศ เช่น
ห้องเก็บของ
โกดัง
บ้านร้าง
2 โรคนี้ติดต่อจาก
ส่วนใหญ่เป็นการติดเชื้อจากสัตว์สู่คน
โดยทั่วไป ไม่แพร่กระจายง่าย
การติดต่อระหว่างคน พบได้เฉพาะบางสายพันธุ์ ในอเมริกาใต้ และยังพบได้ น้อยมาก
3 อาการสำคัญ
ระยะแรก
คล้ายไข้หวัดใหญ่
ไข้สูง
ปวดศีรษะ
ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ
อ่อนเพลีย
คลื่นไส้ อาเจียน
ปวดท้อง
อาการรุนแรง
ปอดอักเสบ
หอบเหนื่อย
หายใจล้มเหลว
โลหิตวายเฉียบพลัน
ความดันโลหิตต่ำ
กลุ่มอาการ HPS Hantavirus Pulmonary Syndrome
อาจมีอัตราป่วยตาย 30-40 %
4 สถานการณ์ในประเทศไทย
ปัจจุบัน ยังไม่พบการระบาดในประเทศไทย
กรมควบคุมโรคดำเนินการ
เฝ้าระวังผู้เดินทางจากพื้นที่เสี่ยง
ประสานสายการบิน ท่าเรือ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
แจ้งสถานพยาบาลทั่วประเทศ เพิ่มการคัดกรองผู้ป่วย
5 วิธีป้องกันตนเอง
หลีกเลี่ยงการสัมผัสหนูและสารคัดหลั่งของหนู
รักษาความสะอาดบ้านและที่ทำงาน
เก็บอาหารในภาชนะปิดมิดชิด
กำจัดขยะ
ปิดช่องทางที่หนูสามารถเข้ามาอาศัย
หากต้องทำความสะอาดแหล่งที่อยู่สัตว์พาหะ เช่น หนู
เปิดให้อากาศถ่ายเทก่อน
ใช้ผ้าชุบน้ำหรือน้ำยาฆ่าเชื้อเช็ดทำความสะอาด
สวมหน้ากากและถุงมือทุกครั้ง
หลีกเลี่ยงการกวาดแห้งที่ทำให้ฝุ่นกระจาย
6 เมื่อไหร่ควรรีบพบแพทย์
หากมีอาการ
ไข้สูง
ปวดเมื่อย
หอบเหนื่อยผิดปกติ
หลังสัมผัสสัตว์ฟันแทะ หรือเดินทางกลับจากพื้นที่เสี่ยง
ควรรีบพบแพทย์
พร้อมแจ้งประวัติสัมผัสและการเดินทาง เพื่อการวินิจฉัยและการรักษาที่รวดเร็ว
ข้อมูลวันที่ 11 พฤษภาคม 2569 ที่มา : กองระบาดวิทยา/สำนักสื่อสารความเสี่ยงฯ กรมควบคุมโรค
DDC
1422


รอบ 2
ศุกร์ 8 พ.ค 2569 @AIE Canteen VIP Lunchroom
วัคซีนไข้หวัดใหญ่
ชนิด 4 สายพันธุ์
เปิดให้บริการ 8 วัน ระหว่างวันที่
วันที่ 7-25 พ.ค. 2569
2026 MAY
SUN MON TUE WED THU FRI SAT
1 2
3 4 5 6 7 8 9
10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23
24 25 26 27 28 29 30
31
MTP
AIE
VACCINE
เวลา 8:00 - 16:00 น.
Canteen AIE & MTP site
คลิกที่ขวดวัคซีนเพื่อลงทะเบียนและเลือกวันเวลาเข้ารับบริการ
บริการเฉพาะ ONSITE นะคะ
โปรดอ่านก่อนลงทะเบียน
ผู้ที่ไม่สามารถฉีดวัคซีนได้ ได้แก่ ผู้ที่แพ้ไข่ไก่ แพ้โปรตีนหรือเคยแพ้วัคซีนไข้หวัดใหญ่อย่างรุนแรง
ผู้ป่วยCovid-19 หรือไข้หวัดใหญ่ ควรฉีดวัคซีนหลังจากวันติดเชื้ออย่างน้อย 2 สัปดาห์
บริการเฉพาะ onsite เท่านั้น ไม่จัดบริการฉีดวัคซีนนอกรอบ และไม่สามารถนำวัคซีนกลับได้
หากพนักงานไม่มาเข้ารับบริการภายในวันสิ้นสุดโครงการ จะต้องชำระค่าใช้จ่ายในการจองวัคซีน 315บาท/เข็ม
ขอสงวนสิทธิ์ให้บริการฉีดวัคซีนเฉพาะเด็กอายุ 4 ปีขึ้นไป / หญิงตั้งครรภ์ แนะนำให้เข้ารับบริการฉีดวัคซีนกับทางโรงพยาบาลที่ท่านฝากครรภ์
พนักงานและครอบครัว สามารถลงทะเบียนได้ไม่จำกัดจำนวนต่อครอบครัว
สำหรับครอบครัวพนักงาน
เตรียมบัตรประชาชน/passport/ใบเกิด มาแสดงในวันเข้ารับบริการ
ค่าบริการ 315 บาท / เข็ม
ชำระเงินในวันที่รับบริการ (Cash/QR code)
ขั้นตอนการรับบริการ
1. พักผ่อนให้เพียงพอ สวมเสื้อแขนสั้น
2.ติดต่อจุดลงทะเบียน หน้าCanteen
3.กรอกใบยินยอมฉีดวัคซีน
4.วัดอุณหภูมิร่างกาย พบแพทย์
5.รับบริการฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่
6.นั่งพักสังเกตอาการหลังฉีดวัคซีน 15 นาที
ติดต่อสอบถามเพิ่มเติม ห้องพยาบาล MTP : 038-673055 , ห้องพยาบาล AIE 038-926334
Health Services : Rachada Horthong , Napassawarn Ajariya


กรมอนามัย
DEPARTMENT OF HEALTH
เตือนเฝ้าระวัง
ไวรัสตับอักเสบ เอ
การติดต่อและอาการ
การติดต่อ (Transmission) :
ติดต่อผ่าน "ทางปาก"
จากน้ำและอาหารที่ปนเปื้อนเชื้อ
คำเตือน : ในบางรายอาจไม่มีอาการ
แต่สามารถแพร่เชื้อได้
สัญญาณอันตราย
และการป้องกัน
สัญญาณอันตราย และความเสี่ยง
ความเสี่ยง (Risks) :
น้ำไม่สะอาด, อาหารดิบ, กาชนะสกปรก, มือสกปรก
การป้องกัน ป้องกันง่ายๆ
1 น้ำสะอาด: ดื่มน้ำที่ผ่านการฆ่าเชื้อโรค
ล้างภาชนะด้วยน้ำสะอาด
2 อาหารปลอดภัย: กินร้อน
ช้อนกลาง แยกดิบ-สุก
3 สุขอนามัยดี: ล้างมือสม่ำเสมอ
รักษาความสะอาด
มาตรการเข้มงวด 4 ประการ
1 สุ่มตรวจน้ำ/อาหาร:
ตรวจสอบการปนเปื้อน
2 ตรวจคุณภาพน้ำ:
เฝ้าระวังคลอรีนตาม
เกณฑ์มาตรฐาน
3 ปรับปรุงสถานที่:
สะอาด ระบายอากาศดี
4 คัดกรองผู้สัมผัส:
ผู้สัมผัสอาหารผ่าน
การอบรมสุขาภิบาล
ร่วมกันป้องกัน
ไวรัสตับอักเสบเอ
ดื่มน้ำสะอาด
อาหารปลอดภัย
สุขอนามัยที่ดี
ข้อมูลจาก : สำนักสุขาภิบาลอาหารและน้ำ กรมอนามัย
โทร. 02 5904188


DOW
Seek Together
SDC EH&S OPERATIONS
Electrical Fire เพลิงไหม้จากไฟฟ้า
ไฟฟ้าเป็นหนึ่งในสาเหตุสำคัญของการเกิดไฟไหม้
อุณหภูมิสูงที่เกิดจากไฟฟ้าขัดข้องจร การเสียบไฟไม่แน่น การระบายอากาศไม่เพียงพอ หรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม
อาจก่อให้เกิดไฟไหม้หรือระเบิดได้
I. ทำไมไฟไหม้จากระบบไฟฟ้าจึงเกิดบ่อย?
ไฟไหม้จากระบบไฟฟ้าส่วนใหญ่มักเกิดจากความร้อนผิดปกติ โดยสาเหตุที่พบบ่อย ได้แก่:
ไฟฟ้าลัดวงจร : จนวนสายไฟชำรุด หรือปลั๊ก/เต้ารับหลวม อาจทำให้เกิดประแสไฟไหลผิดปกติ และเกิดความร้อนสูง
จุดสัมผัสหลวม : ปลั๊กหลวม หรือคลอมมิเนาในเต้ารับเสื่อมสภาพ ทำให้เกิดความร้อนและสมมติรวมจุด ดังนี้
การระบายความร้อนไม่ดี : วางสิ่งของทับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือมีการระบายอากาศที่ไม่เพียงพอ ทำให้เกิดความร้อนและสมมติรวมจุดดังนี้
การใช้งานเกินพิกัด : ใช้อุปกรณ์หลายชนิดที่มีกำลังไฟสูงกับปลั๊กพ่วงเดียวกัน
II. ข้อเท็จจริงอันตรายที่คุณอาจมองข้าม
พอร์ต USB ไม่ได้เป็น Adapter ที่มี "ความเสี่ยงต่ำ" เสมอไป: หากอุปกรณ์ไม่ได้มาตรฐานหรือเสื่อมสภาพ อาจเกิดความร้อนสูงจนลุกไหม้ได้
ปลั๊กพ่วงที่มีสวิตช์ ≠ รองรับกำลังไฟสูง : ต้องใช้งานตามกำลังไฟที่ระบุไว้เท่านั้น ห้ามดัดแปลง
อุปกรณ์กำลังไฟต่ำที่ใช้งานต่อเนื่องนาน ๆ อาจเสื่อมเกิดไฟไหม้ได้ : โดยเฉพาะเมื่อสายไฟ หรือ Adapter เสื่อมสภาพ
เต้ารับหลวมเป็นสัญญาณอันตราย : ต้องรีบแจ้งซ่อมหรือเปลี่ยนทันที
III. วิธีป้องกันอัคคีภัยที่เกิดจากไฟฟ้า
ตรวจสอบและใช้งานด้วยตนเอง (Self-Inspection & Usage)
ตรวจสอบสายไฟ ปลั๊ก และอุปกรณ์ให้แน่ใจว่าไม่หลวม และฉนวนไม่ชำรุดก่อนใช้งาน
ห้ามนำอุปกรณ์ไฟฟ้าส่วนบุคคลที่ไม่ผ่านการตรวจสอบหรือได้รับการอนุมัติ มาใช้ในที่ทำงาน
หากพบความร้อนสูงผิดปกติ หรือได้กลิ่นไหม้ ให้หยุดใช้งานทันที และ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องหรือช่างไฟฟ้า เพื่อขอความช่วยเหลือ
การใช้งานปลั๊กพ่วงและเต้ารับอย่างปลอดภัย (Safe Use of Power Strips and Sockets)
ห้ามเสียบปลั๊กพ่วงต่อกันโดยเด็ดขาด
หากพบว่าอุปกรณ์มีจลากหมดอายุ ตัวเครื่องชำรุด หรือเต้ารับ/ปลั๊กหลวม ให้แจ้งเพื่อซ่อมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที
รักษาบริเวณเต้ารับให้สะอาด ห้ามวางวัสดุติดไฟง่ายใกล้เต้ารับหรือปลั๊กพ่วง
การป้องกันความเสียหายของสายไฟและฉนวน (Preventing Wire and Insulation Damage)
ห้ามดึงสายไฟอย่างรุนแรง และตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่ถูกกดทับด้วยชั้นวางหรือเฟอร์นิเจอร์อื่น ๆ
ตรวจสอบ Adapter และสายไฟว่าไม่มีรอยฉีก แตก งอหรือบวมผิดปกติ
**มาตรการความปลอดภัยก่อนออกจากสำนักงาน (สำคัญมาก)
ปิดอุปกรณ์ที่ไม่จำเป็นก่อนเลิกงานหรือก่อนวันหยุด เช่น จอมอนิเตอร์และที่ชาร์จต่าง ๆ
ไม่ควรเสียบที่ชาร์จโทรศัพท์ หูฟัง และอุปกรณ์อื่น ๆ ทิ้งไว้เป็นเวลานานเมื่อไม่ได้ใช้งาน
APPROVAL & INSPECTION REQUIRED
การใช้ไฟฟ้าจะเพิ่มขึ้นในช่วงฤดูร้อน (ประเทศไทย)
กรุณาระมัดระวังและป้องกันการเกิดความร้อนเกินของอุปกรณ์
PPR
Prevent. Protect. Respond.


Check
List คุณโดนฝุ่นร้าย
จู่โจมหรือยัง
ปริมาณของฝุ่น ระยะเวลาการได้รับฝุ่น หรือสุขภาพของแต่ละคน ทำให้มีความเสี่ยงที่แตกต่างกันไป การประเมินตนเองอย่างทันท่วงที จะช่วยลดผลกระทบต่อร่างกายที่ได้รับจากฝุ่นได้
ระดับปกติ
ไม่มีอาการใดๆ
* ติดตามคุณภาพอากาศเป็นระยะ และปฏิบัติตามคำแนะนำ
ระดับเล็กน้อย
ผื่นที่ผิวหนัง
ระคายเคืองตาหรือแสบตา
* ควรหลีกเลี่ยงการอยู่กลางแจ้งเป็นเวลานาน และสวมหน้ากากเพื่อป้องกันฝุ่น
ระดับปานกลาง
ไอ
มีเสมหะตลอดเวลา
ตาแดง
* หากมีอาการต่อไปนี้เพียง 1 อาการ ควรปรึกษาแพทย์
PM 2.5
ระดับรุนแรง
แน่นหน้าอก หายใจลำบาก
หอบ หายใจเสียงดังวี้ด
เจ็บหน้าอก
เหนื่อยมากจนต้องนั่งพัก หรือทำงานไม่ได้
* หากมีอาการต่อไปนี้เพียง 1 อาการ ควรรีบปรึกษาแพทย์ทันที
หากมีคำถามหรือข้อสงสัยด้านสุขภาพ
ติดต่อ Health Services
MTP/CT : 038-673055 , AIE/BKK : 038-925334

ภาคผนวก ข-34

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Yutthasart Junthawang No: PGDMC-202601-0992

แผนก : PGDMC วันที่: 15 Jan 2026 หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PGDMC Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

QLT / "20020381655" E-3308A, / Full inspection (UTM PAUT) / Thickness measurement , Phase Array inspection and take photo.

Note: this permit include E-3208

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

UTM tools / PAUT tools / camera

1.1.3 อุปกรณ์เครื่องมือที่ขับเคลื่อนโดยพลังงาน (HHPT) มีส่วนประกอบ(Functions) ครบตามข้อกำหนด ☐ Yes ☐ No ☒ N/A

ถ้าส่วนประกอบไม่ครบตามข้อกำหนด ได้รับการอนุมัติจากหัวหน้าแผนกเรียบร้อย? ☐ Yes

1.1.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เคลื่อนย้ายได้ (เครื่องมือที่ใช้สายไฟ) เช่น สว่านไฟฟ้า,หินเจียร,ตู้เชื่อม, พัดลม เป็นต้น ต้องมีการติดตั้งระบบกราวด์ (GFCI/RCD/Ground) ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง(ใช้แบตเตอรี่)

1.2 วันที่งาน

15 Jan 2026

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- ☐ การตัดแยกพลังงาน
- ☐ การเบิดท่อ/อุปกรณ์
- ☒ งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- ☐ การทำงานในที่อับอากาศ
- ☐ การทำงานไฟฟ้าที่มีโอกาสสัมผัสโดนไฟฟ้าดูด, ไฟฟ้าอาร์ค, ไฟฟ้าช็อต
- ☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะล่อแหลม
- ☐ งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ
- ☐ อื่นๆ :
- ☐ การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง
- ☐ การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน
- ☐ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก
- ☐ งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร
- ☐ งานขุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร
- ☐ การป้องกันการตกจากที่สูง
- ☐ งานถ่ายภาพรังสีอุตสาหกรรม
- ☐ Foreign Material Exclusion (FME)

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

No: PGDMC-202601-0992

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิถีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการยศาสตร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์ ,หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน ☐ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

Propylene Glycol (PG)

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด,สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☒		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน รีวิวอันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☐		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่าง ๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น ☐ไม่เกี่ยวข้อง

☒ เสียง >85dBA ☐ ฝุ่นละออง ☒ อาการปวยจากสภาวะอากาศร้อน ☐ อาการปวยจากสภาวะอากาศเย็น ☐ การสั่นสะเทือน ☐ การแฝรังสี ☐ แรงดัน
☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง ☒ วิถีอันตราย ☐ Arc Flash ☐ การไหม้ ☐ ของตกจากที่สูง ☐ ความสูง ☒ ของมีคม
☐ เศษของที่ปลิวได้ ☐ พื้นที่แออัด ☐ อันตรายจากการถูกหนีบ ☐ บรรยากาศที่ขาดอ๊อกซิเจน ☒ การชน/กระแทก ☒ พื้นที่ผิวร้อน ☐ ไฟดูด
☐ พื้นที่ผิวเย็น ☐ อุปกรณ์ที่ขับด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ☐ อันตรายจากการจมน้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ:

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:
สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง, จัดเวลาพักให้เหมาะสม, จัดจุดพักให้เหมาะสม, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ :ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ แมลงมีพิษ(ผึ้ง,ต่อ,แตน,แมงมุม,แมงป่อง,หนอนบุ้ง) ☒ สัตว์ (งู,ตะขาบ,สุนัข,แมว,ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส, แจ้ง EDC เมื่อพบ, ล้อมพื้นที่ติดป้ายเตือน, แจ้ง EDC เมื่อพบ, หลีกเลี่ยงการเข้าใกล้

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การกัมการเอี้ยวตัว ☐ การผลัก/การดึง/การยก ☐ การออกแรงมากเกินกำหนด ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก, เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน:ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว),รองเท้า safety,หมวก, ถุงมือ และ แว่นตานิรภัย

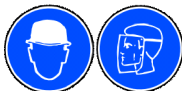
4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

Facility : Task :

Facility : Task :

*Each task has a color indicating which PPE is required. (Limit 5 tasks)

Task List :

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขา/เท้า
	- แว่นนิรภัย	- ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Plugs)		- ถุงมือหนัง	- ชุดหน่วงไฟ FRC

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น “กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น” :
สามารถถอดถุงมือหยิบจับชิ้นงานเล็กๆได้

โปรดระบุ:

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:

☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No :

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่หน้างาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)
ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น : ☐ เทปขาวแดง ☐ ราวกั้นที่แข็งแรง ☐ เชือกกั้นพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกั้น / ราวกั้น ☐ โซ่กั้น ☐ อื่นๆ ระบุ:

ระบุระยะที่ต้องทำการปิดกั้น : ☐ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☐ ใช่

No: PGDMC-202601-0992

ข้อมูลผู้รับเหมา (Contractor's Information)

No. (ลำดับ)	ชื่อผู้รับเหมา (Name)	หัวหน้างาน	ผู้ได้ใบอนุญาตขับรถ	ผู้ได้ใบอนุญาตปั้นจั่น	ผู้ได้ใบอนุญาตผูกมัด	งานรื้อถอน	งานที่ต้องใช้ไม้ค้ำยัน	งานที่ต้องใช้ตาข่ายรองรับเศษวัสดุ	งานประกอบหน้าแปลน	การใช้พื้นที่	ผู้ใช้เครื่องมือแบบใช้พลังงาน	การยกหรือขนส่งวัตถุสิ่งของด้วยมือ	ผู้ใช้รอก	ผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์	ผู้ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	งานขุด (ผู้ควบคุมงานขุด)	ผู้เข้าระบายอากาศ	ผู้เข้าระวังเครื่องจักรหนัก	ช่างไฟฟ้า ESP	ผู้ที่ทำ RTO	ผู้เข้าระวังงาน Hydro blast	ผู้ปฏิบัติงานพ่นทราย&เครื่องจักรหนัก	ผู้ปั้งคับปั้นจั่นขนาดเล็กกว่าที่	ผู้ยึดเกาะด้วยปั้นจั่น	ผู้ที่ได้รับอนุญาตปั้นจั่นขนาดใหญ่กว่าที่	ผู้ควบคุมงานขุดเจาะเครื่องจักรกลหนัก	ผู้ปั้งคับเครื่องจักรหนัก	Half Face/Ceramic	Dusk Mask/Ceramic	Fall Mask/Ceramic	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	At-Risk
1	สุวิทย์ บัวศรี		X	X	X	X	X																						X	X			
2	ไกรสร แซ่ช้ง		X	X	X	X	X	X			X																		X	X			
3	ทนงศักดิ์ สุริยา			X		X	X																										X
4	เบญญพล สุธัมมสภา			X		X	X																						X	X			X

No: PGDMC-202601-0992

No: PGDMC-202601-0992

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: area E-3308A/B/E-3208

2.ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☐ พลังงานสูง ☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☒ พื้นที่ไวไฟ ☐ พื้นที่ทั่วไป

4. การตัดโดยใช้หินเจียร ได้รับการอนุมัติจาก TES Leader เรียบร้อย? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

5. สถานะของท่อและอุปกรณ์: ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบายแรงดันแล้ว(Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว(Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว(Drained) ☐ อื่นๆ :

6. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

6.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

6.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

7. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

8. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเยื้องท่อ

☐ Blinds

☐ Double Block & Bleed. ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver: ลายเซ็น:

☐ ตัดแยกโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมาย ☐ ใช่

9. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไฟไวจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่ ,ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์:

☒ ไม่ใช่

10. มีวัสดุอื่นๆ ที่หากได้รับความร้อน จะสามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้นหรือไอระเหยที่เป็นอันตรายหรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัด/ลดอันตราย:

☒ ไม่มี

11. มีการผุกร่อนของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่.ถ้าใช่,เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:

- ☐ อุปกรณ์ที่ถูกกัดกร่อนถูกนำออกจากตำหน่งหรือพื้นที่ที่จะทำงาน Hot work
- ☐ มีการระบายอากาศท่อ/อุปกรณ์
- ☐ อื่นๆ:

☒ ไม่ใช่

12. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่,ระบุชื่อสารไฟไวและ/หรือวัสดุติดไฟในพื้นที่การทำงาน:

☒ ไม่ใช่

13.วัสดุติดไฟ/หรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่,ให้อธิบายวิธีกำจัดหรือลดความเป็นอันตราย:

- ☐ ผ้ากันไฟ
- ☐ ละอองน้ำ
- ☐ ผ้าคลุมเปียก
- ☐ อื่นๆ:

14. ชนิดของถังดับเพลิง: ☐ ผงเคมีแห้ง ☐ คาร์บอนไดออกไซด์ ☐ โฟม ☐ อื่นๆ :

15. การตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด: Around work area

ความถี่ในการตรวจวัด : ☒ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น ☐ ต่อเนื่อง ☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด: 15 Jan 2026 เวลา: 13:42 ชื่อผู้ทำการตรวจวัด: Yutthasart

เครื่องตรวจวัดแก๊สมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น? ☒ ใช่

ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☒ 0% LEL ☐ อื่นๆ:

16. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ:

17. ผู้เฝ้าระวังไฟ ได้ถูกสื่อสารกำหนดให้และเข้าใจหน้าที่ในการเฝ้าระวังการเกิดไฟเป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที หลังจากจบงาน ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

18. ชื่อของ Secondary Approver: ลายเซ็น:

No : PGDMC-202601-0992

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุดรวมพล, เส้นทางการอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างตัวฉุกเฉิน, ที่ล้างตาฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่องานที่ขออนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการบ่งชี้และตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?

☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีแร่ใยหินเป็นองค์ประกอบหรือไม่?

☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อย ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

Site : ลายเซ็นต์ของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

Site : ลายเซ็นต์ของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถ้างานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

5.3 ลายเซ็นต์ผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
   ก)ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุดรวมพล
   ข)ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
4. ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
5. ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7) ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: Suwit /ลายเซ็นต์:

วันที่: 15 Jan 2026 /เวลา: 13:43 บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาติ : Qualitech

5.4 ลายเซ็นต์ผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ใช่
2. ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ใช่
3. ในระหว่างการทำงาน มีขั้นตอน/ ช่วงเวลา/ สภาพหน้างานที่เปลี่ยนแปลง หรืออื่นๆ ที่ต้องกลับมาตรวจสอบและพูดคุยหน้างาน (additional on-site inspection) ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามี ให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ :

ไม่มี ระบุเหตุผล:
ไม่มี

4. คนทำงานทุกคนที่มีรายชื่อใน SWP มาแสดงตัว ครบถ้วนหรือไม่ ☒ใช่
5. รีวิวเอกสารที่เกี่ยวกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้กำหนดไว้ (JSA/ Lifting plan/ Approval document/ Job package/ Method statement/ Procedure/ etc.) ☒ใช่
6. มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบหน้างานในขณะทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Yutthasart Junthawang ลายเซ็นต์: 

วันที่: 15 Jan 2026 เวลาเริ่มงาน:: 13:43 เวลาจบงาน: 19:00

No : PGDMC-202601-0992

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ : ลายเซ็น:
วันที่: เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง ชื่อ: ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1.เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต ☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต ☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน ☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน
☐ มีการหยุดงาน, เช่น.,การประกาศอพยพ ☐ กลุ่มคนทำงานมีการปลี่ยนแปลงทั้งหมด ☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ? ☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่,ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน? ☐ ใช่ ☐ ไม่
-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต? ☐ ใช่
-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?" ☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้ ☒ ใช่
2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถาน

3.ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว ☒ใช่
4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว ☒ ใช่

คำแนะนำเพิ่มเติม

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: Suwit ลายเซ็น
วันที่ : 15 Jan 2026 เวลา 16:38

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นต์ของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว ☒ ใช่
2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :
- งานเกี่ยวข้องกับการรื้อ/ถอด/ซ่อมแซม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards ป้องกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
-งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
-งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรื้อถอน LCG's ☐ ใช่ ☒ ไม่
3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☒ ไม่
4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน ☐ ใช่ ☒ ไม่
5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อย ☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Yutthasart Junthawang ลายเซ็น
วันที่: 15 Jan 2026 เวลา 16:38



ภาคผนวก ข-35

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติ
ผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Saturday, January 17, 2026 12:41 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P); Ajariya, Napassawarn (N); Chayeenet, Darunluck (D)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ
น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตัง
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พฤหัส 15 ม.ค. 2026 เวลา 15:57 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 9 ไฟล์ ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 000110320)
5. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิราณี จันศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150

ที่ DCTL_PG/สสค 2601-003
(รหัส 01054126)

วันที่ 15 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ DCTL_PG/สธ 2601-001

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

[redacted]

โทร. 038 925630 16มค67

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ DCTL_PG/ศอร. 2601-004

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตสารโพลีออล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบห

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630 [redacted]

16/1/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

วันที่ 8 มกราคม 2569

ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล **ตำแหน่ง** ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย **ถนน** - **ตำบล** บ้านฉาง **อำเภอ** บ้านฉาง

จังหวัด ระยอง **รหัสไปรษณีย์** 21130 **โทรศัพท์** 038 925500 **โทรสาร** 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท อินโดรามา ปิโตรเคม จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลิอีเทอร์โพลิออล

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	
				ดูเอกสารแนบท้าย					

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2568

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	36	36	36	0	0	-
รวม			**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2568 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
(นายสิทธิพงษ์ ไพรินทร์)
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซัลฟูริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobillinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบี หรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Sulfuric acid Clear (H2SO4)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-36

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษาพยาบาลเบื้องต้น ที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2569

Department	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Grand Total
MTP Site							
PU	4	7	6	3	4	6	30
Latex	8	6	3	2	1	4	24
PS	12	5	9	3	3	3	35
PE	17	10	23	2	7	7	66
EBSM	12	7	5	7	3	2	36
AIE Site							
PO	5	10	14	6	14	9	58
SE	7	11	9	1	3	9	40
PG&Polyol	6	7	10	3	7	11	44
Coating	12	18	12	4	3	1	50

MDC top 5	Visit Number	%
Respiratory System	32	22.38%
Musculoskeletal System and Connective Tissue - upper extremities	14	9.79%
Circulatory System	12	8.39%
Skin, Subcutaneous Tissue and Breast - unspecified	10	6.99%
Endocrine, Nutritional and Metabolic - other	8	5.59%

ภาคผนวก ข-37

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction 4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document....4
1.2 ขอบเขต Scope....6
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation 7
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)....7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level) 8
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) 8
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System 9
2.1 ผังบัญชาการ 9
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 9
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3) 10
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart 11
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility....11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director 11
2.2.1.1 ออนไซต์อีดี Onsite ED....12
2.2.1.2 ไลซองอีดี Liaison ED 13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL 13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant 14
2.2.3 On-scene Commander....15
2.2.4 EDC Operator 16
2.2.5 ES&S on call 17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) 18
2.2.7 Back up Emergency response team....18
2.2.8 Mutual aid Coordinator 18
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator....19
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function....20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader 20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople 20
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager....20

2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager....20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist....21
2.2.10.6 รปภ. Security....21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team....21
2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist....22
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist....22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)....22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team....22
3. การแจ้งเหตุ Notification....22
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification....22
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site....22
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel 23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal....23
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification....25
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area....31
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER) 31
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port....31
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS) 32
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide 33
4.1 ที่จุดรวมพล At the assembly Area....33
4.2 ในเขตผลิต Operation area....33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area 33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness....33
4.2.1.2 Panel operator....34
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator....34
4.2.1.4 Shift activity coordinator 35
4.2.1.5 Permit Receiver 35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call 35
4.2.1.7 Others personnel 35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level....36
4.3.1.1 Panel operator....36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator....36

4.3.1.3 Shift activity coordinator 36
4.3.1.4 Permit Receiver 36
4.3.1.5 Others on site personnel 36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Reponses to Evacuation signal 37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Reponses to All Clear signal 37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide 38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire 38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release 40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction 41
5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured 44
5.5 กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure 44
5.5.1 พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารูปโภค EOU Panel operator 44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant 45
5.6 กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation 45
5.7 กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare 45
5.7.1.1 กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise 45
5.7.1.2 กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage 45
5.7.1.3 ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odor 46
5.7.1.4 ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odor complaint 47
5.8 กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather 48
5.9 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake 48
5.10 การณีชู่วางระเบิด Bomb threat 49
5.10.1.1 การชู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call 49
5.10.1.2 วัตถุต้องสงสัย Suspected object 49
5.10.1.3 การแจ้งต่อผู้เกี่ยงข้อง Notification 50
5.11 ไฟไหม้ในอาคาร Building fire 50
5.12 การก่อการร้าย Terrorists 50
5.13 เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant 50
5.14 กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit 51
5.14.1 การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response 51
5.14.2 การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling 52
5.14.3 ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson 52
5.14.4 สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor 52

5.15 กรณีสัมผัสสารอครีโลไนไตร Acrylonitrile Exposure 53
6. แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER) 53
6.1 เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident 54
6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident 54
6.3 เหตุที่ท่าเรือ Incident at port 55
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจ วี)ประเทศไทย) จำกัดโรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด 55
8. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตพีลัมพลาสติกสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์ - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด 56
9. ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources 56
9.1 หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security 56
9.2 ศูนย์ดิสแพทช์ Emergency Dispatch Center 56
9.3 ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center 57
9.4 จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area 57
9.5 น้ำดับเพลิง Fire water 60
9.6 หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team 60
9.7 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT 61
9.8 แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan 61
9.9 Shelter in place (SIP) building 61
10. แผนฟื้นฟู Recovery plan 62
11. Revision history 63
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification 65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
  As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations

- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
  As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
  ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไขที่ 04 Feb 10

  To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement Date 04 Feb 10.

  Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific 28 Oct 2014
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับแก้ไขปีพศ. 2557
  To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area revision 2014.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย
Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SPE - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุสาหกรรมเหมราชตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลิเอททีลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลิออล DCTL_Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย) จำกัด)
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซีไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
  - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
  - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
  - ลูกค้า ตัวแทนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences) และ DOW Corning
  - DAS and DOW corning customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลคุกคามต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลุกลามต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

ไซต์ Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

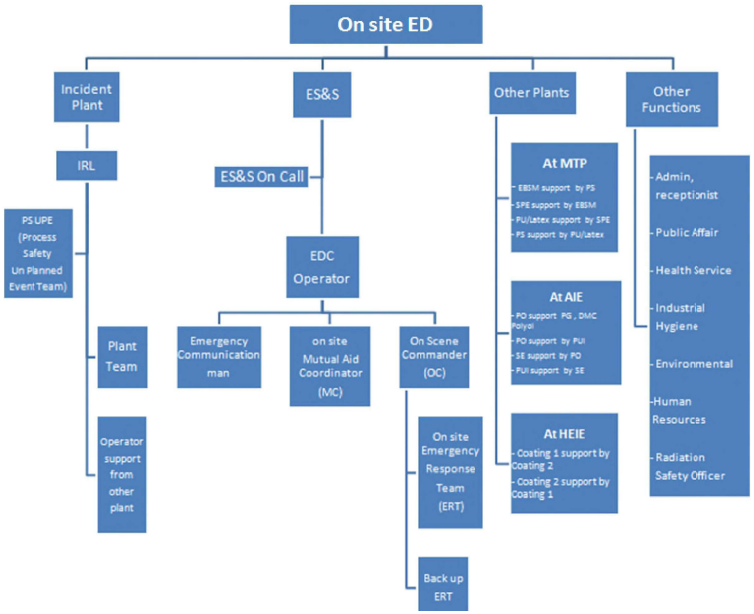
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared **or** impact others plant off site **or** impact community.

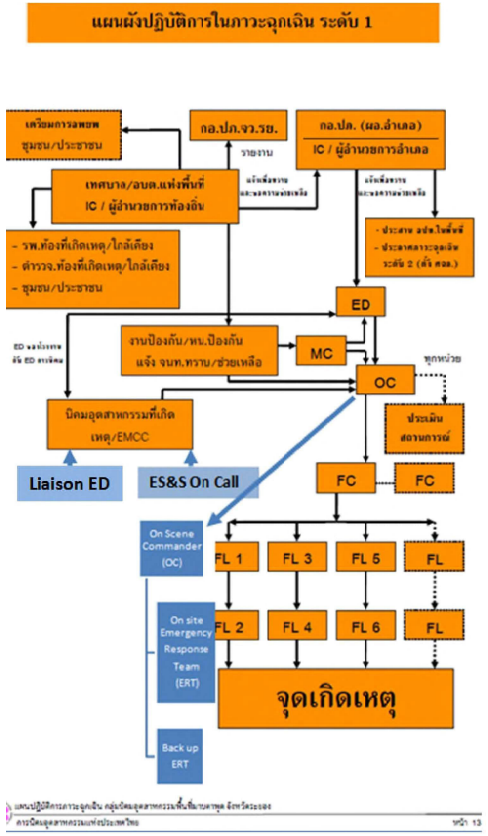
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

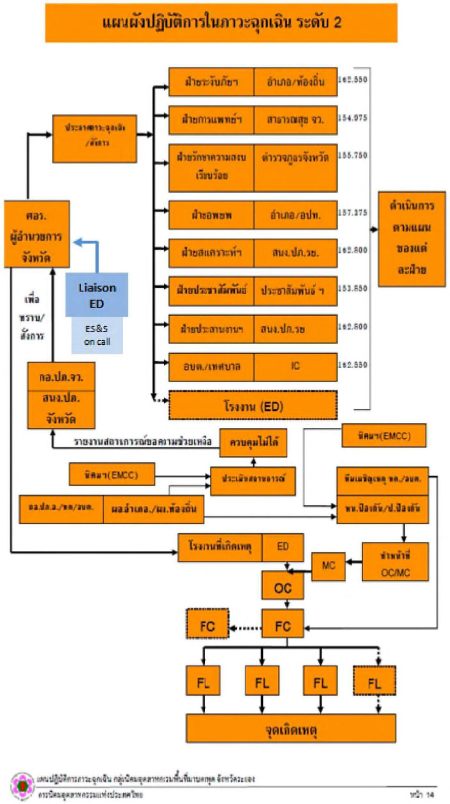
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility

2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director

ภาคผนวก ข-38

รายงานการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2569

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **08/04/2569**

หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000438986

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ (ชื่อสาขา ถ้ามี) **บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด**

๑.๒ ประเภทกิจการ **การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมิได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น**

ที่อยู่ เลขที่ **10/4** หมู่ที่ **2** ตรอก/ซอย

ถนน แขวง/ตำบล **บ้านฉาง**

เขต/อำเภอ **บ้านฉาง** จังหวัด **ระยอง**

รหัสไปรษณีย์ **21130**

โทรศัพท์ **038 925500** โทรสาร **038 605905**

E-mail ลูกจ้าง **csiranee@dow.com**

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม **36** คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **20/03/2569**

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **15/10/2568**

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **22** คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ◉ ดี ○ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

◉ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ **บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนแมนทอล เซอร์วิส จำกัด** เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0052**

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม ฯ มาด้วยแล้ว

2026_POL_Drill Result-1.pdf

ลงชื่อ **นาย สิรายุต ธรรมชาติ** นายจ้าง

ตำแหน่ง **ผู้จัดการโรงงาน**

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วย (สาขา) -

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลีออล

ที่อยู่ เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน -

ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 038 925500

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 36 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

Ø เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

O เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

Ø ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

O ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 20 มีนาคม 2569

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 15 ตุลาคม 2568

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 22 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

O ไม่ดี O พอใช้ Ø ดี O ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

O ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ ..... เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

Ø ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 10 เมษายน 2569

ภาคผนวก ข-39

บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ Rigid Plant **วันที่เข้าทำการตรวจสอบ 1-Apr-2026**

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ /การแก้ไข Note/Correction
POLR_01	ด้านใน Substation ห้อง LV-Switc ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_02	ด้านใน Substation ห้อง LV-Switc ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_03	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_04	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_05	ด้านใน Substation ห้อง I/O	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_06	ด้านใน Substation ห้อง HVAC ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_07	ทางเข้า Substation 1FL ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_08	ทางเข้า Substation ห้อง VFD 1FL ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_09	ทางเข้า Substation ห้อง HVAC 1FL ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_10	ทางขึ้นบันได Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_11	Transformer	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	□พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_12	ใต้บันไดทางขึ้น Substation ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_13	ทางเข้าห้อง Battery ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_14	ทางเข้าห้อง Battery ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_15	ใต้บันไดทางขึ้น Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเขียว 16 kg./ 16 kg.	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_18	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_19	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_20	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_21	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_22	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_23	Main Process G FL ติดTank farmทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_24	Main Process G FL ทิศตะวันตก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_25	Main Process G FL D-7160 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_26	Main Process G FL DMP-7170 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_27	Main Process G FL D-7140 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_28	Main Process G FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_29	Main Process 1FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_30	Main Process 1FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_31	Main Process 1FL V-7710 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_32	Main Process 2FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_33	Main Process 2FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_34	Main Process 2FL ด้านบนชั้นลอยทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_35	Main Process 3FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_36	Main Process 4FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_37	Main Process 5FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☑เขียว □ แดง	☑พร้อม □ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

1. ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือบดบังสายตา
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงแห้งมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห้านไม่หัก, ข้อต่อต่าง ไม่หลวม และ ซีลไขปลาไม่ขาด
6. ต้องมีป้

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



[redacted]

ผู้ตรวจสอบ	ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ	Plant รับทราบ
01/APR/26	1 Apr/26	1 /APR/ 26

Monitor Gun Semi-Annual And Annual Inspection/Test/Maintenance Checklist

Plant... DMC

Date	22-5-26			22-5-26			22-5-26			22-5-26					
Monitor Gun system	FM-101			FM-102			FM-103			FM-104					
Inspector by	ERT. B			ERT. B			ERT B			ERT B					
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
Semi-Annual Inspection Monitor Nozzle															
1. Monitor Gun ได้รับการหล่อลื่นอย่างเพียงพอ และสามารถปรับ หมุน ได้อย่างคล่องตัว	✓			✓			✓			✓					
2. ไม่มีน้ำค้างในหัวฉีดน้ำขณะที่Valve ถูกปิดอยู่	✓			✓			✓			✓					
4. สามารถเข้าถึง Monitor Gun ได้สะดวก	✓			✓			✓			✓					
5. ไม่มีรอยแตกร้าว บริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓			✓					
6. แท่งกั้นหรือแผงป้องกันการชนอยู่ในสภาพดี	✓			✓			✓			✓					
7. ไม่มีรอยรั่วซึมบริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓			✓					
8. มีการระบุบ่งชี้ว่าเป็น Fire Monitor Gun	✓			✓			✓			✓					
Annual Flow Test and Flushing of a Monitor															
1. Monitor Gun สามารถปรับขึ้น-ลง หมุนรอบได้	✓			✓			✓			✓					
2. เปิด Valve ช้าๆ ตรวจดูลักษณะการฉีดของน้ำที่ออกมาว่าเพียงพอกับรูปแบบการฉีดหรือไม่	✓			✓			✓			✓					
3. รูปแบบการปรับหัวฉีด สามารถปรับได้ครบทุกแบบหรือไม่ (spray pattern) โดยปรับ หัวฉีดในรูปแบบเป็นลำตรง และม่านน้ำหลายๆครั้ง	✓			✓			✓			✓					
4. เมื่อปรับหัวฉีดแรงสุด น้ำฉีดครอบคลุมพื้นที่ที่กำหนดไว้เพียงพอหรือไม่	✓			✓			✓			✓					
5. ปิด Valve ช้าๆ และสังเกตุจนน้ำหยุด	✓			✓			✓			✓					
6. ปรับหัวฉีดก้มลงพื้น เพื่อ Drain น้ำ	✓			✓			✓			✓					
Maintenance															
1. หล่อลื่นจุดหมุนของ Monitor Nozzle โดยใช้ grease gun ผ่านทางรู fitting ของ operate nut	✓			✓			✓			✓					
2. หล่อลื่น Valve เปิด-ปิด น้ำ	✓			✓			✓			✓					

Corrective Actions or Repairs needed : .....

.....

.....

.....

22-May-26 .....

ภาคผนวก ข-40

รายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี 2569

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Monday, August 25, 2025 3:19 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Intranon, Pantawan (P); Neimthong, Siriwan (S)
Subject: Re: นำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2568_บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ
น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตัง
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ จ. 25 ส.ค. 2025 เวลา 10:29 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

> เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2568
>
> บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
>
> เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง
>
> บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ
>
> อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิราณี จันศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business

ที่ DCTL_PG/สสค 2508-007

(รหัส 01054126)

วันที่ 25 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด
2. ชุดสำเนาหนังสือมอบอำนาจพร้อมหนังสือรับรองบริษัท จำนวน 1 ชุด

อ้างถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าของสถานประกอบกิจการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และต้องจัดทำรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้านั้น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลิออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 น.42(1)-4/2554-ญอซ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าแล้วเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2568 บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ภาคผนวก ข-41

Procedure ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์

POLR SIS 017 Safety System Impairment (SSI)

LEO ABV712102SIS and ABV712146SIS Removal

Scope
ขอบเขต

This procedure is used by AIE Polyol Operator to perform removal ABV712102SIS and ABV712146SIS during SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step which is contains line and equipment opening steps.

AIE Polyol โอเปอเรเตอร์ ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ถอด ABV712102SIS และ ABV712146SIS ช่วงที่ SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step ซึ่งมีรายละเอียดการทำงานเกี่ยวกับการเปิดท่อและอุปกรณ์

จัดเก็บ Procedure check ที่กรอกเรียบร้อยแล้วขณะปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ปี เนื่องจากเป็น Procedure SSI

Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ

Categories: ☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate Response

☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc… before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

Hazard (อันตราย)	**Precaution** (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Hurt from SS hose flicks อันตรายจาก SS hose สบัด	-Ensure SS hose is tight มั่นใจว่า SS hose ถูกทำให้ยึดแน่น ไม่สะบัด
Energy Sources แหล่งพลังงาน	-Ensure that energy isolation completed ตรวจสอบว่า Energy sources ได้มีการ isolate แล้ว อย่างเหมาะสม
Hand is clipped. บาดเจ็บจากการถูกหนีบ	- Be careful for removal and installing hose and open/close flanges, not be in line of fire. -ระมัดระวังในถอดหรือติดตั้ง hose / ปิดหรือถอด flange ไม่อยู่ใน line of fire
Emergency Response Procedure	- SS&EW is available in the working

Management of Change (MOC)

MOC# POL2019030012 Date Approved : 28-Mar-2019

Revision history
ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น 3 6 รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาเดือน

Date (วันที่)	**Revised By** (แก้ไขโดย)	**Changes** (รายละเอียดการแก้ไข)
28-Mar-2019	Kridsanachai C.	Created new procedure

ภาคผนวก ข-42

สำเนาจดหมายนำส่งรายชื่อสารเคมี

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Tuesday, January 16, 2024 11:27 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Surakarnkul, Chalisa (C); Neimthong, Siriwan (S)
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2566 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ
กรุณาปริ้น **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ
น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตัง
นักวิชาการแรงงาน
038-694117-9 ต่อ **101 – 103 ,115** - 116

ในวันที่ ศ. 12 ม.ค. 2024 เวลา 16:24 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขต-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2566 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เกต)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130

General Business

ที่ DCTL_PG/สสค 2401- 001
(รหัส 01054126)

วันที่ 12 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 2 หน้า

อ้างถึงกฎกระทรวงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ใคร่ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ DCTL_Polyol/สธ 2301-001

สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

30 ม.ค. 2566

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ DCTL_Polyol/สธ 2301-001

สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2.เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

[redacted]

27 ม.ค. 66

โทร.038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ที่ DCTL_Polyol/สธ 2301-002

สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลบ้านฉาง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

[redacted]

27/01/66

โทร.038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-43

ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2569

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 2/2568

วันศุกร์ที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมทาวฮอลล์กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมWHAตะวันออก(มาบตาพุด)ประธานคณะทำงาน	
2.	คุณกิติพงศ์ อุระวัตร	นายอำเภอบ้านฉาง	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
3.	คุณณภัทรจิรา มีลาภ	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
4.	คุณณพัชรา เขมะเสวี	ผู้แทนนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
5.	คุณเรืองเดช อ่อนทรัพย์	ผู้แทนนายกเทศมนตรีตำบลพลา	กรรมการ
6.	คุณอภิพงศ์ สัทธาพงศ์	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจ.ระยอง	กรรมการ
7.	คุณปาริชาติ จันทะเกิด	ผู้แทนจากโรงพยาบาลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	พ.ต.ท.ธนัญชัย วงศ์ศรีวิจิตร	ผู้แทนผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้างฉาง	กรรมการ
9.	คุณมาลัย จงเจริญมั่นคง	รองผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	กรรมการ
10.	คุณกฤตติกา เบญจมาลา	ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	กรรมการ
11.	คุณทรงวุฒิ อำไพ	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
12.	คุณจักรินทร์ บัวสุวรรณ์	กำนันตำบลพลา	กรรมการ
13.	คุณประโยชน์ พิมพ์ศรี	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
14.	คุณวัชรชัย งามดี	ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร	กรรมการ
15.	คุณมาโนช ชุมเกษียร	ผู้แทนชุมชนล้อเกวียน	กรรมการ
16.	คุณนิศารัตน์ อินนาดอน	ผู้แทนชุมชนสี่ก๊ก	กรรมการ
17.	คุณอริญ์ธัช บุญช่วย	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 1	กรรมการ
18.	คุณสุเมธ นาเจริญ	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 2	กรรมการ
19.	คุณทองเจือ ภู่ห้อย	ผู้แทนชุมชนพยูน 1	กรรมการ
20.	คุณเพียงเดือน วัฒนศรี	ผู้แทนชุมชนพยูน 2	กรรมการ
21.	คุณวรรณเพ็ญ แสงเปล่า	ผู้แทนชุมชนพยูน 3	กรรมการ
22.	คุณพันธิตรา สายทองคำ	ผู้แทนชุมชนพยูน 4	กรรมการ
23.	คุณสินสมุทร ปลวกแก้ว	ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
24.	คุณอนัญญา มหาวัจน์	ผู้แทนชุมชนบ้านภูคร	กรรมการ
25.	คุณนงลักษณ์ นามพลแสง	ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 1	กรรมการ
26.	คุณธัญญารัตน์ ภานิล	ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2	กรรมการ
27.	คุณธวัชชัย แก้วบัวดี	ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	กรรมการ
28.	น.ต.สมเดช น้ำหอม	ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
29.	น.ท.ไพโรจน์ พิริยะประภาสกุล	ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
30.	คุณพัชราพร ศรีสวัสดิ์	ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ
31.	คุณแสงทอง เกตุจันทร์	ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
32.	ร.ต.อ.ปณัยกร ชวาลวงศ์	ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	กรรมการ
33.	คุณธรรมนูญ มากสวาท	ประธานชุมชนมณียา-สายลมเย็น	กรรมการ
34.	คุณบุญเรียบ แสงชัย	ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
35.	คุณกนกวรรณ จิตรไชยะ	ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
36.	คุณเพ็ญทิพย์ แซ่โก	ประธานชุมชนชมวิวเนินกระปรอก	กรรมการ
37.	คุณนิมิตร ฤทธิ์บำรุง	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
38.	คุณวิรัลพัชร แซ่แต้	ผู้แทนประธานชุมชนชากลูกหญ้า	กรรมการ
39.	คุณจำนงค์ จ้อยทองมูล	ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
40.	คุณสุเมธ นาเจริญ	นายกสมาคมครอบครัวข่าวระยอง	กรรมการ
41.	คุณกฤษดา ฐิติวัฒนาการ	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โชลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
42.	คุณพิชชา วงษ์แก้ว	ผู้แทนผู้จัดการโครงการผลิตโพรพิลีนออกไซด์	กรรมการ
43.	คุณจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์	ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
44.	คุณสิรายุต ธรรมชาติ	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล	กรรมการ
45.	คุณอาทิตย์ สรวงอนุรักษ์	ผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชั่น	กรรมการ
46.	คุณนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
47.	คุณณัฐพงศ์ จิรวัฒนาวรกุล	ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ
48.	คุณชรินรัตน์ เลี้ยงสุวรรณ	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตุการณ์ประชุม

1.	วชิราพร โพธิพงษ์	ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์
2.	คุณดวงฤทัย ศรีสราญนนท์	ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
3.	คุณลลิภัสร์ ธนานิติชนะพงศ์	ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
4.	คุณปฏิพัทธ์ บุญอรณะ	รองผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
5.	คุณพรฉลอง แต้มศิริชัย	ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์

6.	คุณคมกริช ฉลาดธรรม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
7.	คุณยงยุทธ สมควร	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
8.	คุณครุณลักษณ์ ฌายีเนตร	รัฐกิจสัมพันธ์
9.	คุณตรีรัตน์ ทรงมุสิก	เจ้าหน้าที่ CSR
10.	คุณดวงสิทธิ์ ประดิษฐูค่าย	เจ้าหน้าที่ CSR
11.	คุณพัชรี ทองกุม	ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVAY)
12.	คุณไพลิน แย้มมา	ผู้จัดการชุมชนสัมพันธ์ (SOLVAY)
13.	คุณสุมิตร คงเหมือน	กรรมการชุมชน
14.	คุณรัติกาล สุวรรณโชติ	นักวิชาการสาธารณสุขชุมชน
15.	คุณกัญญัฐญา โจมรัมยี	นักวิชาการ
16.	คุณดาวธง เผือกพิพัฒน์	สื่อมวลชนสยามเนชั่น

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตร
2. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก
3. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก
4. ประธานชุมชนมาบชลูด
5. ผู้จัดการทั่วไปบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเซียจำกัด
6. ผู้จัดการสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ (ประธานคณะทำงาน) กล่าวเปิดประชุมและให้ผู้เข้าร่วมประชุมแนะนำตัวก่อนเริ่มประชุม และประชาสัมพันธ์ว่าทางการนิคมฯ กำลังศึกษาเรื่องการบริการรับจัดการกากอุตสาหกรรม เพื่อดูเป็นแนวทางการให้บริการในอนาคต

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2568

คุณชรินรัตน์ ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา ที่ประชุมคณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2568

ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

โรงงานผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณชรินรัตน์ (เลขาฯ) รายงานผลการดำเนินโครงการ

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณจิตติมา ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสนี้

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณพิชชา รองผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

(ระหว่างเดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน 2568)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

1 มาตราการทั่วไป	7 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
2 คุณภาพอากาศ	8 สังคมและเศรษฐกิจ
3 คุณภาพน้ำ	9 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
4 ระดับเสียง	10 อันตรายร้ายแรง
5 การจัดการของเสีย	11 สุขภาพ

6 การคมนาคม	12 สุนทรีภาพ

โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณสิรายุต ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

(ระหว่างเดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน 2568)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

1 มาตราการทั่วไป	7 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
2 คุณภาพอากาศ	8 สังคมและเศรษฐกิจ
3 คุณภาพน้ำ	9 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
4 ระดับเสียง	10 อันตรายร้ายแรง
5 การจัดการของเสีย	11 สุขภาพ
6 การคมนาคม	12 สุนทรีภาพ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชันและสารฆ่าเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

คุณอาทิตย์ ผู้จัดการ โครงการผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชั่น ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการฯ

<u>กิจกรรมโครงการ</u>

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- โรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชั่น การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณชรินรัตน์ (เลขา) รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเชีย

<u>คุณภาพจากแหล่งกำเนิด</u>

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์)
  - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ)
  - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนมาบชลูด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนพยูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

  - คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกนอกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริวรั้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล)
  - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสารโพลีออล) DMC RIGID
  - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมผนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมผนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน)
  - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ตรวจวัดเสียงจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด

- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด
  - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
  - ระดับเสียงริวรั้วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณลลิภัสร์ รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การโต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

- วันที่ 11 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
- วันที่ 18 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
- วันที่ 11 กันยายน 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
- วันที่ 15 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตสารโพลีออล
- วันที่ 17 กรกฎาคม 2568 โรงงานสาธารณูปโภค
- วันที่ 6 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน
- วันที่ 24 ตุลาคม 2568 ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม รายงานกิจกรรมดังนี้

- กิจกรรมทาสีถนนการเรียนรู้ EF (ศพด.ตำบลบ้านฉาง 3 ,รร.วุฒินันท์, รร.วัดชากลูกหญ้า, รร.บ้านห้วยปราบ)
- ร่วมกิจกรรม Safety School รร.วัดประชุมมิตรบำรุงและรร.วัดบ้านฉาง
- สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสีรร.บ้านฉางกาญจนกุลวิทยาและรร.บ้านเขาห้วยมะหาด
- ร่วมงานผ้าป่าการศึกษารร.บ้านฉางกาญจนกุลวิทยา
- กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากลครั้งที่ 24 ประจำปี 2568
- โครงการค่ายเยาวชน เรียน รักษ์ ป่าชายเลน
- โครงการชวนเก็บ เซฟ โลก กับศูนย์บ้านฉาง MRF
- ร่วมโครงการพิทักษ์ชาดหาดน้ำรินเนื่องในวันสิ่งแวดล้อม 2568
- ร่วมปลูกต้นไม้โครงการป่าชุมชนเนินสำเหร่
- ร่วมโครงการกำจัดผักตบและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ 2568

- กิจกรรมลานนัดดาว 9 ครั้ง (ม.ค.-พ.ย.)
- กิจกรรมตลาดบ้านฉัน@บ้านฉาง 12 ครั้ง (ม.ค.-พ.ย.)
- กิจกรรมการทำแผนกพัฒนา 14 วิสาหกิจและอบรม E-Receipt
- ติดตามผลการนินงานกลุ่มเครือข่ายชันโรง 6 กลุ่ม
- กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนรอบรั้วนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
- กิจกรรมจิตอาสาร่วมปรับปรุงพื้นที่ ที่ว่าการอ.บ้านฉาง
- ส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ปี 2568ในพื้นที่
- ส่งเสริมประเพณีลอยกระทงชุมชน ปี 2568
- ร่วมโครงการอบรมและฝึกซ้อมฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 2568
- กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ณ ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง
- ร่วมกิจกรรมเดินแบบผ้าไทย ผ้าพื้นถิ่นระยอง จัดโดยสำนักงานพัฒนาชุมชนจ.ระยอง
- สนับสนุนจักรยานมือสองพร้อมใช้งานให้แก่ชุมชนและโรงเรียนในพื้นที่อ.บ้านฉาง
- สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้กลุ่มผู้เปราะบางในพื้นที่ทต.บ้านฉาง
- ร่วมเยี่ยมบ้านกลุ่มเปราะบางในพื้นที่อ.บ้านฉาง ภายใต้โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตระดับอำเภอ
- สนับสนุนน้ำดื่มกิจกรรมทำบุญประจำปีสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง
- สนับสนุนน้ำดื่มกิจกรรมกีฬาตกปลาทต.พลา

แผนการดำเนินงานกิจกรรมไตรมาสหน้า

กิจกรรมศึกษาดูงานเฉลิมพระเกียรติ จากรางเหล็กแห่งพระปิยะ สู่สายน้ำของพระราชา น้อมถวายอาลัยพระพันปีหลวง ระหว่างวันที่ 29 – 31 มกราคม พ.ศ.2569

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงานโครงการของ กลุ่มบริษัท โชลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

คุณนิศารัตน์ (สี่ก๊ก) สอบถามเรื่องการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงระบบท่อ ไซเลนเซอร์ ว่าทำงานอย่างไร

ตอบ คุณชรินรัตน์ (เลขา) อธิบายว่าเป็นการออกแบบทำให้ลดเสียงให้เบาลง โดยจะติดตั้งที่ปลายท่อไอน้ำ

คุณอริญ์ธัช (เนินสำเหร่1) สอบถามถึงการวัดค่า CEMS (continuous emission monitoring systems) ว่ามีความถี่แค่ไหน

คุณพิชา (Dow) ชี้แจงว่าทางโรงงานมีการใช้บริษัทภายนอกมาประเมินและส่งรายงานให้ โดยการจะเป็นการวัดต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง

คุณชรินรัตน์ (เลขา) เพิ่มเติมว่าการประชุมครั้งหน้าจะนำเสนอรายงานมาให้คณะกรรมการรับทราบเพิ่มเติม

คุณทองเจือ (พยูน1) กล่าวถึงในช่วงที่โรงงานมีกิจกรรมซ่อมบำรุงที่ผ่านมา โดยฝากเน้นย้ำเรื่องแนวทางปฏิบัติกับผู้รับเหมา ให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย

ประธานในที่ประชุมกล่าวขอบคุณผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน และกล่าวปิดประชุม

---------- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. ----------

ผู้บันทึกการประชุม คุณควงสิทธิ์ ประดิษฐค่าย ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณชรินรัตน์ เลี้ยงสุวรรณ

ภาคผนวก ข-44

บันทึกข้อร้องเรียน

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2569

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-

ภาคผนวก ข-45

แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท







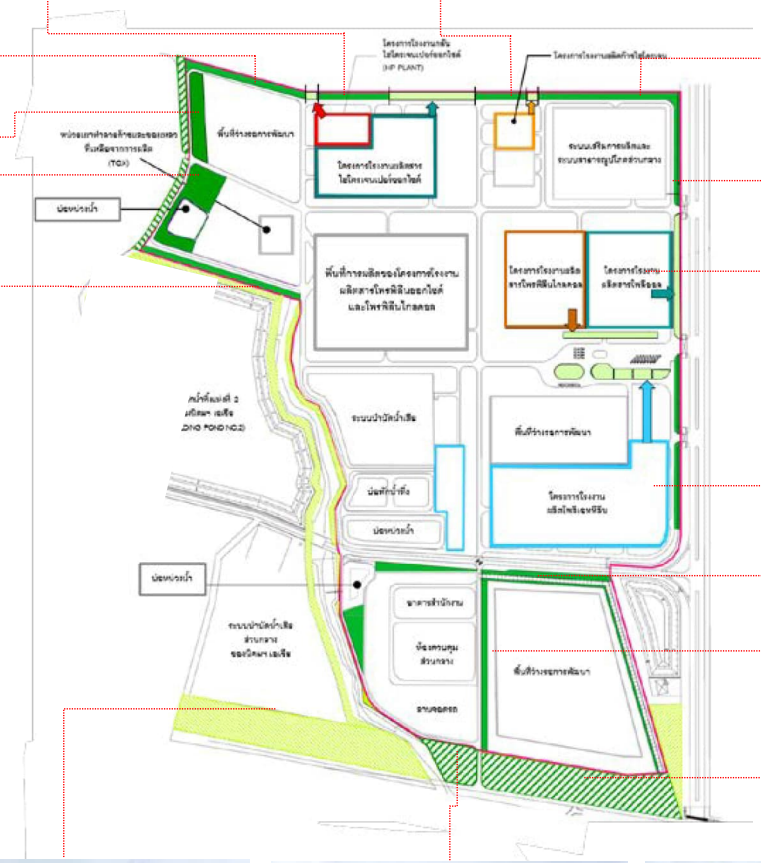




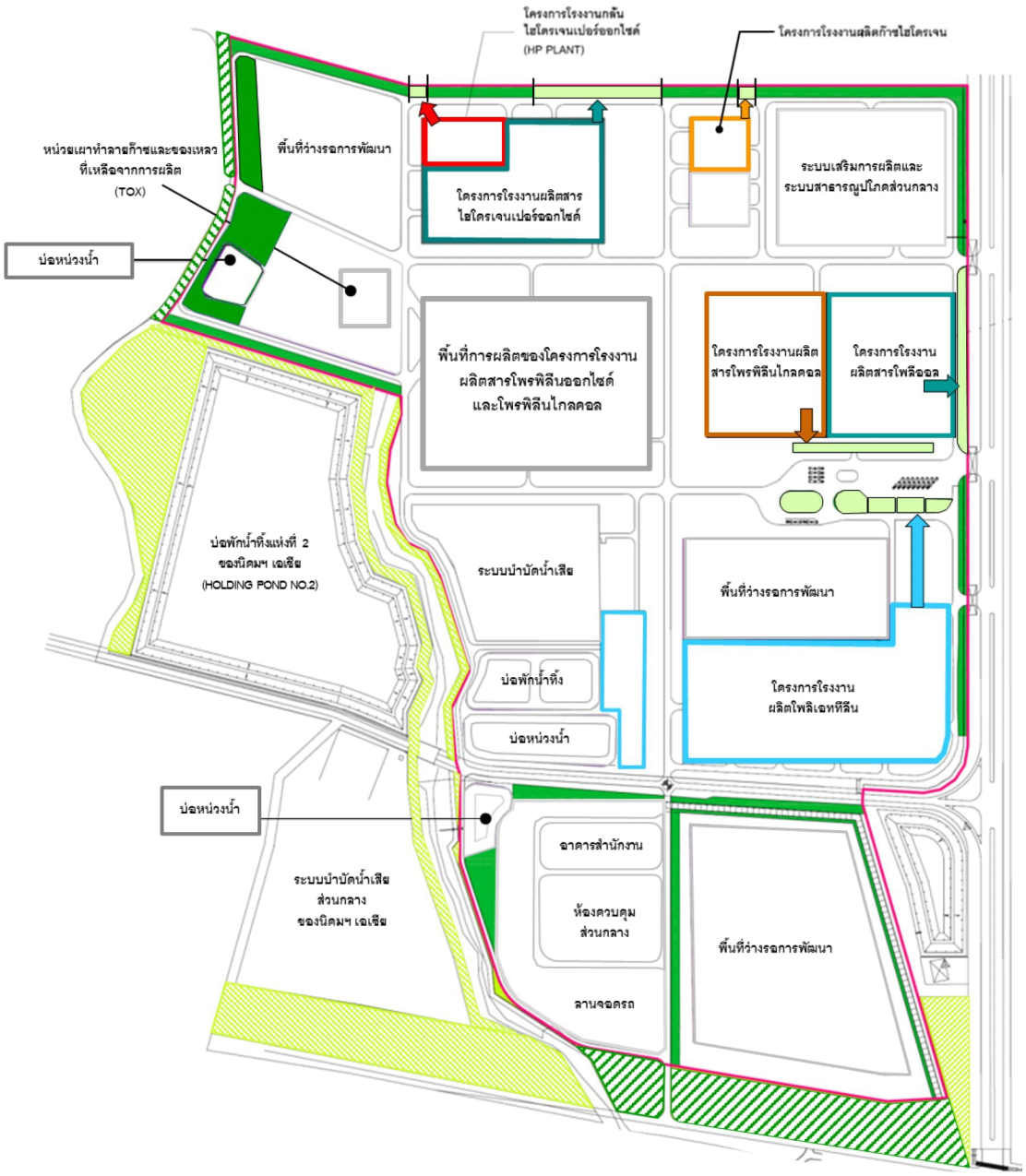








พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



โครงการ	พื้นที่โครงการ (ไร่)	พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบดูแลบำรุงรักษา	
		(ไร่)	(ร้อยละ)
1.โครงการโรงงานกลั่นไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	3.15	0.20	6.35
2.โครงการโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	13.43	0.68	5.06
3.โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน	3.29	0.23	6.99
4.โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล	11.25	0.75	6.67
5.โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล	10.8	0.68	6.29
6.โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอททีลีน	29.2	1.50	5.14
7.โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอล	286.91	19.18	6.69
รวมพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัท	358.03	23.22	6.49

ภาคผนวก ข-46

ผลการตรวจวัด Noise Dose (ม.ค.-มิ.ย. 69)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลิอีเทอร์โพลิออล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 20 - 25 กุมภาพันธ์ 2569

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100006	IEC 651 - 1979	18 ธันวาคม 2569	
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	9 มิถุนายน 2569	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-120 นาที	100 นาที	14.1	76.5	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in		480-720 นาที	660 นาที	12.4	76.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	70 นาที	8.2	74.2	ไม่เกินเกณฑ์	
๔	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	603 นาที	28.6	79.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๕	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	68 นาที	29.0	79.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๖	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	603 นาที	13.1	76.2	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (~~นาย/นาง~~/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง ~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลิอีเทอร์โพลิออล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/~~แขวง~~ บ้านฉาง อำเภอ/~~เขต~~ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

◯ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

◯ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

<u>หมายเหตุ</u>: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 20 - 28 พฤษภาคม 2569

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDG4P-NB-D	EYY030018	IEC 651 - 1979	7 เมษายน 2569	
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDG4P-NB-D	EYY030019	IEC 651 - 1979	7 เมษายน 2569	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	TSI QUEST AC-300	AC300017760	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-120 นาที	160 นาที	14.5	76.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in		480-720 นาที	540 นาที	25.6	79.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	77 นาที	19.3	77.9	ไม่เกินเกณฑ์	
๔	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	624 นาที	37.1	80.7	ไม่เกินเกณฑ์	
๕	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	103 นาที	10.2	75.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๖	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	571 นาที	27.1	79.4	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

( )

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

( )

~~นายจ้าง~~/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-47

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2567	0	0
2568	0	0
2569	0	0

หมายเหตุ :
DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)

ภาคผนวก ข-48

การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ

(Demin water consumption decreasing project)

การดำเนินการในการลดปริมาณการใช้น้ำ

(Demin water consumption decreasing project)

ปี	ค่าเฉลี่ยปริมาณการใช้น้ำ (ลบ.ม/เดือน)	ร้อยละของ ปริมาณการใช้น้ำ	ร้อยละปริมาณการใช้น้ำที่ลง (เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณการใช้น้ำระหว่างการใช้น้ำปกติ และ หลังจากมีโครงการลดปริมาณการใช้น้ำ)
ปริมาณการใช้น้ำเฉลี่ยก่อนเริ่มโครงการ	**487** เฉลี่ยปริมาณการใช้น้ำช่วงเดือนมกราคม – มีนาคม 2562	**100**	**-**
2562* (เม.ย. – ธ.ค.)	**242**	**50**	**50**
2563	**183**	**38**	**62**
2564	**177**	**36**	**64**
2565	**147**	**30**	**70**
2566	**112**	**23**	**77**
2567	**149**	**30**	**70**
2568	**103**	**21**	**79**

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568

* โครงการเริ่มดำเนินการลดปริมาณการใช้น้ำเดือนเมษายน 2562

DOW RESTRICTED

ภาคผนวก ข-49

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

ที่ DCTL_Poyol/สน.อช. 2601-001

สำเนา

วันที่ 20 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2569 จำนวน 4 หน้า

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้างฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส1009.9/985 ลงวันที่25 มกราคม 2560 ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโรงงานผลิตสารโพลีออล(ส่วนขยายครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตราการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม และมาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

รับแล้ว 20 ม.ค. 2569

[redacted]

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ตารางที่ 3.2-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2569

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ - ชุมชนประชุมมิตรบำรุง - ชุมชนพยูน 1 - ชุมชนมาบชลูด	สารอินทรีย์ระเหย - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	ตรวจวัดทุก 1 เดือน	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
2. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - หน่วยทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 - หน่วยทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 2 - พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ในกระบวนการผลิต	- โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	ตรวจวัดทุก 3 เดือน		✔			✔			✔			✔	
3. คุณภาพน้ำ - ถังพักน้ำเสียของโครงการ	- pH - สารแขวนลอย (TDS) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	ทุก 1 เดือน	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
4. ของเสีย - พื้นที่โครงการ	-ชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการของเสียและลักษณะสมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กับนิคมอุตสาห- กรรมเอเชียและกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ทุก 6 เดือน						✔					✔
- พื้นที่โครงการ	-สรุปสัดส่วนและประเภทของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2569

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. ระดับเสียง - ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ HPPO - ริมรั้วด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ HPPO	- Leq 24 hrs - L90	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			✔						✔			
- ภายในพื้นที่โครงการ	- แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต	ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 26 มิถุนายน 2567											
- หน่วยการทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 - หน่วยการทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 2 - หอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 1 - หอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 2	- Octave Band	ทุก 3 เดือน		✔			✔			✔			✔	
- พนักงานสำนักงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องควบคุม - พนักงานควบคุมการผลิตของสายการผลิตที่ 1 - พนักงานที่ควบคุมการผลิตของสายการผลิตที่ 2 - พนักงานตรวจสอบพื้นที่สายการผลิตที่ 1 - พนักงานตรวจสอบพื้นที่สายการผลิตที่ 2	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) (Noise Dosimeter)	ปีละ 4 ครั้ง		✔			✔			✔			✔	
6. เศรษฐกิจ และสังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะการณ์เปลี่ยนแปลงตลอดจนความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง										✔		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2569

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
- พนักงาน	ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - การตรวจร่างกายทั่วไป - การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง - การวัดความดันโลหิตและชีพจร - สมรรถภาพการทำงานของปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - สมรรถภาพการทำงานของไต - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการทำงานของตับ - ความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ - ตรวจพิเศษอื่นๆ ตามปัจจัยเสี่ยงตามความคิดเห็นของแพทย์	ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง								✔			
- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง ความสูญเสีย การแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	ทุก 6 เดือน						✔						✔
- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการการเจ็บป่วยของพนักงาน	ทุก 6 เดือน						✔						✔
8. สาธารณสุข 8.1 อุบัติภัยสารเคมี - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การ ปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่	- บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ - แผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน - บันทึกการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หมายเหตุ : ดำเนินการผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	◄	─	─	─	─	─	─	─	─	─	►

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2569

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.2 สารอินทรีย์ระเหย - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานภาครัฐ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุข อำเภอบ้านฉาง	- จัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย - สรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย - บันทึกการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานภาครัฐ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	◄	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	►
8.3 ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพ รวมถึงบุคลากร และเวชภัณฑ์ - หน่วยงานสาธารณสุขภายในพื้นที่	- สรุปแผนงานและโครงการที่นำเสนอโดยหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (เป็นการรวบรวมแผนงาน/โครงการทางด้านการพัฒนาศักยภาพของสถานบริการสาธารณสุข เพื่อโครงการนำไปพิจารณาแผนงานสนับสนุน)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	◄	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	►

หมายเหตุ : ✔ แผนการดำเนินการ

ภาคผนวก ข-50

กิจกรรม Open House











OPEN HOUSE : 27 May 2026

ต้อนรับคณะจากมหาลัยสุรนารี











OPEN HOUSE : 31 March 2026

ต้อนรับคณะจากจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย